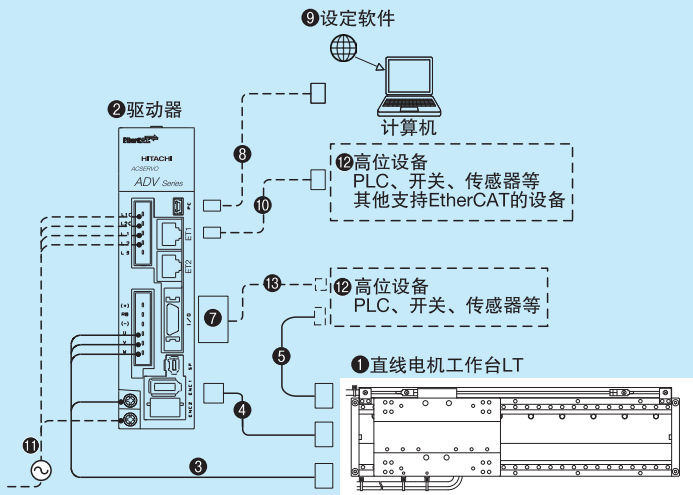
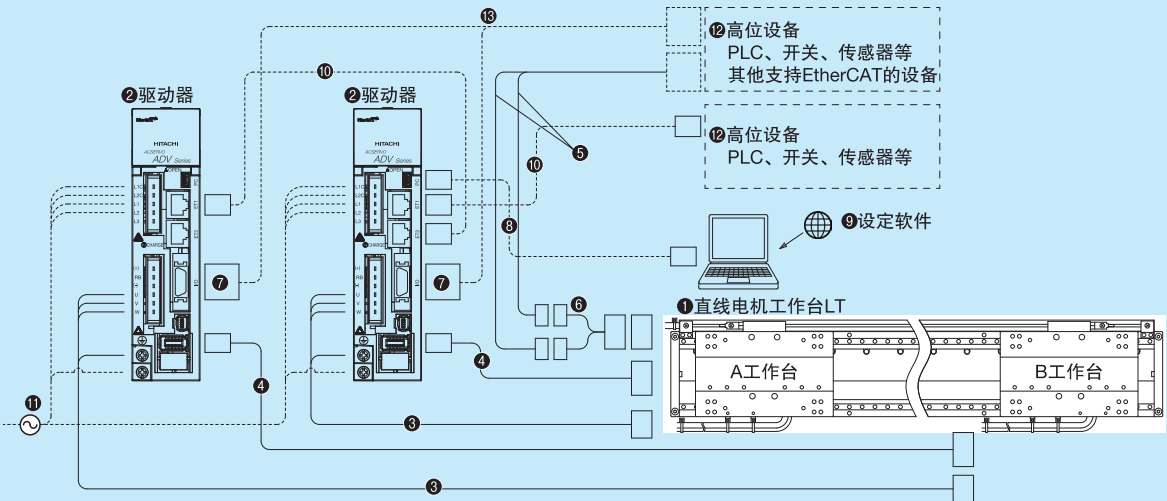


表8 使用了驱动器ADVA(…EC)的LT的系统构成

●单个工作台的系统构成示例



●两个工作台的系统构成示例

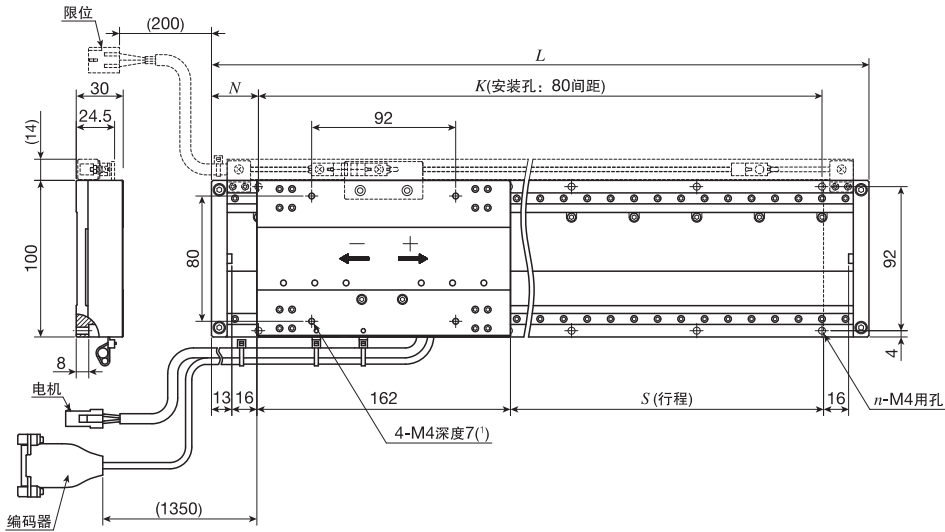


No.	名 称	公称型号
①	直线电机工作台	请参照 II -292 ~ II -301 页。
②	驱动器	请参照表8，选择适合于直线电机工作台型号的驱动器。
③	电机转接线	TAE20V7-AM□□ (适用于LT…CE、LT…LD) TAE20V9-AM□□ (适用于LT…H)
④	编码器转接线	TAE20V8-EC□□ (适用于LT…CE、LT…LD) TAE20W0-EC□□ (适用于LT…H)
⑤	传感器转接线 ^(?)	TAE10V8-LC□□
⑥	限位分支线(0.1m)	TAE20V2-BC
⑦	I/O接插件	TAE20R5-CN ⁽¹⁾ (适用于脉冲串指令用驱动器) TAE20V5-CN ^(?) (适用于EtherCAT用驱动器)
⑧	计算机连接电缆	USB mini B 电缆 请用户自备。
⑨	设定软件	ProDriveNext 请从(株)日立产机系统公司的网站下载。
⑩	Ethernet电缆	请用户自备。
⑪	电源线	
⑫	高位设备	
⑬	I/O接插件连接电缆	

注⁽¹⁾ I/O接插件TAE20R5-CN是3M株式会社制10150-3000PE(接插件)和10350-52F0-008(护罩)的组合。
注⁽²⁾ I/O接插件TAE20V5-CN是3M株式会社制10120-3000PE(接插件)和10320-52F0-008(护罩)的组合。
注⁽³⁾ 不使用B工作台用传感器转接线的9号和11号信号线。
备注 电机转接线、编码器转接线、传感器转接线长度通过公称型号末尾的□□，以1m为单位在3 ~ 10m范围内指定。线长不足10m时也用2位指定。
(3m的示例：TAE20V7-AM03)

I K O 直线电机工作台LT

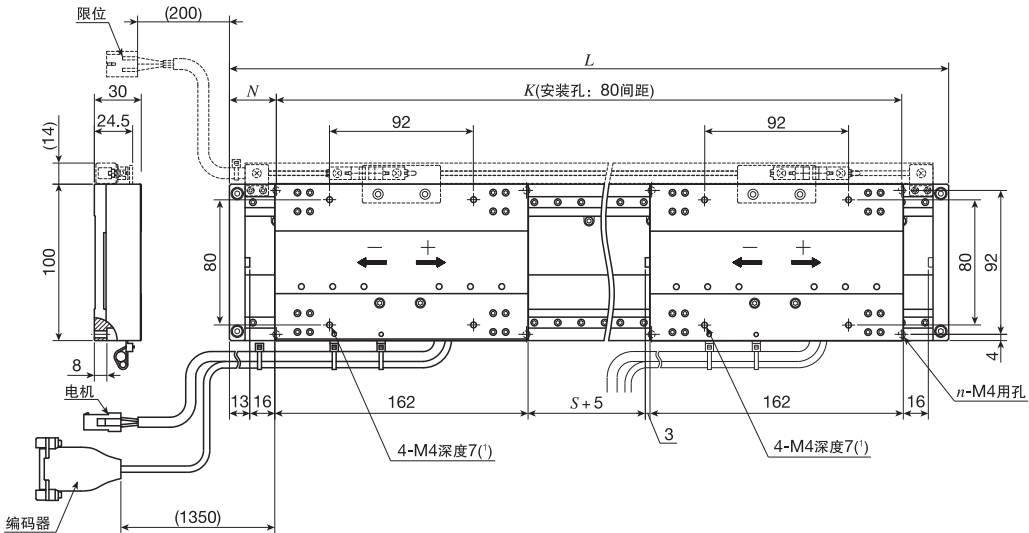
LT100CEGS 单个工作台



公称型号	行程长度 $S^{(?)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT100CEGS - 200	200	420	50	320	10	4.9	0.58
LT100CEGS - 400	400	620	30	560	16	6.9	
LT100CEGS - 600	600	820	50	720	20	9.0	
LT100CEGS - 800	800	1 020	30	960	26	11.1	
LT100CEGS - 1000	1 000	1 220	50	1 120	30	13.1	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT100CEGS/T2 两个工作台

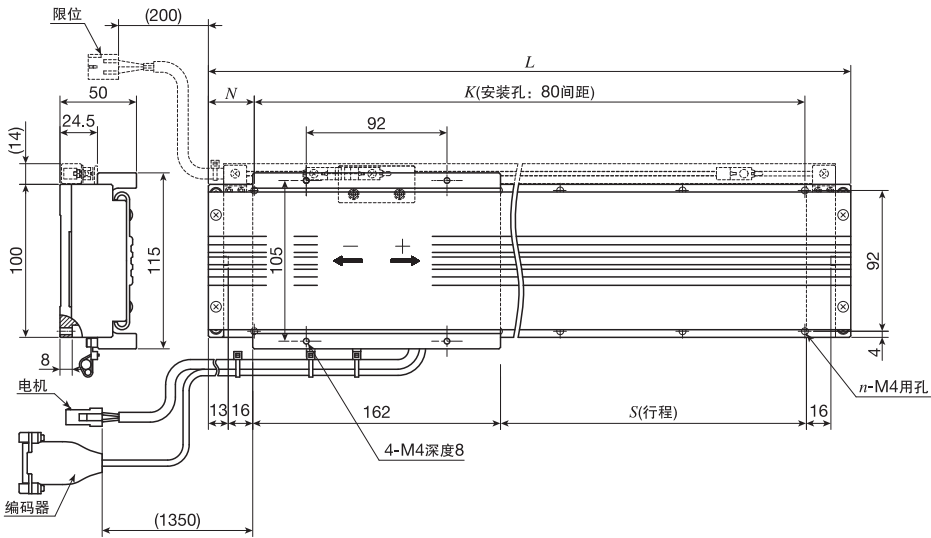


公称型号	行程长度 $S^{(?)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT100CEGS - 230/T2	230	620	30	560	16	7.5	0.58
LT100CEGS - 430/T2	430	820	50	720	20	9.6	
LT100CEGS - 630/T2	630	1 020	30	960	26	11.7	
LT100CEGS - 830/T2	830	1 220	50	1 120	30	13.7	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

I^KO 直线电机工作台LT

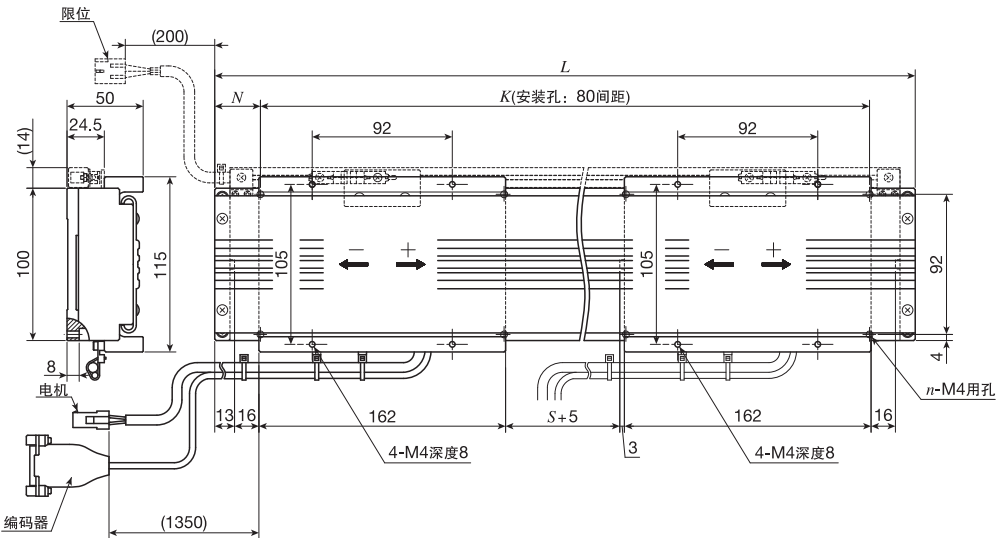
LT100CEGF/D 带护罩的单个工作台



公称型号	行程长度 <i>S</i> ⁽¹⁾	全长 <i>L</i>	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			<i>N</i>	<i>K</i>	<i>n</i>		
LT100CEGF – 200/D	200	420	50	320	10	5.6	0.93
LT100CEGF – 400/D	400	620	30	560	16	7.8	
LT100CEGF – 600/D	600	820	50	720	20	10.0	
LT100CEGF – 800/D	800	1 020	30	960	26	12.2	
LT100CEGF – 1000/D	1 000	1 220	50	1 120	30	14.4	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

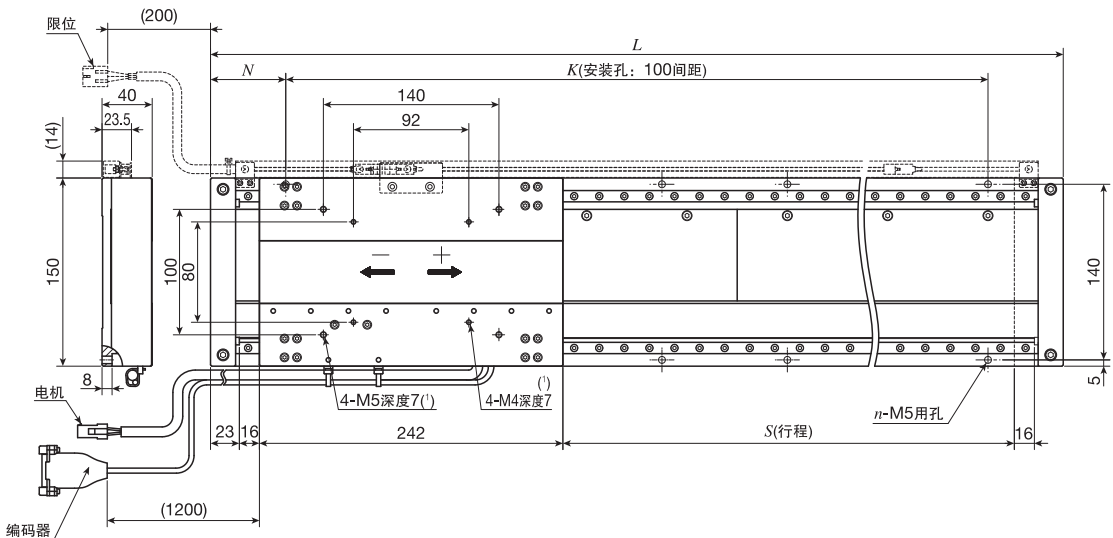
LT100CEGF/DT2 带护罩的两个工作台



公称型号	行程长度 <i>S</i> ⁽¹⁾	全长 <i>L</i>	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			<i>N</i>	<i>K</i>	<i>n</i>		
LT100CEGF – 230/DT2	230	620	30	560	16	8.7	0.93
LT100CEGF – 430/DT2	430	820	50	720	20	10.9	
LT100CEGF – 630/DT2	630	1 020	30	960	26	13.2	
LT100CEGF – 830/DT2	830	1 220	50	1 120	30	15.4	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

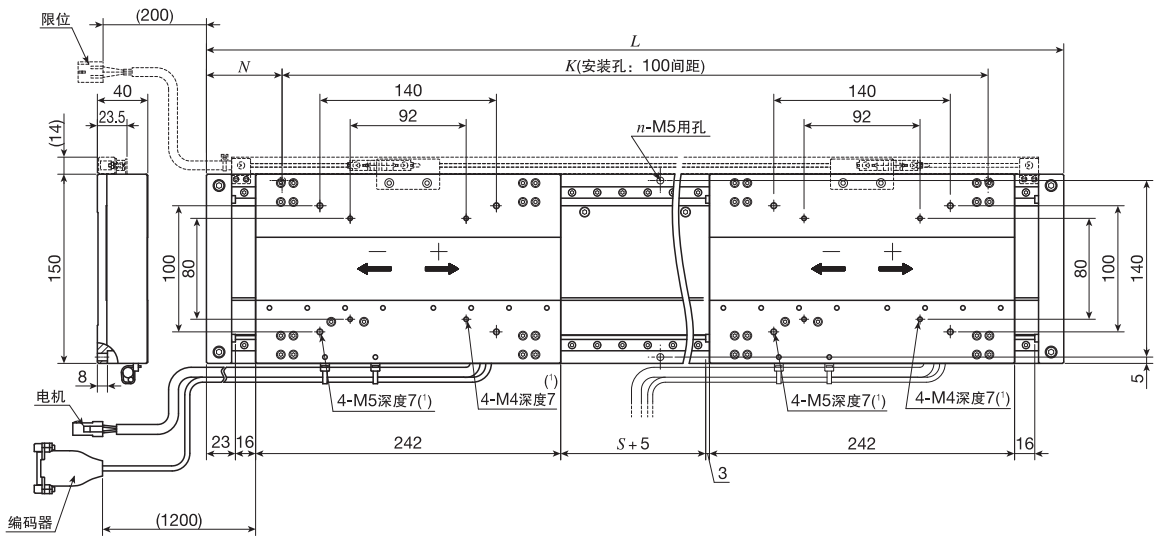
LT150CEGS 单个工作台



公称型号	行程长度 <i>S</i> ⁽²⁾	全长 <i>L</i>	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			<i>N</i>	<i>K</i>	<i>n</i>		
LT150CEGS – 400	400	720	60	600	14	12.4	1.5
LT150CEGS – 600	600	920	60	800	18	15.5	
LT150CEGS – 800	800	1 120	60	1 000	22	18.6	
LT150CEGS – 1000	1 000	1 320	60	1 200	26	21.6	
LT150CEGS – 1200	1 200	1 520	60	1 400	30	24.7	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGS/T2 两个工作台

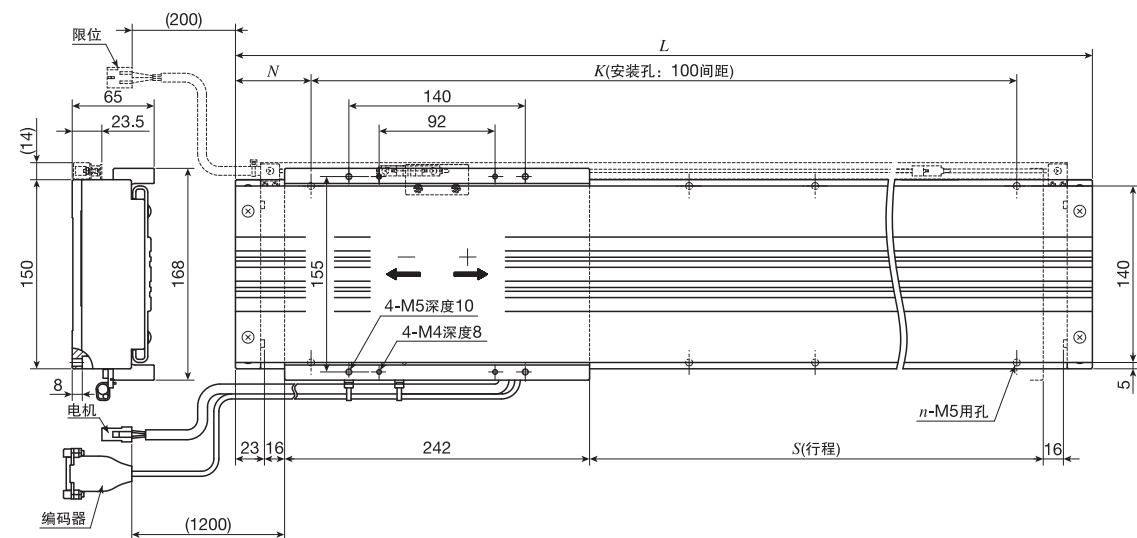


公称型号	行程长度 <i>S</i> ⁽²⁾	全长 <i>L</i>	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			<i>N</i>	<i>K</i>	<i>n</i>		
LT150CEGS – 350/T2	350	920	60	800	18	17.0	1.5
LT150CEGS – 550/T2	550	1 120	60	1 000	22	20.1	
LT150CEGS – 750/T2	750	1 320	60	1 200	26	23.1	
LT150CEGS – 950/T2	950	1 520	60	1 400	30	26.2	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

IKO 直线电机工作台LT

LT150CEGF/D 帶护罩的单个工作台



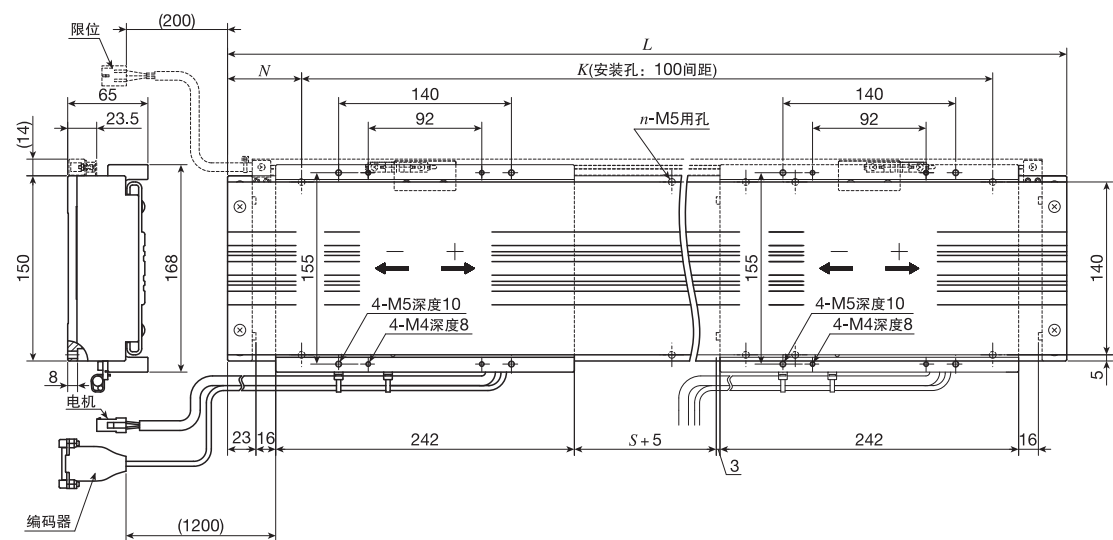
单位 mm

公称型号	行程长度 $S(^{\circ})$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT150CEGF-400/D	400	720	60	600	14	14.8	2.4
LT150CEGF-600/D	600	920	60	800	18	18.1	
LT150CEGF-800/D	800	1 120	60	1 000	22	21.5	
LT150CEGF-1000/D	1 000	1 320	60	1 200	26	24.8	
LT150CEGF-1200/D	1 200	1 520	60	1 400	30	28.2	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGF/DT2 帶護罩的兩個工作台



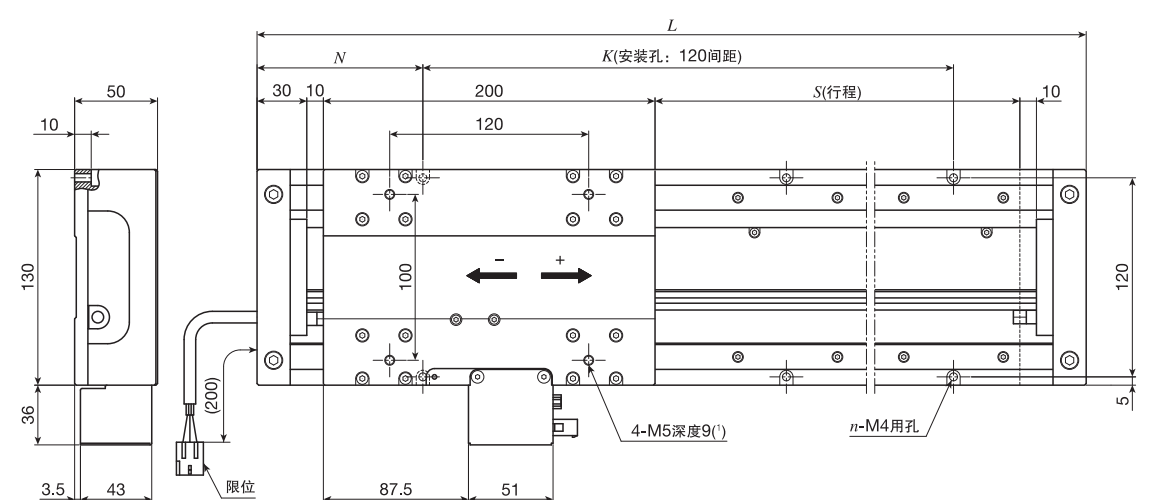
单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT150CEGF - 350/DT2	350	920	60	800	18	20.5	2.4
LT150CEGF - 550/DT2	550	1120	60	1000	22	23.9	
LT150CEGF - 750/DT2	750	1320	60	1200	26	27.3	
LT150CEGF - 950/DT2	950	1520	60	1400	30	30.6	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT130LDGS 单个工作台



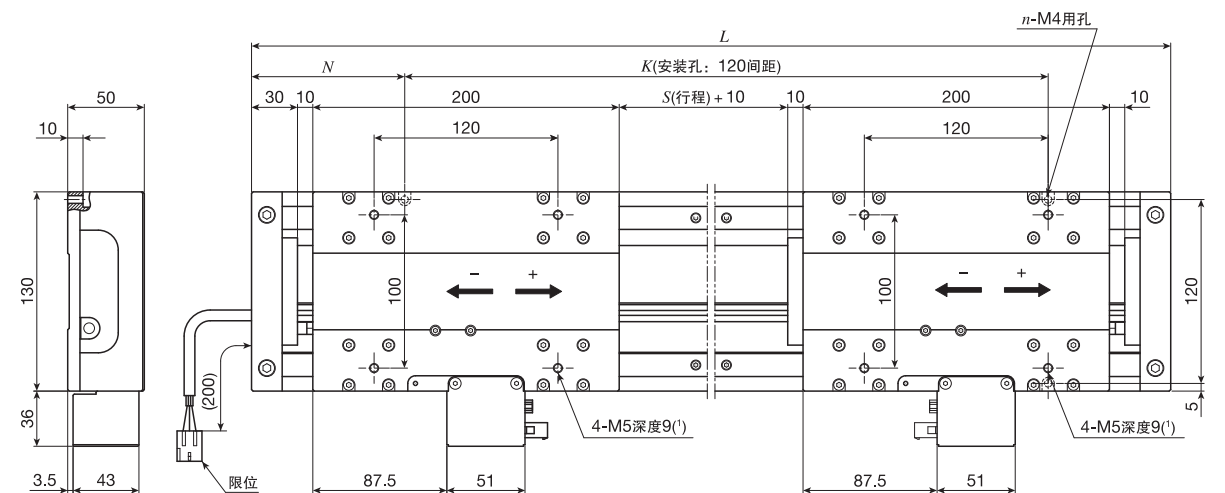
单位 mm

公称型号	行程长度 $S(^{\circ})$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT130LDGS – 240	240	520	80	360	8	7.6	1.7
LT130LDGS – 720	720	1 000	80	840	16	13.5	
LT130LDGS – 1200	1 200	1 480	80	1320	24	19.4	
LT130LDGS – 1680	1 680	1 960	80	1800	32	25.3	
LT130LDGS – 2160	2 160	2 440	80	2280	40	31.2	
LT130LDGS – 2640	2 640	2 920	80	2760	48	37.1	
LT130LDGS – 2760	2 760	3 040	80	2880	50	38.6	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT130LDGS/T2 两个工作台



单位 mm

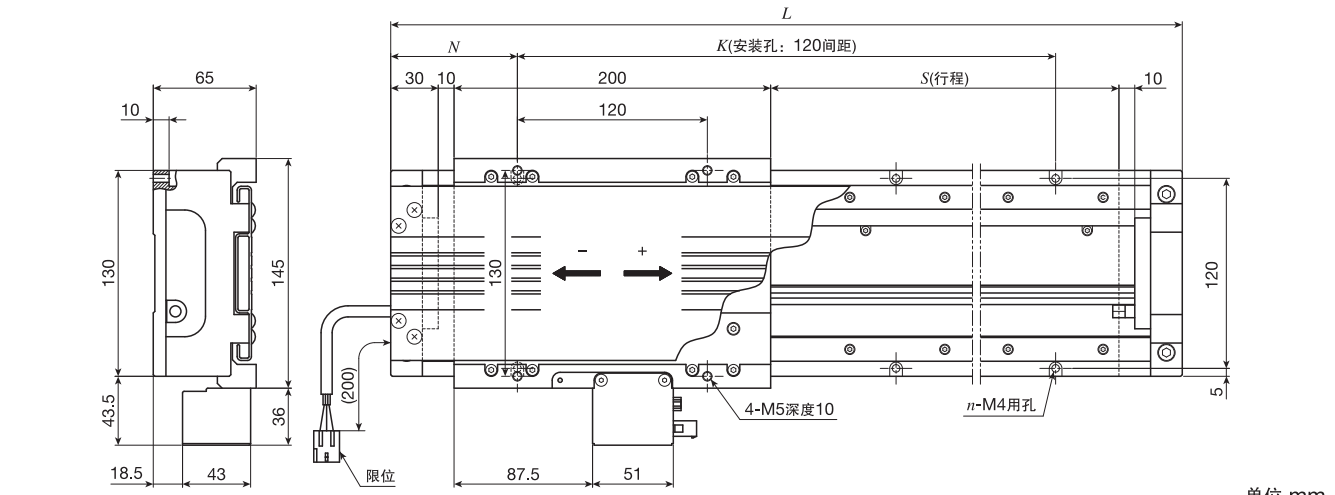
公称型号	行程长度 $S(^{\circ})$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT130LDGS – 500/T2	500	1000	80	840	16	15.2	1.7
LT130LDGS – 980/T2	980	1480	80	1320	24	21.1	
LT130LDGS – 1460/T2	1460	1960	80	1800	32	27.0	
LT130LDGS – 1940/T2	1940	2440	80	2280	40	32.9	
LT130LDGS – 2420/T2	2420	2920	80	2760	48	38.8	
LT130LDGS – 2540/T2	2540	3040	80	2880	50	40.3	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

I^KO 直线电机工作台LT

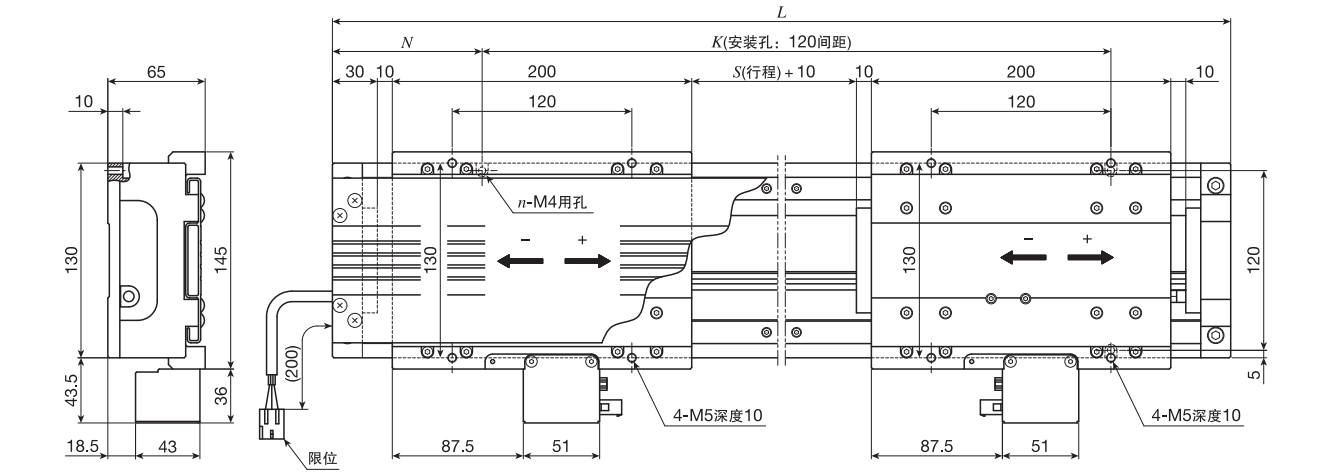
LT130LDGF/D 带护罩的单个工作台



公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT130LDGF - 240/D	240	520	80	360	8	8.3	2.0
LT130LDGF - 720/D	720	1 000	80	840	16	14.6	
LT130LDGF - 1200/D	1 200	1 480	80	1 320	24	20.9	
LT130LDGF - 1680/D	1 680	1 960	80	1 800	32	27.2	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

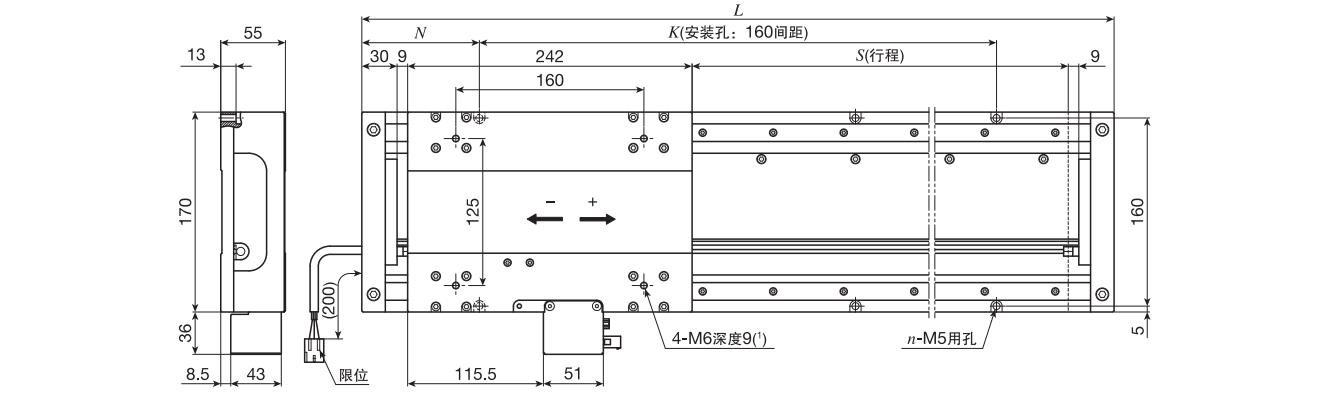
LT130LDGF/DT2 带护罩的两个工作台



公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT130LDGF - 500/DT2	500	1 000	80	840	16	16.6	2.0
LT130LDGF - 980/DT2	980	1 480	80	1 320	24	22.8	
LT130LDGF - 1460/DT2	1 460	1 960	80	1 800	32	29.1	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGS 单个工作台、高推力规格
LT170LDVS 单个工作台、高速规格

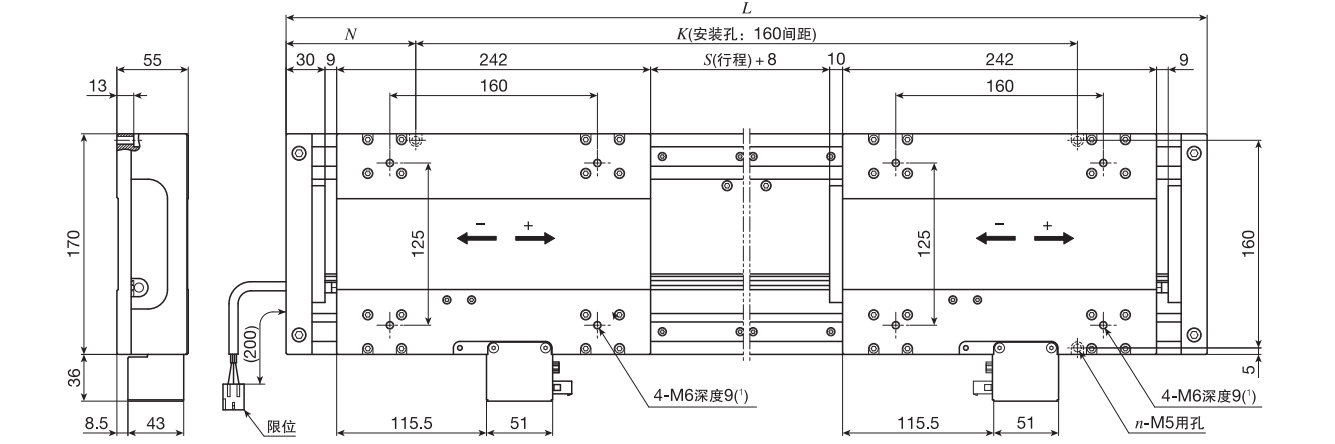


公称型号	行程长度 $S^{(2)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170LDGS - 680 LT170LDVS - 680	680	1 000	100	800	12	22.6	2.5
LT170LDGS - 1160 LT170LDVS - 1160	1 160	1 480	100	1 280	18	32.7	
LT170LDGS - 1640 LT170LDVS - 1640	1 640	1 960	100	1 760	24	42.7	
LT170LDGS - 2120 LT170LDVS - 2120	2 120	2 440	100	2 240	30	52.8	
LT170LDGS - 2600 LT170LDVS - 2600	2 600	2 920	100	2 720	36	62.9	
LT170LDGS - 2720 LT170LDVS - 2720	2 720	3 040	80	2 880	38	65.4	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

注⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGS/T2 两个工作台、高推力规格
LT170LDVS/T2 两个工作台、高速规格



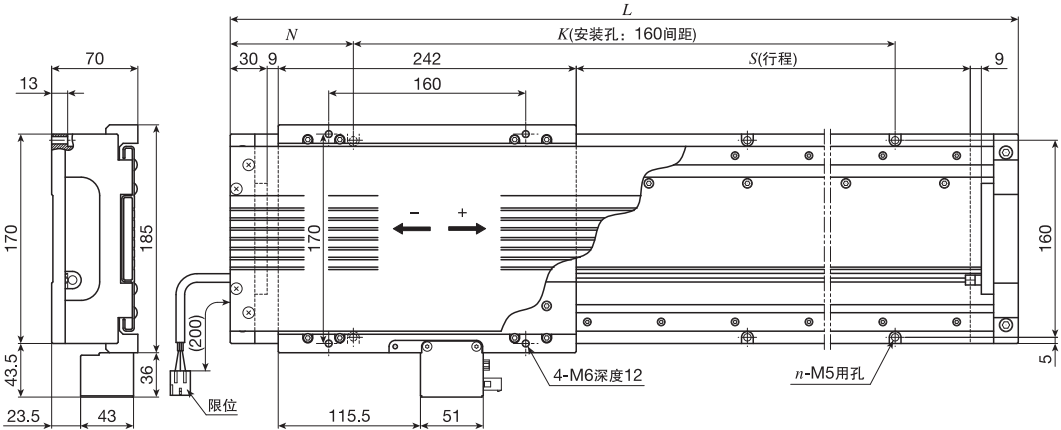
公称型号	行程长度 $S^{(2)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170LDGS - 420/T2 LT170LDVS - 420/T2	420	1 000	100	800	12	25.1	2.5
LT170LDGS - 900/T2 LT170LDVS - 900/T2	900	1 480	100	1 280	18	35.2	
LT170LDGS - 1380/T2 LT170LDVS - 1380/T2	1 380	1 960	100	1 760	24	45.2	
LT170LDGS - 1860/T2 LT170LDVS - 1860/T2	1 860	2 440	100	2 240	30	55.3	
LT170LDGS - 2340/T2 LT170LDVS - 2340/T2	2 340	2 920	100	2 720	36	65.4	
LT170LDGS - 2460/T2 LT170LDVS - 2460/T2	2 460	3 040	80	2 880	38	67.9	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

注⁽²⁾ 关于其他行程长度，请向IKO咨询。

I^KO 直线电机工作台LT

LT170LDGF/D 带护罩的单个工作台、高推力规格
LT170LDVF/D 带护罩的单个工作台、高速规格

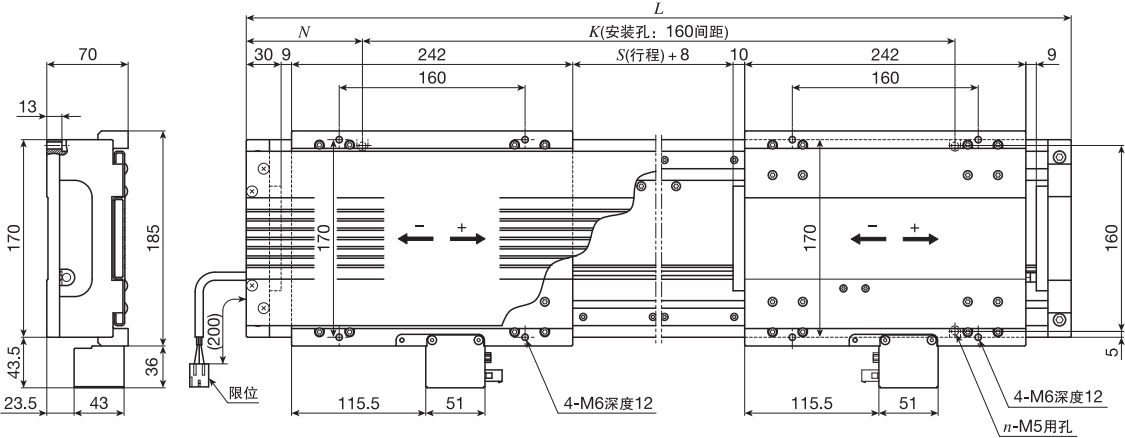


单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170LDGF - 680/D LT170LDVF - 680/D	680	1 000	100	800	12	24.0	2.8
LT170LDGF - 1160/D LT170LDVF - 1160/D	1 160	1 480	100	1 280	18	34.6	
LT170LDGF - 1640/D LT170LDVF - 1640/D	1 640	1 960	100	1 760	24	45.2	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。

LT170LDGF/DT2 带护罩的两个工作台、高推力规格
LT170LDVF/DT2 带护罩的两个工作台、高速规格

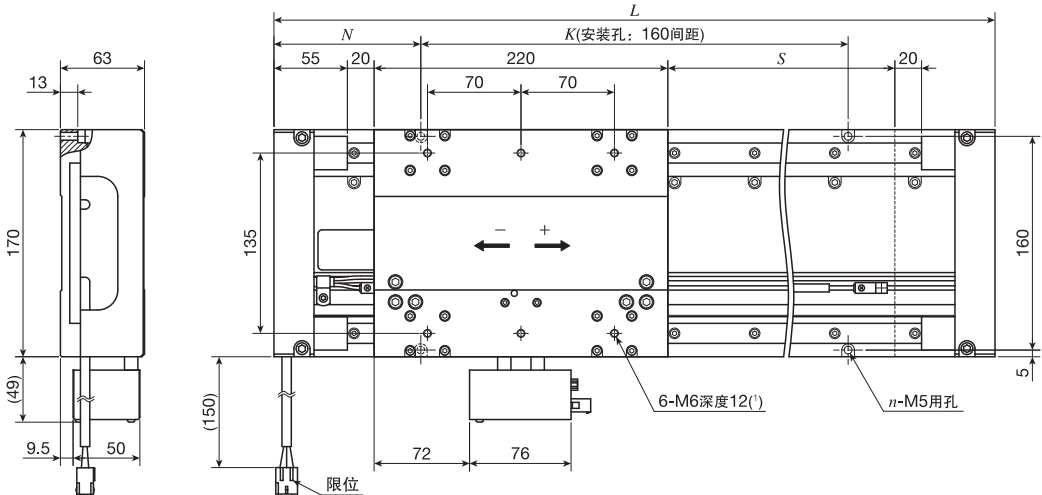


单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170LDGF - 420/DT2 LT170LDVF - 420/DT2	420	1 000	100	800	12	26.9	2.8
LT170LDGF - 900/DT2 LT170LDVF - 900/DT2	900	1 480	100	1 280	18	37.5	
LT170LDGF - 1380/DT2 LT170LDVF - 1380/DT2	1 380	1 960	100	1 760	24	48.0	

注⁽¹⁾ 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。

LT170HS 单个工作台



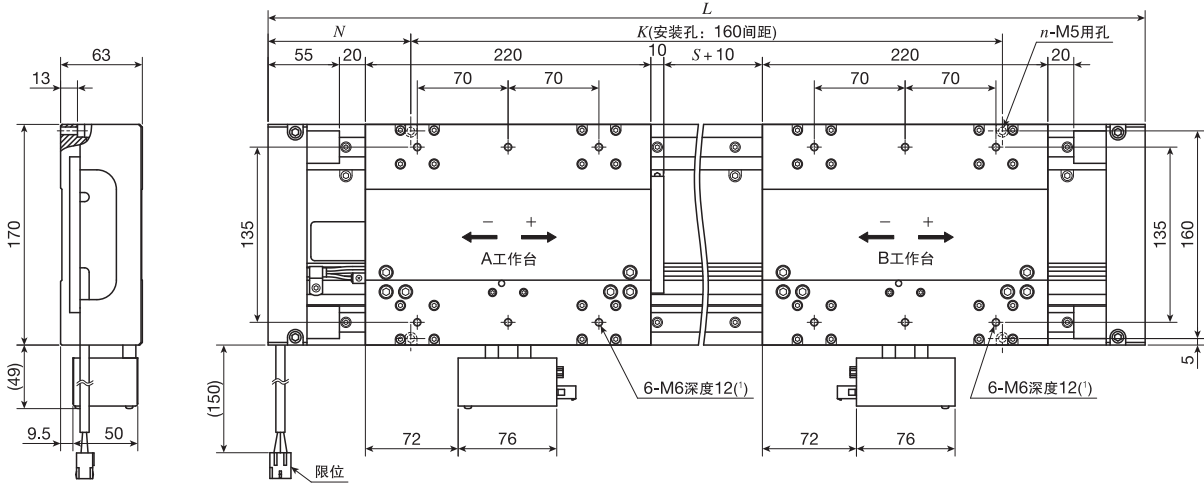
单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(2)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170HS - 650	650	1 020	110	800	12	25.1	4.0
LT170HS - 1130	1 130	1 500	110	1 280	18	34.9	
LT170HS - 1610	1 610	1 980	110	1 760	24	44.6	
LT170HS - 2090	2 090	2 460	110	2 240	30	54.4	
LT170HS - 2570	2 570	2 940	110	2 720	36	64.1	
LT170HS - 2670	2 670	3 040	80	2 880	38	66.4	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对可动工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

注⁽²⁾ 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。

LT170HS/T2 两个工作台



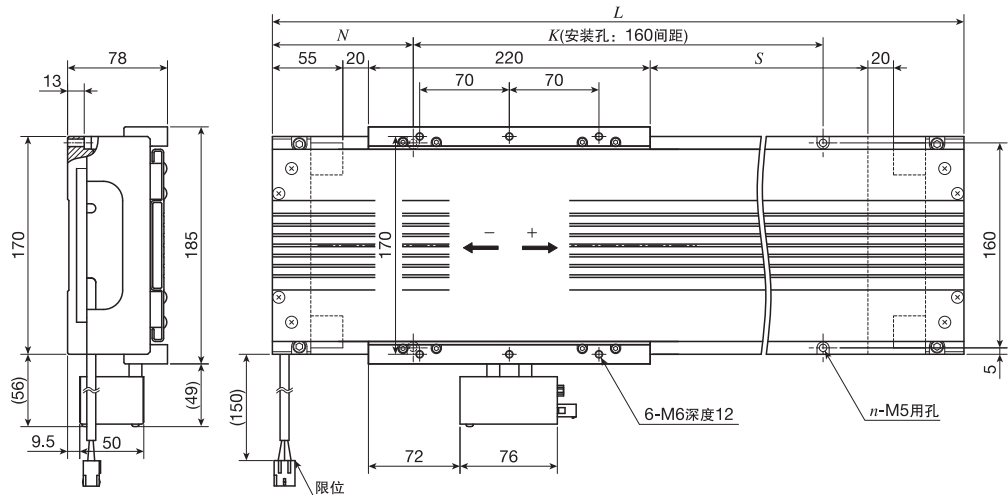
单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(2)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170HS - 410/T2	410	1 020	110	800	12	29.1	4.0
LT170HS - 890/T2	890	1 500	110	1280	18	38.9	
LT170HS - 1370/T2	1 370	1 980	110	1760	24	48.6	
LT170HS - 1850/T2	1 850	2 460	110	2240	30	58.4	
LT170HS - 2330/T2	2 330	2 940	110	2720	36	68.1	
LT170HS - 2430/T2	2 430	3 040	80	2880	38	70.4	

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对可动工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

注⁽²⁾ 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。

LT170HF/D 带护罩的单个工作台

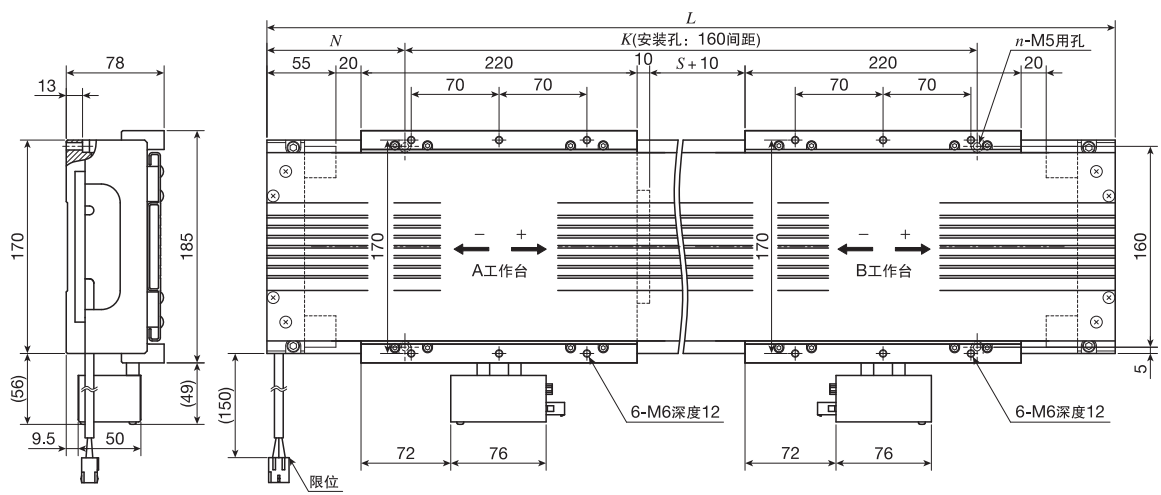


单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170HF - 650/D	650	1 020	110	800	12	25.5	4.4
LT170HF - 1130/D	1 130	1 500	110	1 280	18	35.2	
LT170HF - 1610/D	1 610	1 980	110	1 760	24	45.0	

注(1) 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。

LT170HF/DT2 带护罩的两个工作台



单位 mm

公称型号	行程长度 $S^{(1)}$	全长 L	底座安装孔			工作台总质量 kg	可动部质量 kg
			N	K	n		
LT170HF - 410/DT2	410	1 020	110	800	12	29.9	4.4
LT170HF - 890/DT2	890	1 500	110	1 280	18	39.6	
LT170HF - 1370/DT2	1 370	1 980	110	1 760	24	49.4	

注(1) 关于其他行程长度, 请向IKO咨询。