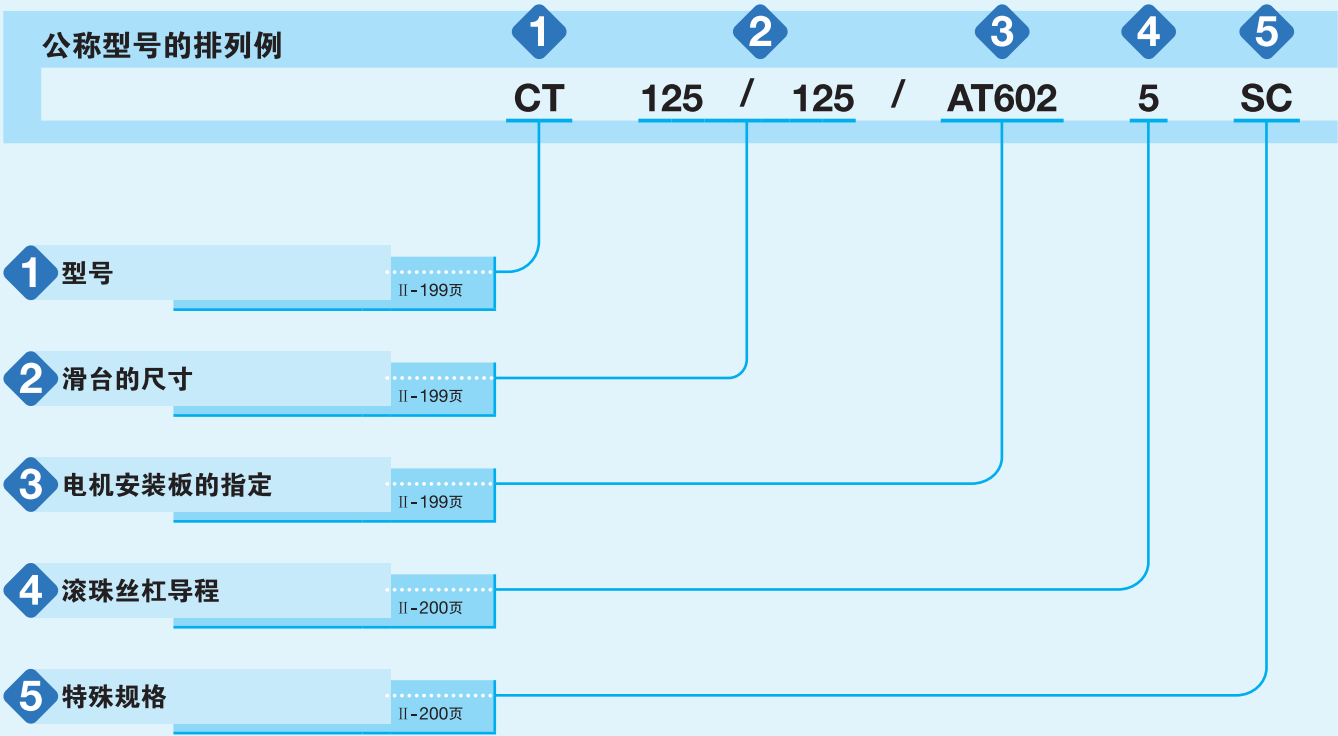


公称型号



公称型号和规格的说明

1	型号	TS：精密定位工作台TS(单轴规格) CT：精密定位工作台CT(双轴规格)
2	滑台的尺寸	从表1所示的滑台尺寸中选择。 以mm为单位表示滑台的宽度尺寸与长度尺寸。CT(双轴规格)时，表示Y工作台的宽度尺寸与长度尺寸。

表1 型号与直线导轨设备、滑台的尺寸以及行程长度

单位 mm			
形式	直线导轨设备	宽度尺寸/长度尺寸	行程长度
TS	交叉滚子直线导轨	55/ 55	15
	内置齿轨、齿轮型交叉滚子直线导轨	75/ 75	25
		125/125	50
		125/220	120
		220/220	120
		220/310	180
		260/350	250
CT	交叉滚子直线导轨	55/ 55	X轴：15、Y轴：15
	内置齿轨、齿轮型交叉滚子直线导轨	75/ 75	X轴：25、Y轴：25
		125/125	X轴：50、Y轴：50
		220/220	X轴：120、Y轴：120
		260/350	X轴：150、Y轴：250
		350/350	X轴：250、Y轴：250

3	电机安装板的指定	电机安装板从表2中选择。 · 电机由用户自备。 · 请指定适用于所用电机的电机安装板。 · 表3所示的联轴器安装在主体上发货。但联轴器为临时固定，因此请用户进行最终位置调整。
---	----------	--

表2 电机安装板的适用

使用的电机					法兰边长 mm	电机安装板			
种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W		TS55/55 TS75/75 CT55/55 CT75/75	TS125/125 TS125/220 TS220/220 CT125/125 CT220/220	TS220/310	TS260/350 CT260/350 CT350/350
AC伺服电机	(株)安川电机	Σ-V	SGMJV-01A	100	□40	-	AT602	AT604	-
			SGMAV-01A			-	AT602	AT604	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	-	AT606
			SGMAV-02A			-	-	-	AT606
	三菱电机(株)	J4	HG-MR13	100	□40	-	AT602	AT604	-
			HG-KR13			-	AT602	AT604	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	-	AT606
			HG-KR23			-	-	-	AT606
	松下(株)	MINAS A5	MSMD01	100	□38	-	AT603	AT605	-
			MSME01			-	AT603	AT605	-
			MSMD02	200	□60	-	-	-	AT607
			MSME02			-	-	-	AT607
	(株)日立产机系统	AD	ADMA-01L	100	□40	-	AT602	AT604	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	-	AT606
步进电机	东方电机(株)	PK	PK544-A		□38	AT601	-	-	-
		RKS・CRK	CRK56(1)		□60	-	AT608	AT609	-
			RKS59		□85	-	-	-	AT610

注(1) 适用于电机输出轴外径φ8。

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表3 联轴器的型号

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的惯量 J_c × 10 ⁻⁵ kg・m ²
AT601	MWSS-12- 5× 5	锅屋百迪株式会社	0.018
AT602	MSTS-25C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT603	MSTS-25C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT604	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT605	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT606	MSTS-32C-12×14	锅屋百迪株式会社	2.7
AT607	MSTS-32C-11×12	锅屋百迪株式会社	2.7
AT608	MSTS-19C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.277
AT609	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT610	MSTS-32C-12×14	锅屋百迪株式会社	2.7

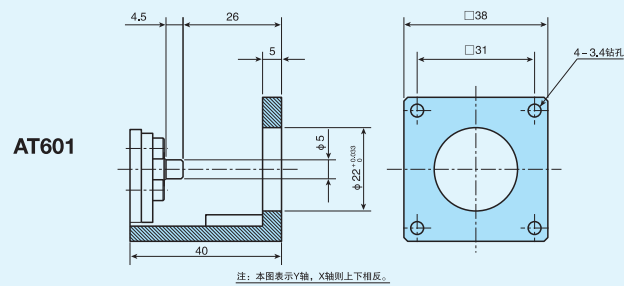
备注 联轴器的详细规格请参照生产厂家的产品目录。

4	滚珠丝杠导程	1：导程1mm(适用于55/55、75/75、125/125) 2：导程2mm(不适用于55/55、75/75) 5：导程5mm(不适用于55/55、75/75)
5	特殊规格	无标记：标准规格 BE：选购件底座(适用于55/55) LR：黑铬皮膜处理 SC：带传感器的工作台 选购件底座：备有将主体朝下方安装的底板。详细内容请参照尺寸表。 黑铬皮膜处理：通过在表面形成黑色的渗透性皮膜，提高了耐腐蚀性。 在滑台、底座及电机支架的表面实施黑铬皮膜处理。 各零件的基准面不进行表面处理。 带传感器的工作台：安装有限位、原点前、原点传感器。但选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。 请使用编码器的C相或Z相信号。

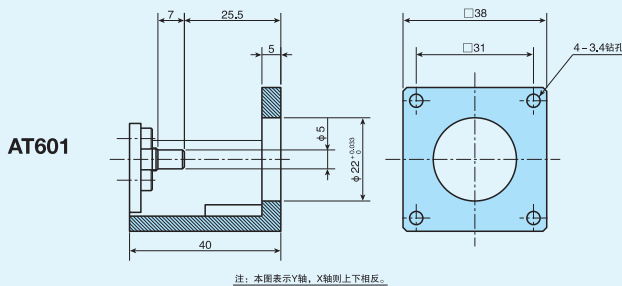
备注 组合多种特殊规格后指定时，请按字母顺序排列并指定辅助标记。

电机安装板的尺寸

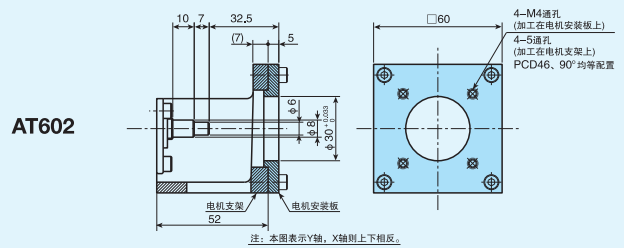
TS55/55、CT55/55



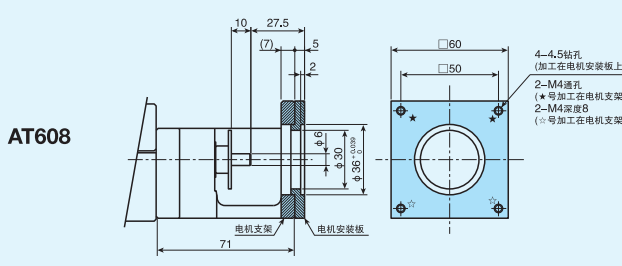
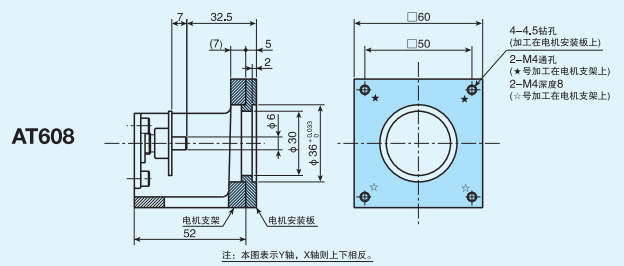
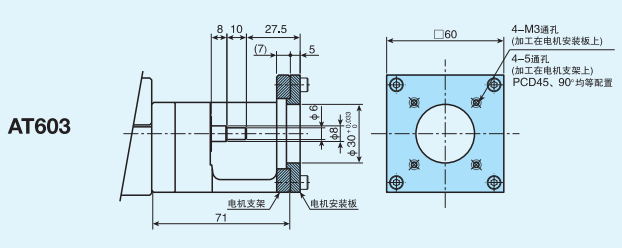
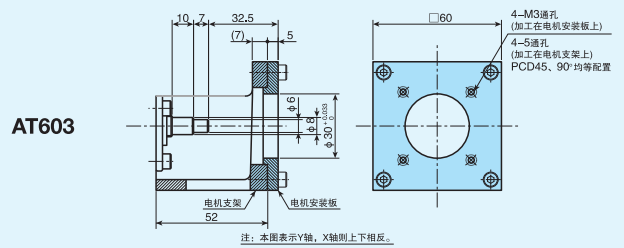
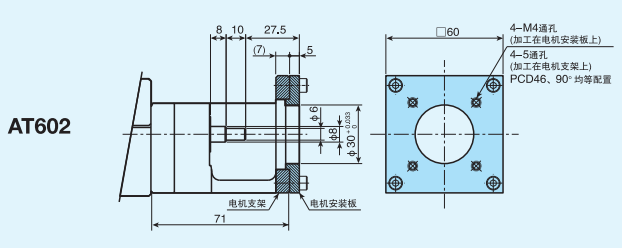
TS75/75、CT75/75



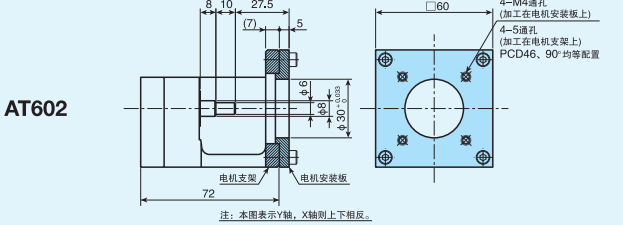
TS125/125、CT125/125



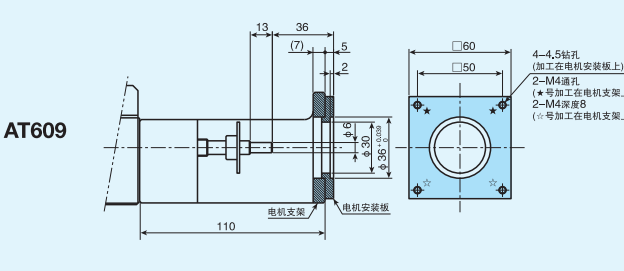
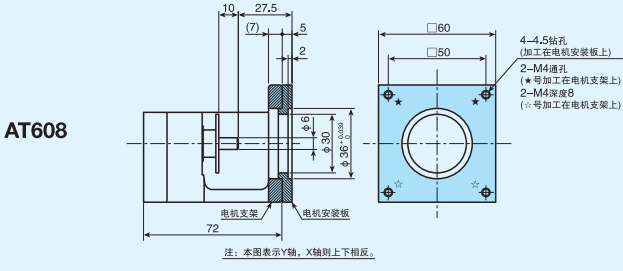
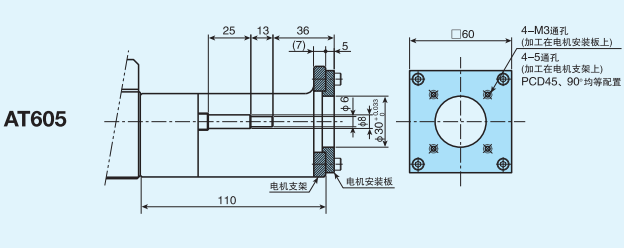
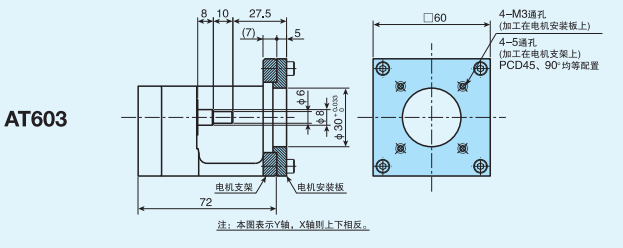
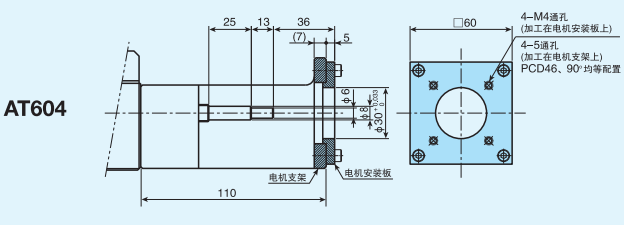
TS125/220



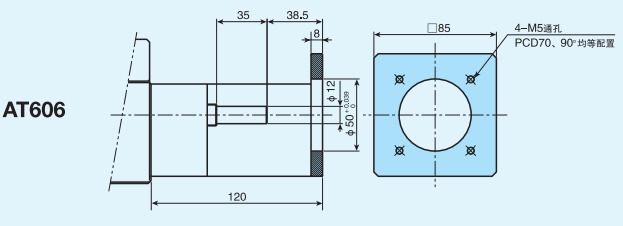
TS220/220、CT220/220



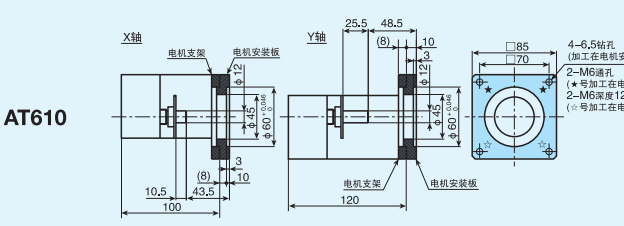
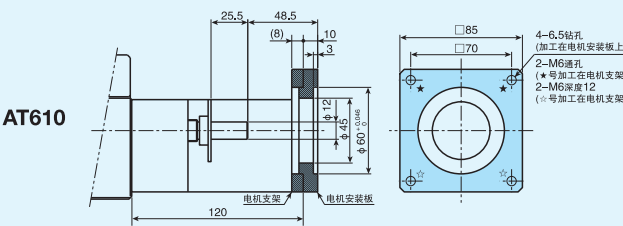
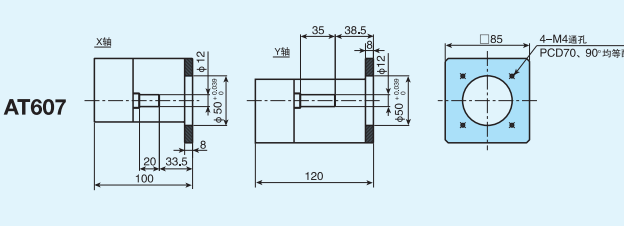
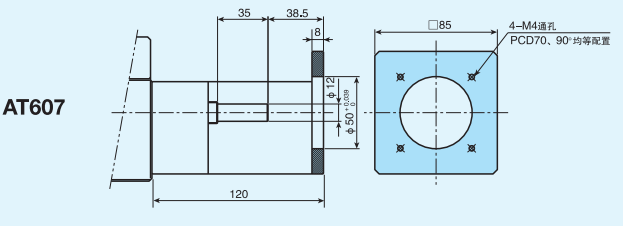
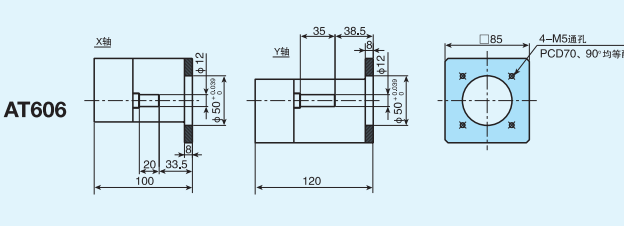
TS220/310



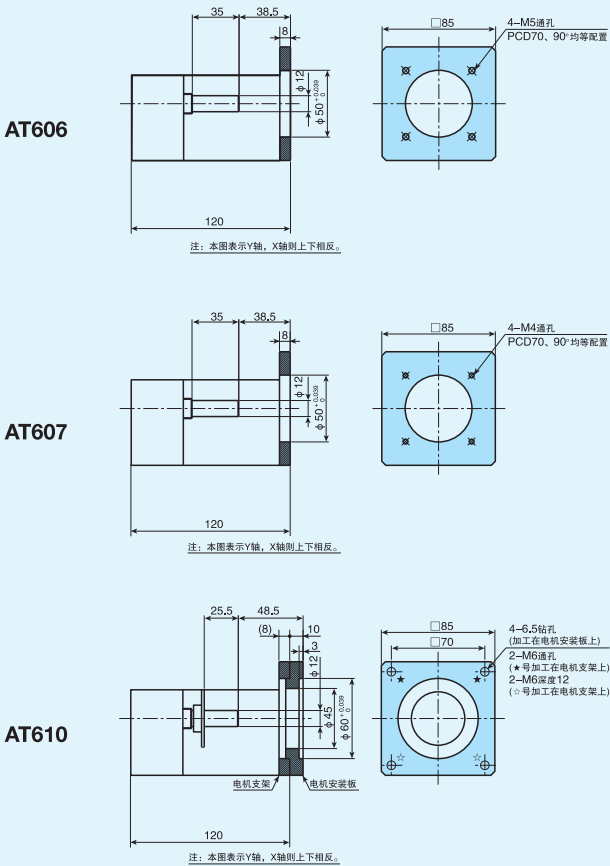
TS260/350



CT260/350



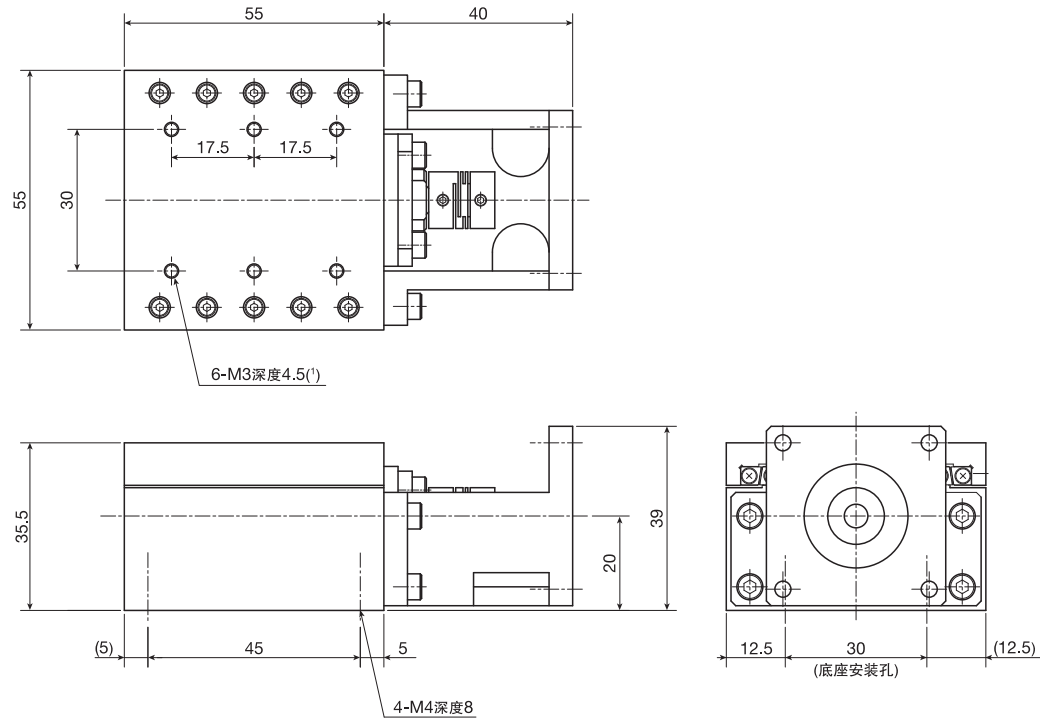
CT350/350



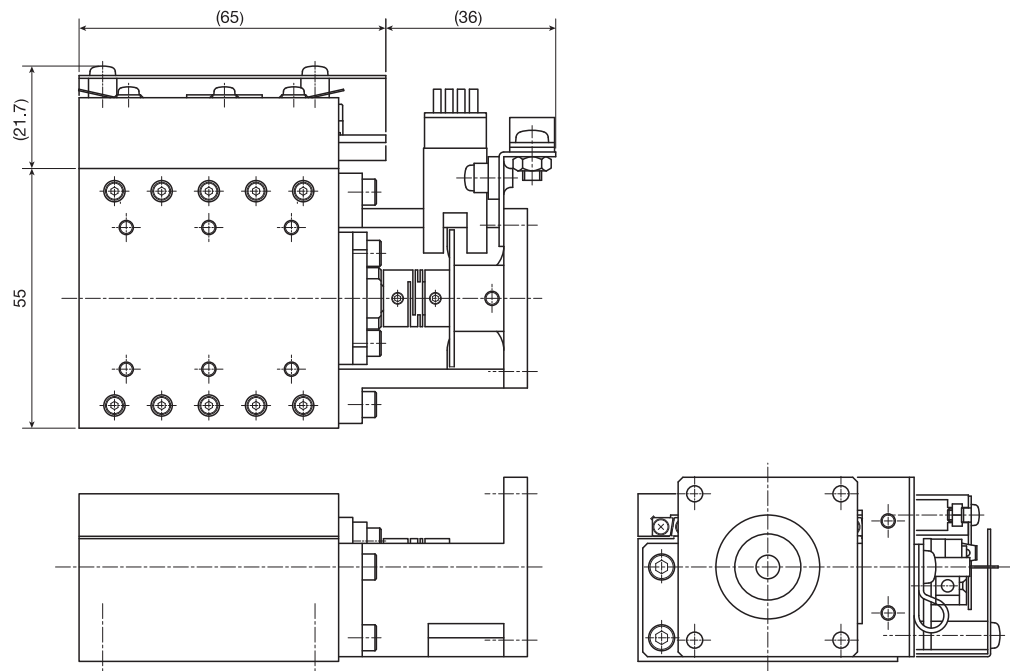
IKO 精密定位工作台TS、CT

TS55/55

●无传感器规格



●带传感器规格



行程长度：15mm
参考质量⁽²⁾：0.8kg

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。