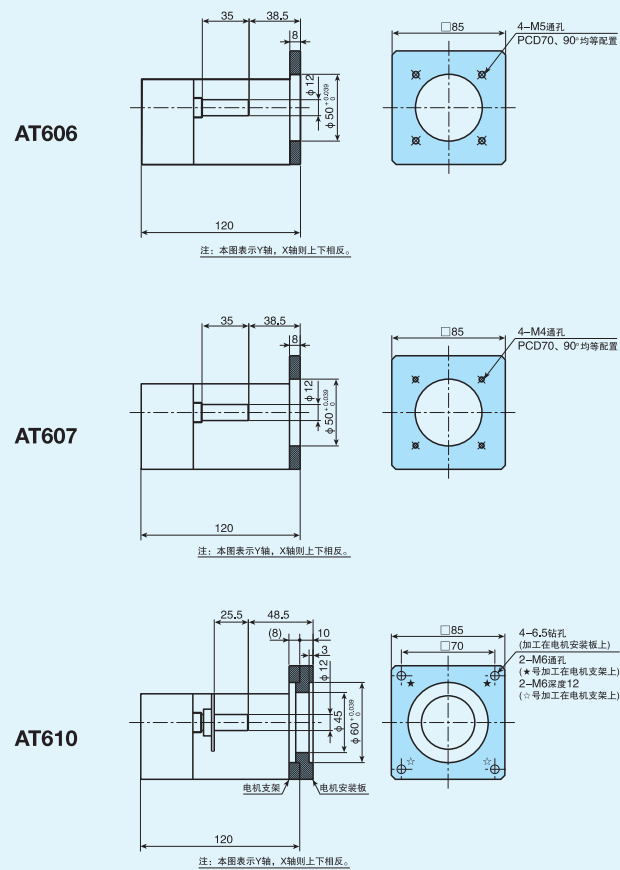


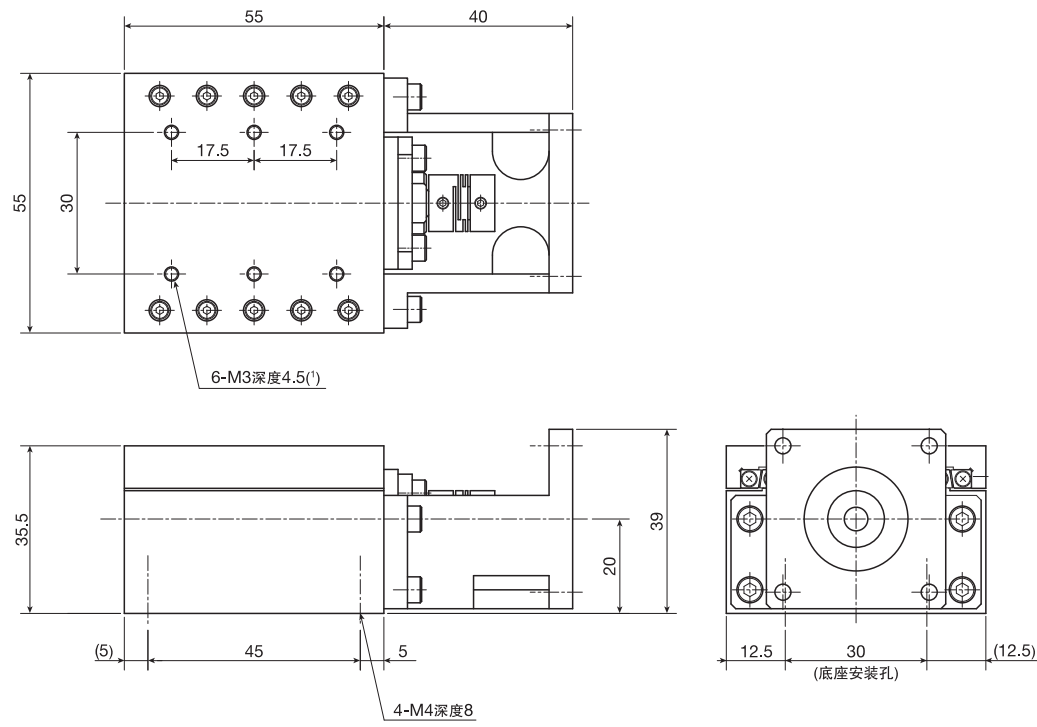
CT350/350



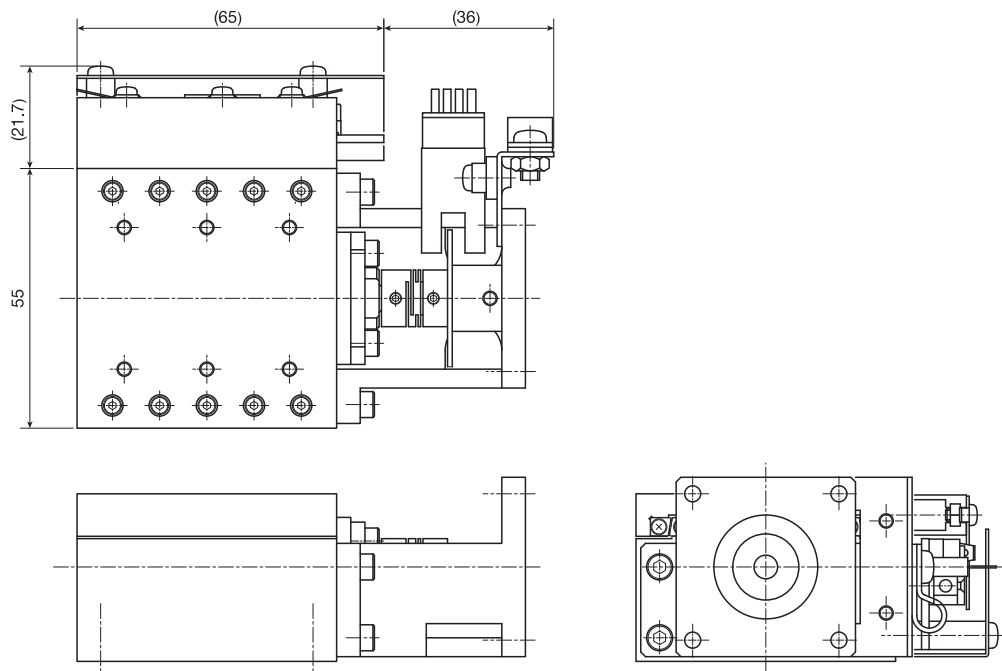
IKO 精密定位工作台TS、CT

TS55/55

●无传感器规格



●带传感器规格

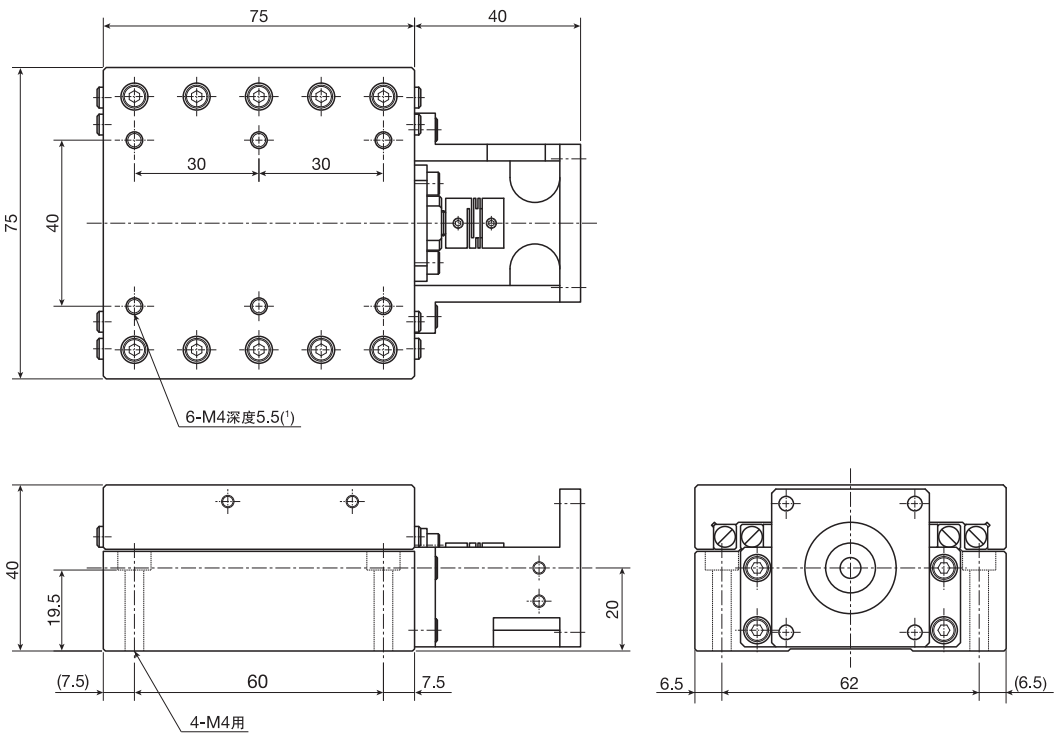


行程长度：15mm
参考质量⁽²⁾：0.8kg

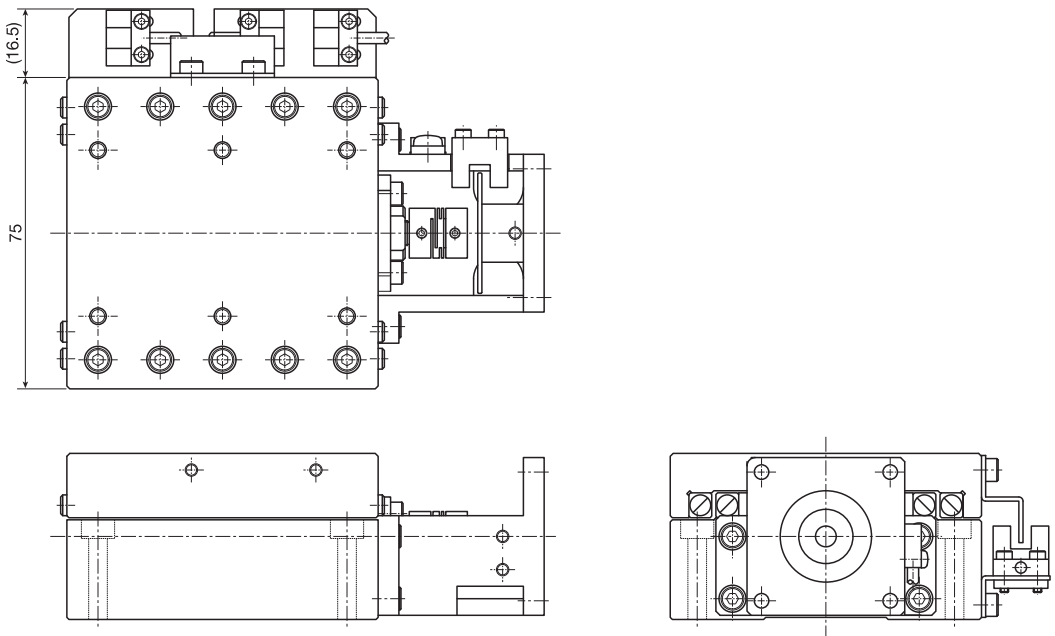
注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。

TS75/75

●无传感器规格



●带传感器规格

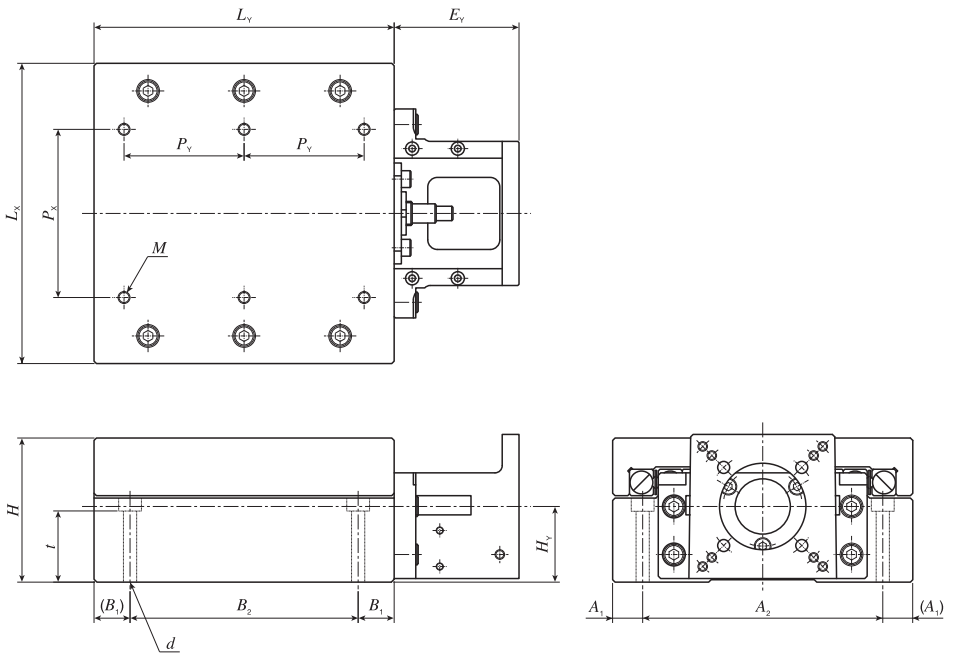


行程长度：25mm
参考质量⁽²⁾：1.6kg

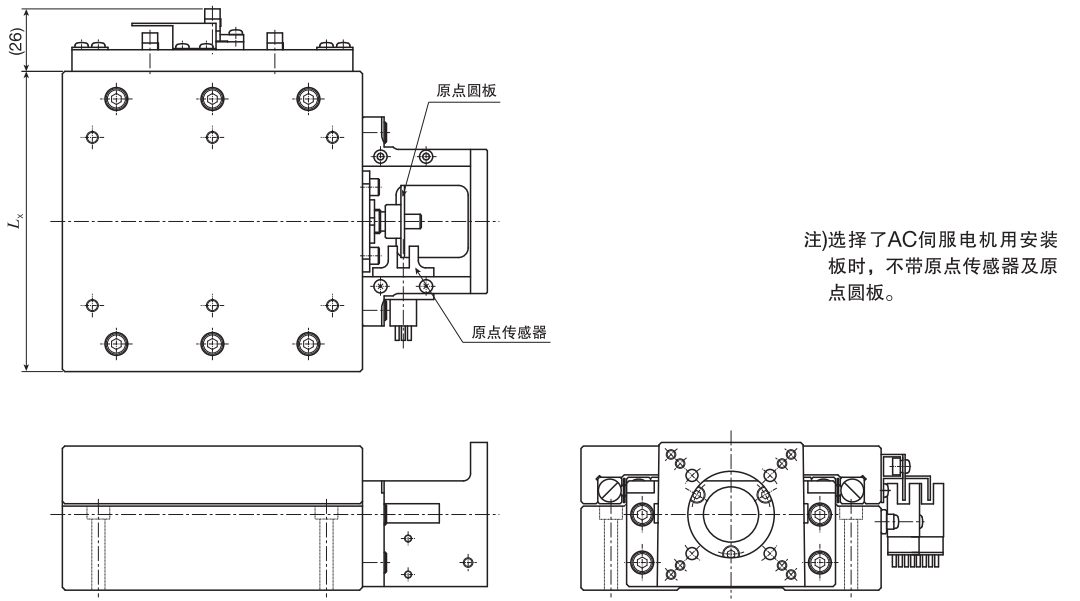
注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。

TS125/125、TS220/220

●无传感器规格



●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

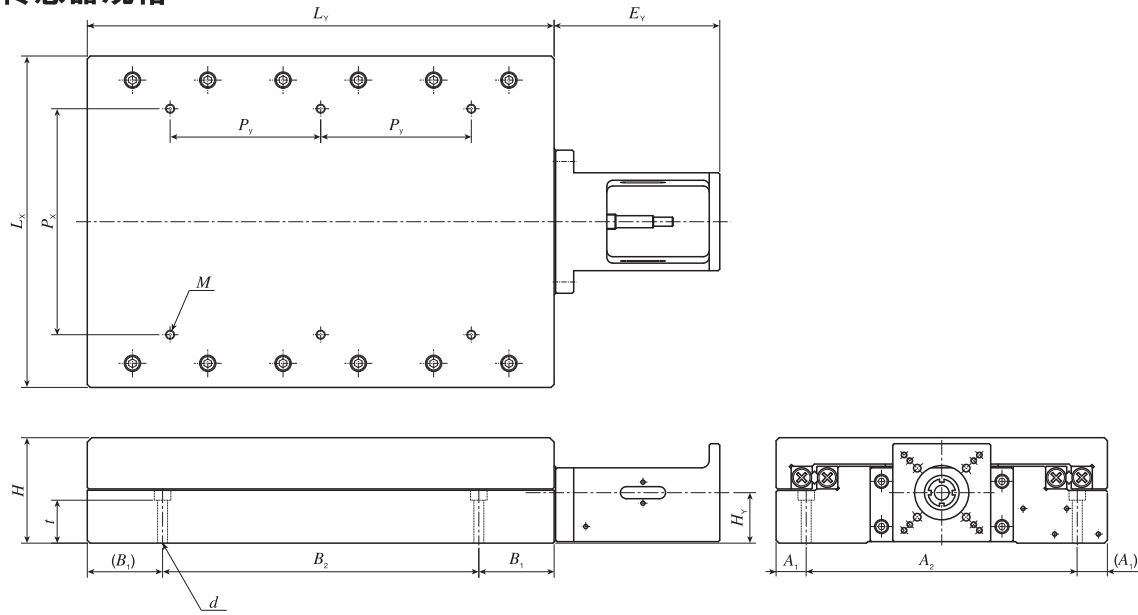
单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度	Ex	轴心高度 Hy
	Lx	Ly	H			
TS125/125 ⁽¹⁾	125	125	60	50	52	31.5
TS220/220	220	220	65	120	72	33.5

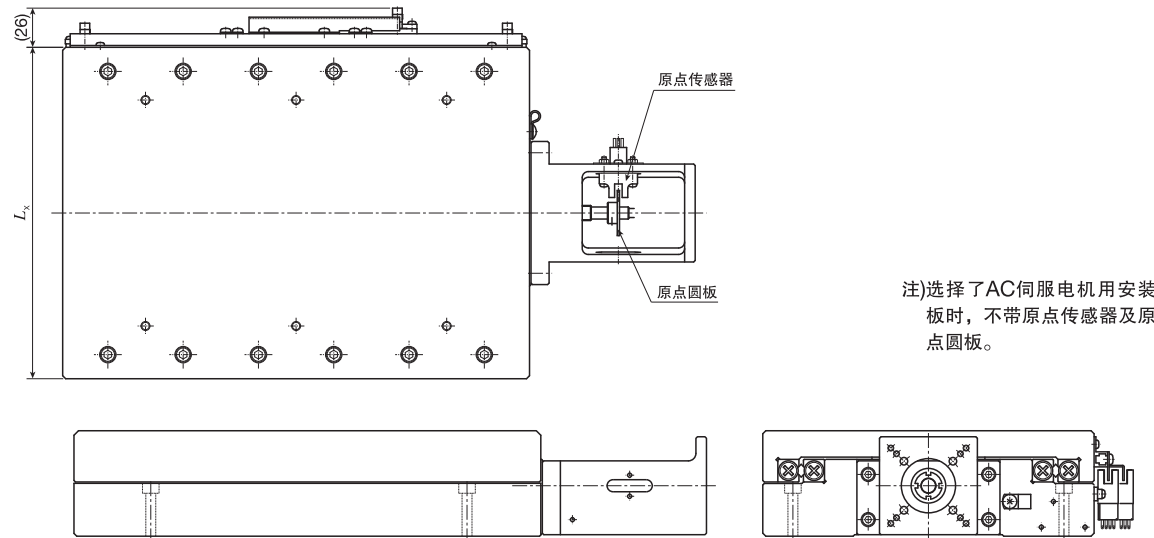
公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸						参考质量 ⁽²⁾ kg
	M ⁽³⁾	Px	Py	d	t	A1	A2	B1	B2	
TS125/125 ⁽¹⁾	6-M5深度10	70	50	4-M5用	29.6	12.5	100	15	95	7.5
TS220/220	6-M6深度12	150	75	4-M6用	27.5	20	180	20	180	16.0

注⁽¹⁾ 电机支架比工作台顶面高1.5mm。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。
注⁽³⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

●无传感器规格



●带传感器规格



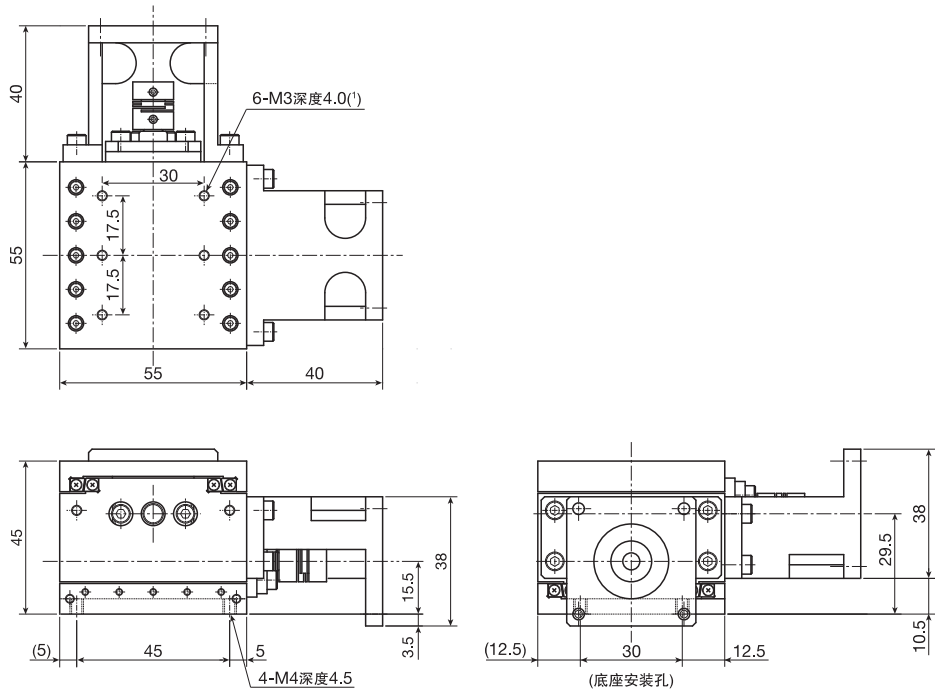
单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度	E_y	轴心高度 H_y
	L_x	L_y	H			
TS125/220 ⁽¹⁾	125	220	60	120	71	31.5
TS220/310	220	310	70	180	110	33.5
TS260/350	260	350	100	250	120	47.5

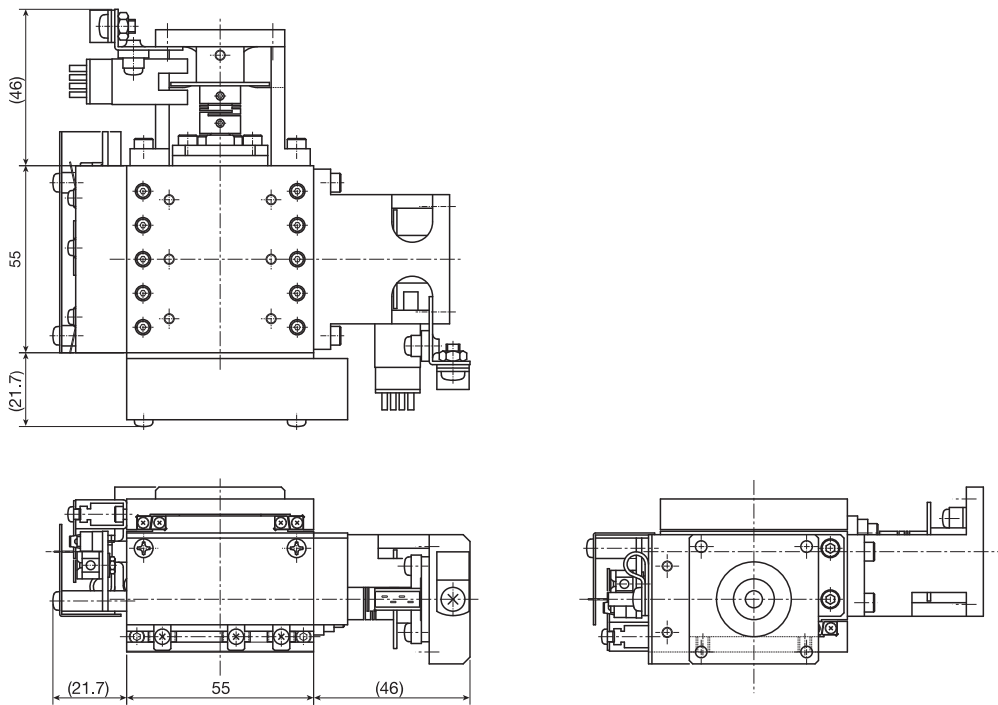
公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸						参考质量 ⁽²⁾ kg
	$M^{(3)}$	P_x	P_y	d	t	A_1	A_2	B_1	B_2	
TS125/220 ⁽¹⁾	6-M5深度10	70	75	4-M5用	29.6	12.5	100	20	180	11
TS220/310	6-M6深度12	150	100	4-M6用	28.5	20	180	50	210	27
TS260/350	6-M6深度12	150	125	4-M8用	45.4	22.5	215	50	250	48

注⁽¹⁾ 电机支架比工作台顶面高1.5mm。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。
注⁽³⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

●无传感器规格



●带传感器规格

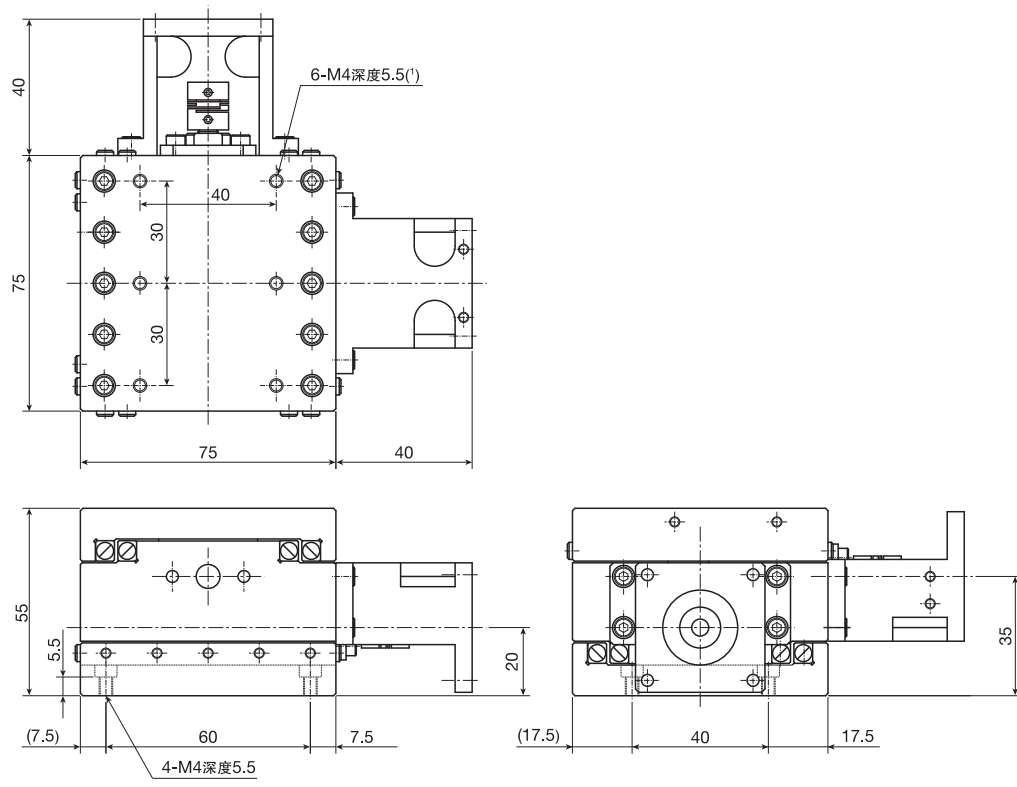


注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。

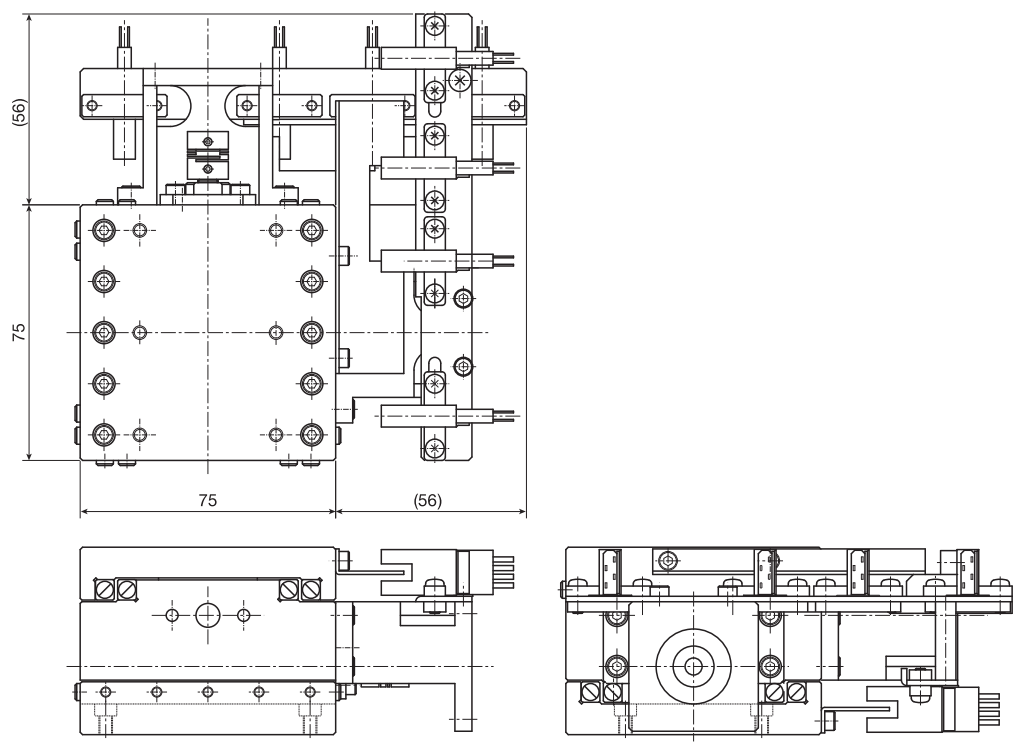
XY轴行程长度：15mm
参考质量⁽²⁾：1.7kg

CT75/75

●无传感器规格



●带传感器规格

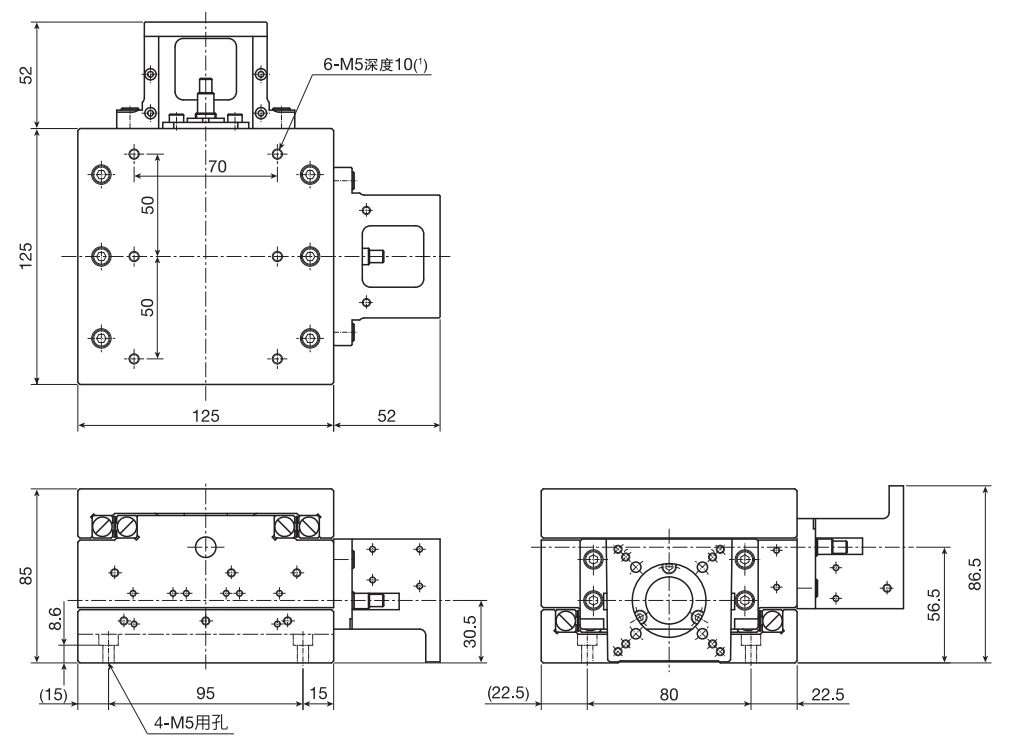


XY轴行程长度：25mm
参考质量⁽²⁾：2.0kg

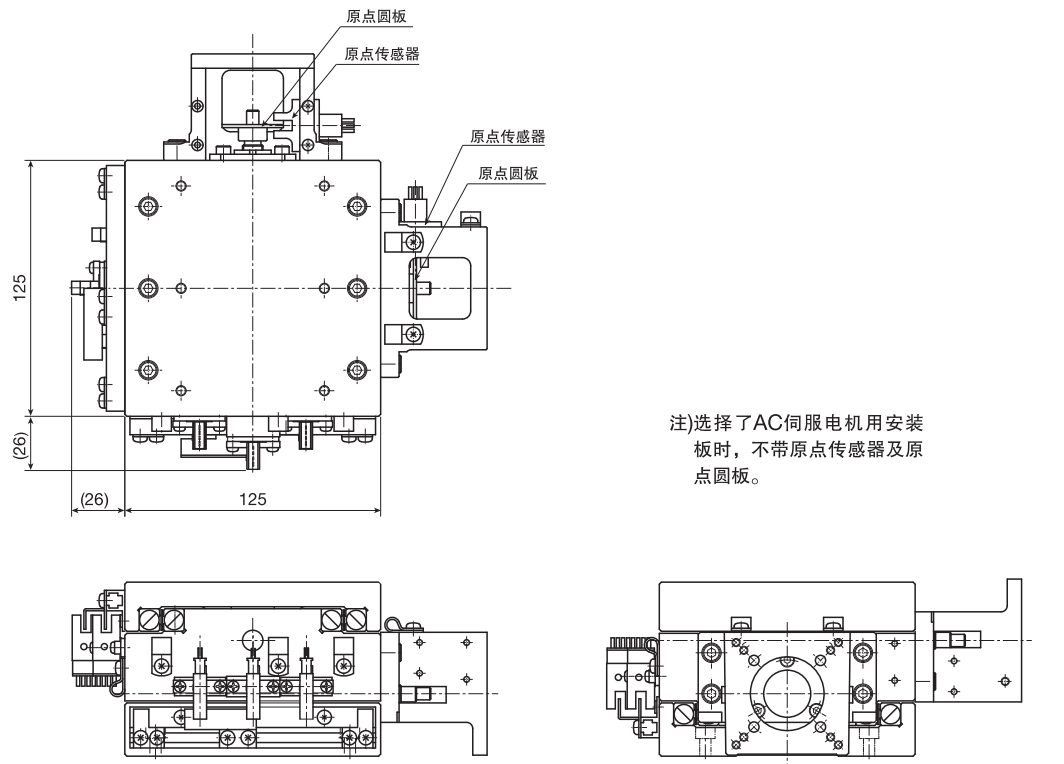
注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。

CT125/125

●无传感器规格



●带传感器规格

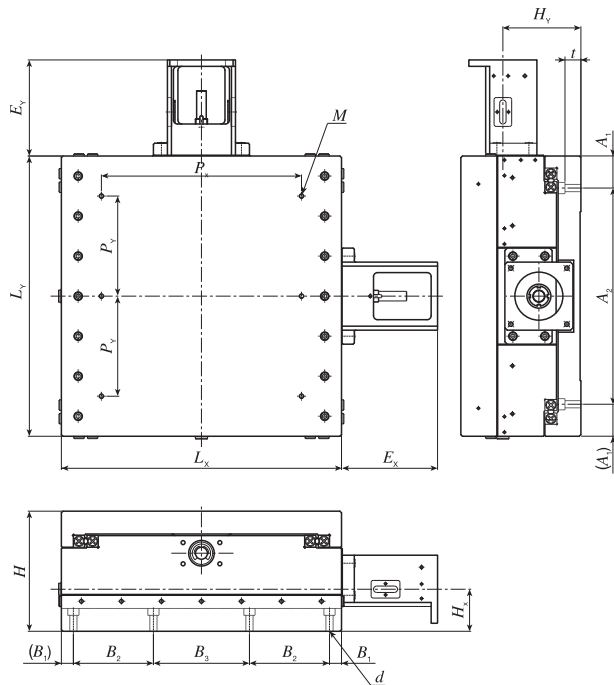


注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

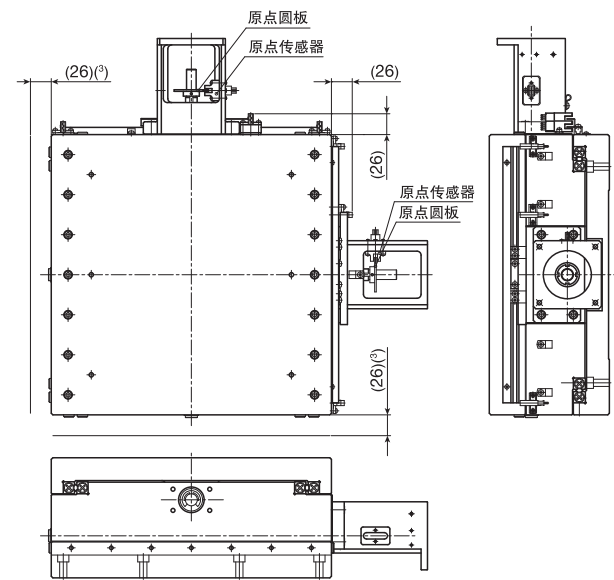
XY轴行程长度：50mm
参考质量⁽²⁾：1.7kg

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 不含传感器的质量。

●无传感器规格



●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度		E_x	E_y	轴心高度	
	L_x	L_y	H	X轴	Y轴			H_x	H_y
CT220/220	220	220	100	120	120	72	72	31.5	68.5
CT260/350	260	350	150	150	250	100	120	52.5	97.5
CT350/350	350	350	150	250	250	120	120	52.5	97.5

公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸							参考质量 ⁽²⁾ kg
	$M^{(1)}$	P_x	P_y	d	t	A_1	A_2	B_1	B_2	B_3	
CT220/220	6-M6深度12	150	75	8-M6用	7.5	30	160	15	40	110	20
CT260/350	6-M6深度12	150	125	8-M8用	20	40	270	15	55	120	66
CT350/350	6-M6深度12	250	125	8-M8用	20	40	270	15	100	120	77

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

⁽²⁾ 不含传感器的质量。

⁽³⁾ 适用于CT220/220。安装了传感器时的尺寸。

●TS55/55、CT55/55用选购件底座尺寸

