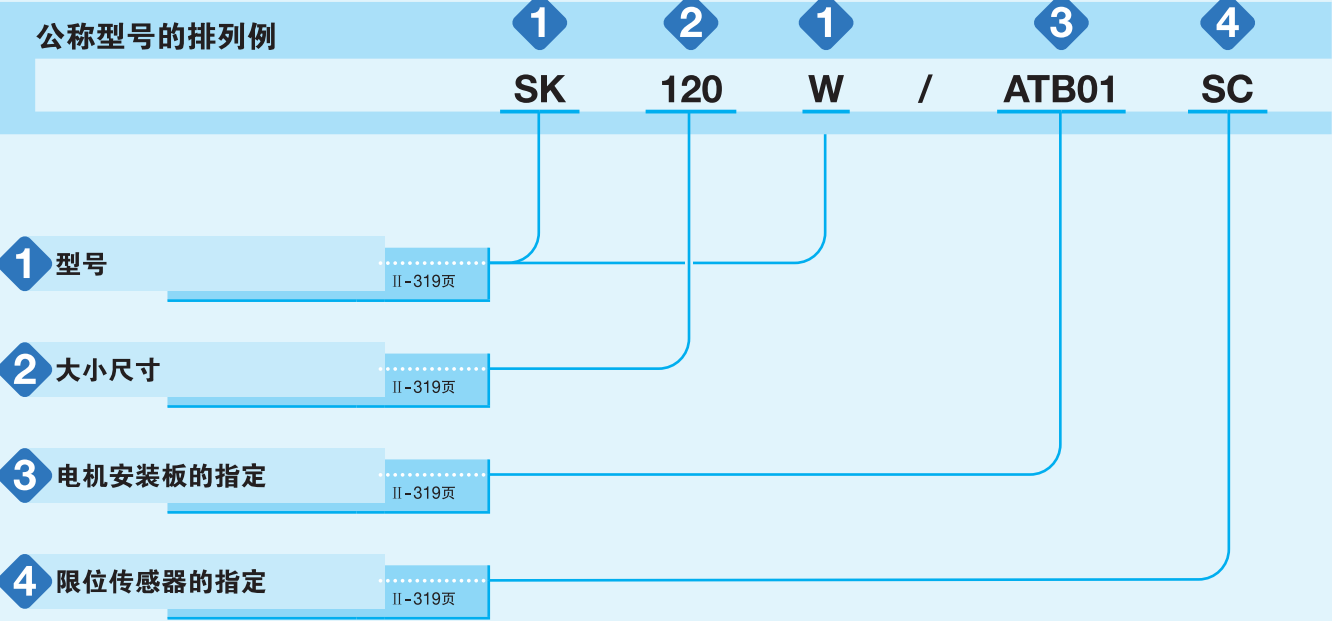


公称型号



公称型号和规格的说明

1	型号	SK…W : 旋转台SK…W
2	大小尺寸	120 : 工作台的直径115mm (120mm) 备注 : ()内的尺寸表示带限位传感器的尺寸
3	电机安装板的指定	电机安装板从表1中选择。 · 电机由用户自备。 · 请指定适用于所用电机的电机安装板。 · 表2所示的联轴器安装于主体后发货。但联轴器为临时固定，因此请用户进行最终位置调整。
4	限位传感器的指定	无标记 : 无限位传感器(内置原点传感器) SC : 带限位传感器(带顶面工作台)

表1 电机安装板的适用

使用的电机					法兰边长 mm	电机安装板标记
种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W		
5相步进电机	东方电机	PK	PK525HPB ⁽²⁾		□28	ATB01
2相步进电机(双极)	MinebeaMitsumi(株)	10PM-K	10PM-K406CNVA6098 ⁽¹⁾ ⁽²⁾		□25	ATB02
AC伺服电机	三菱电机	J4	HG-AK0136		□25	ATB03

注⁽¹⁾ IKO专用型号。可从NMB销售(株)公司购买。
注⁽²⁾ 双轴规格的型号。

表2 联轴器的型号

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的惯量 J_c × 10 ⁻⁵ kg · m ²
ATB01、ATB02	MSTS-12C-5 × 5	锅屋百迪株式会社	0.022
ATB03	XGS-15C-5 × 5	锅屋百迪株式会社	0.020

诸特性

表3 诸特性

动作角度范围 ⁽¹⁾	度	360
分解能 ⁽²⁾	秒	1.08
工作台最高转速	min ⁻¹	5
蜗轮轴最高转速	min ⁻¹	600
力矩刚性	秒/N · cm	0.04
耐负荷 ⁽³⁾	N	50

注⁽¹⁾ 表示无限位传感器规格的值。带限位传感器规格可在最大320度范围内任意调整角度。
注⁽²⁾ 电机的分度数设定表示10000pulse/rev时的值。
注⁽³⁾ 表示在性能和功能上可顺畅使用的最大负荷。

表4 精度

定位精度	秒	21.6
重复定位精度	秒	± 7.2
无效运动	秒	32.4
背隙	秒	32.4
相对于安装面的工作台平行度	μ m	20(40)
工作台内径的径向跳动量	μ m	5(15)
工作台顶面的跳动量	μ m	5(25)

备注 ()内为带限位传感器规格的情形。

安装

精密定位工作台安装面的加工精度及固定螺丝的拧紧扭矩，请参照III-29页。

传感器规格

SK…W上标配有原点传感器(欧姆龙(株)制E2S-W13B 1M)。
原点传感器位置与工作台安装孔的位置关系没有精度规定，因此原点复位位置的微调请通过高位控制器进行偏移调整。带限位传感器规格追加了限位传感器(欧姆龙(株)制E2S-W14 1M)和顶面工作台。限位传感器挡块可进行位置调整。可在任意位置设定最大320度的动作范围。

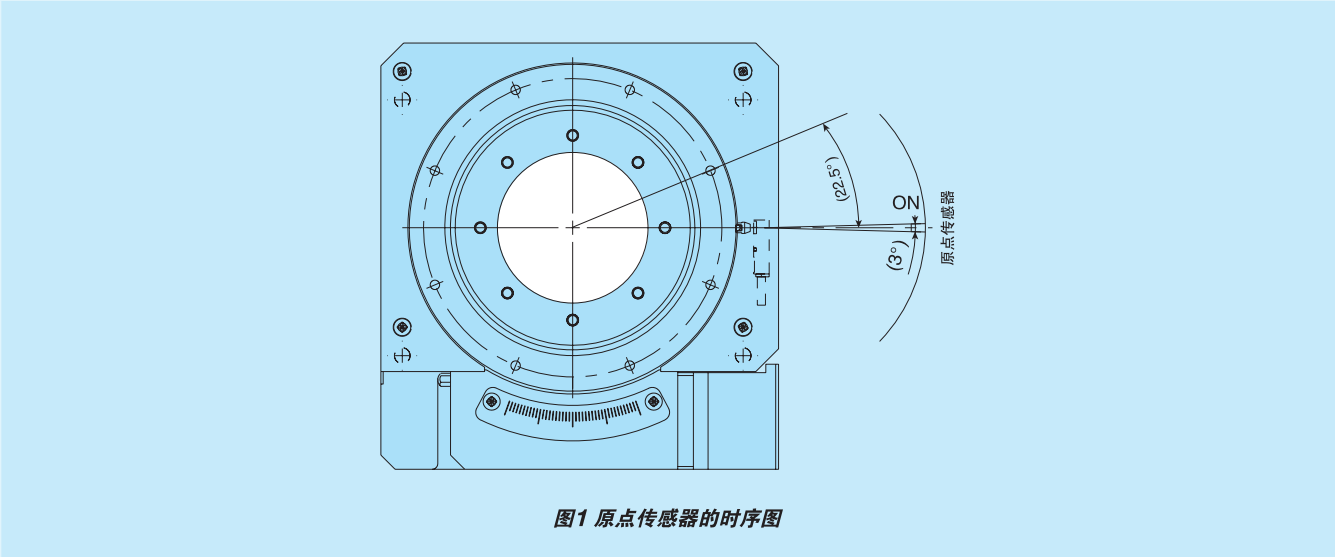
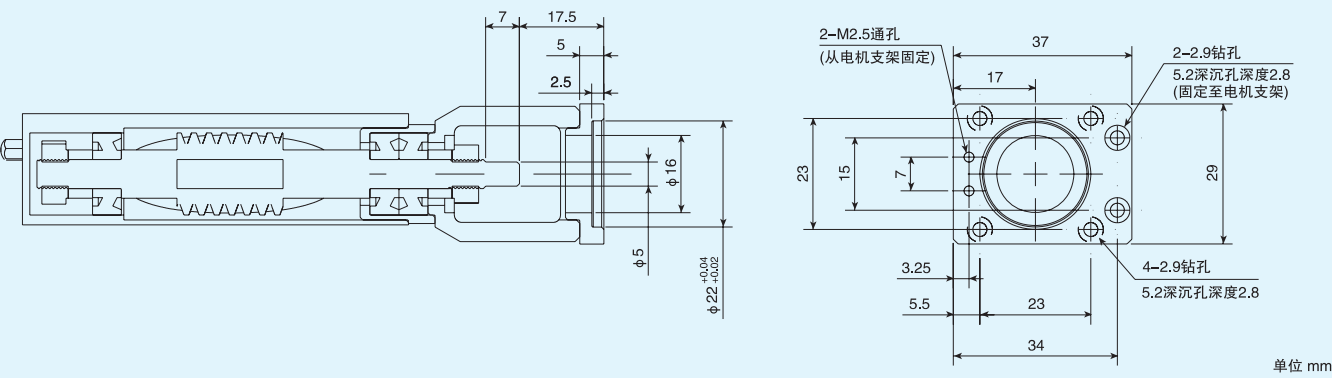


图1 原点传感器的时序图

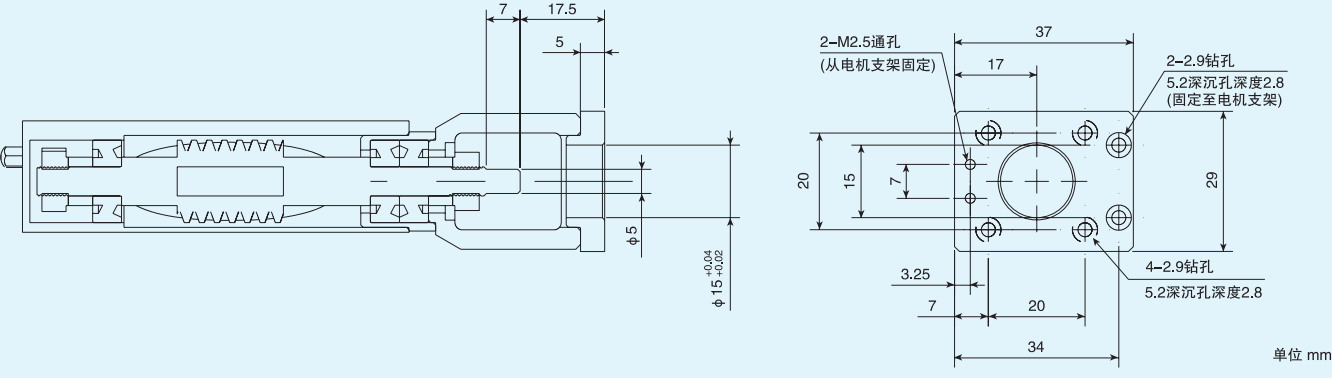
※当为无限位传感器规格时，可通过护罩上的开口确认原点传感器挡块的位置。
※带限位传感器规格时，请卸下护罩确认原点传感器挡块的位置。
※调整限位传感器挡块后将无法卸下护罩，因此请将本产品基座固定在安装面上，安装护罩之后再行限位传感器挡块的位置调整。

电机安装板的尺寸

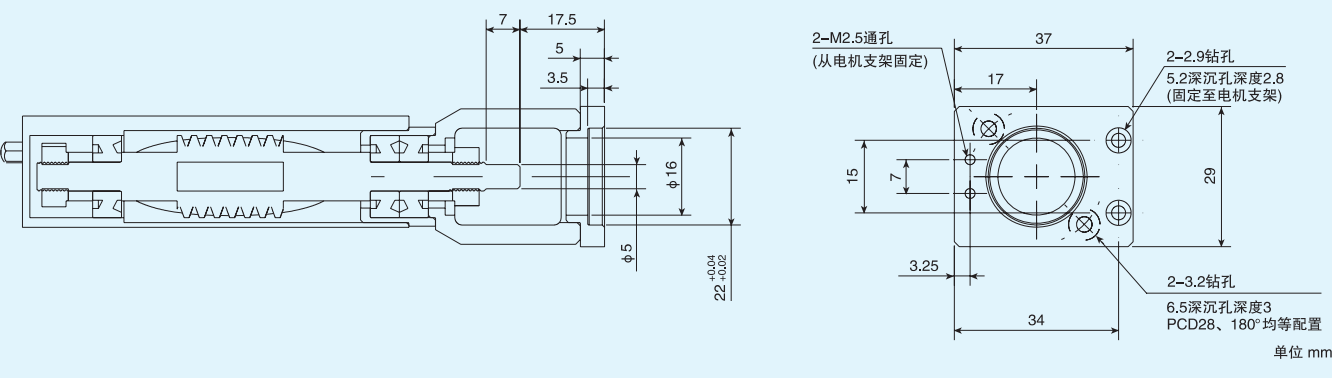
ATB01



ATB02



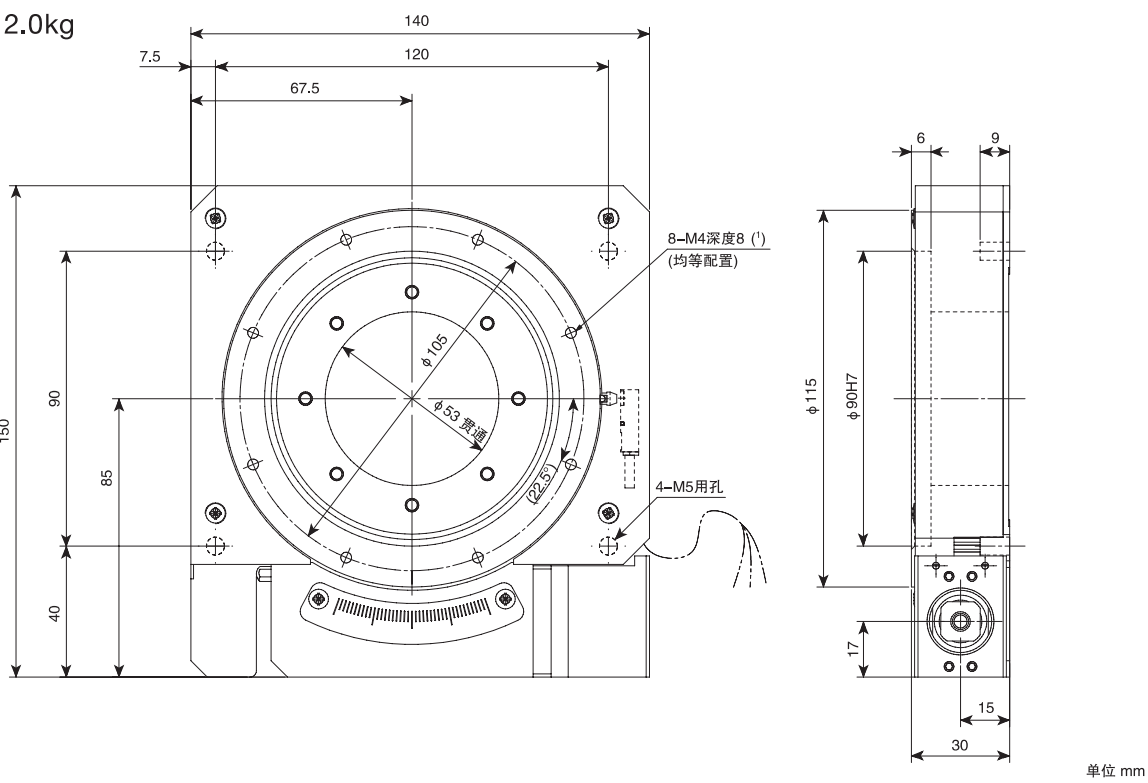
ATB03



IKO 旋转台SK...W

SK120W 无限位传感器

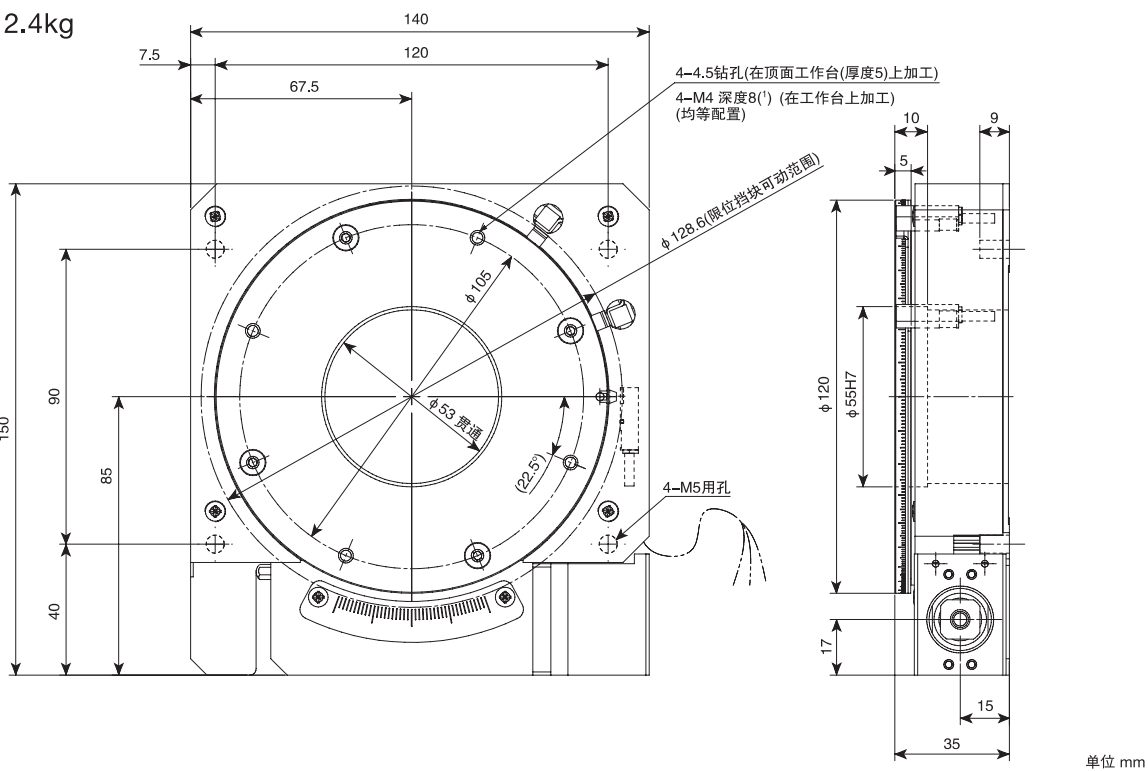
质量: 2.0kg



注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的旋转性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

SK120W 带限位传感器、带顶面工作台

质量: 2.4kg



注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的旋转性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。