

IKO

精密定位工作台

TE · · · B

使用说明书

[TS22-5. 73. 4CN]



使用前，请务必仔细阅读本说明书内容，正确使用产品。
阅读后，请妥善保管本说明书，以便使用者可随时取阅。

日本东晟株式会社

目 录

1. 前言	2
2. 安全注意事项	3
3. 保修期与保修范围	4
4. 产品各部分的名称	5
5. 开箱时的检查	5
5.1 检查项目	5
5.2 附件	6
5.2.1 电机安装板	6
5.2.2 传感器	6
6. 关于电机折回规格	7
6.1 电机安装板的组装	7
6.2 关于电线引出方向	9
6.3 同步带的调整	9
6.4 同步带的张力	10
6.5 更换同步带	10
7. 关于传感器规格	11
7.1 传感器规格	11
7.2 传感器的安装及位置调整	13
8. 安 装	14
8.1 安装环境	14
8.2 主体的安装	14
8.2.1 带桥接护罩的工作台的安装方法	15
8.3 电机联轴器的安装（电机直型规格）	16
8.4 电线的连接	17
8.5 连接示例	17
9. 运行	18
9.1 试运行	18
9.1.1 通过手动运行确认运行情况	18
9.1.2 通过自动运行（程序运行）确认运行情况	18
9.1.3 试运行时的确认	19
9.2 正式运行	19
10. 维护与检查	20
11. 联系地址	22

1. 前言

欢迎您使用**IKO** 本公司的精密定位工作台 TE...B。

本产品的主要构成零部件使用了高强度铝合金，采用 U 字形底座内侧配置滑台的构造，是轻量、紧凑型定位工作台。通过在直线导轨设备内部和滚珠丝杠中内置润滑部件 C-Lube 自润滑管，实现了长期免维护，可削减为了润滑而加油的工时。

可自由设定滚珠丝杠的导程、电机安装板的种类、传感器的安装等各种规格，根据用途设计最佳的定位工作台。

最适用于从零部件加工、组装、检查、搬运装置等需要高定位精度的装置到一般搬运领域的各种用途。

本使用说明书以标准产品为基础，对工作台的一般使用方法进行了说明。有关用户自行准备的驱动器及控制器等高位设备的使用方法，请参照各自的使用说明书。另，特殊产品也以本书为准，但如果交付规格书中另有规定，应以交付规格书为优先。

为了正确使用本产品，本使用说明书对产品的安装、运行、维护、检查及产品规格进行了说明。操作或使用方法错误将会引发意外事故，因此在使用产品前请务必熟读本书内容，确保正确使用。此外，阅读后请妥善保管本说明书，以便使用者可随时取阅。

一 般 注 意 事 项

- 为了对产品进行详细说明，本使用说明书中使用的插图有时是拆下了盖罩的状态。因此在运行产品时，请务必将盖罩装回原位，并按照使用说明书中说明的方法运行。
- 本使用说明书中使用的插图仅为代表例，可能会与您购买的产品有所不同。
- 为了改进产品、变更产品规格及提高使用说明书的使用便利性，本使用说明书将及时被更新。
- 因损坏或遗失而订购本使用说明书时，请联系封底上记载的离您最近的本公司分公司或营业处。
- 未经许可，严禁擅自转载、复制本书的部分或全部内容。
- 请勿在本使用说明书或交付规格书中说明的规格范围以外错误使用本产品。

安全注意事项

为了安全使用本产品，请务必遵守与安全有关的注意事项或指示内容。本公司虽已尽了最大的努力以确保本产品的质量，但仍会因难以预料的外部干扰、静电或零部件、端子接线等万一的异常而导致产品意外动作。因此在使用本产品时，请充分考虑贵公司设备及其安全性。

本使用说明书将错误操作本产品时可能发生的危害或损害程度分为“警告”和“注意”两个等级。



警告

：表示错误操作本产品时，可能会导致重伤等严重事故。



注意

：表示错误操作本产品时，可能会导致受伤或损坏物品。

此外，即使是  **注意** 中说明的事项，根据具体情况也可能导致严重事故。这些都是与安全有关的重要说明，请务必遵守。



警告

●为了防止安装时的事故

- 接地端子请务必接地（接地电阻 100 Ω 以下）。否则会导致触电。
- 请勿强行弯曲、扭曲、拉拽、加热电线或在电线上放置重物。否则会导致触电、火灾。

●为了防止运行时的事故

- 工作台运行时，请勿将手指等伸入开口部。否则会导致受伤。
- 工作台运行时，请勿触摸滑动部或旋转部。否则会导致受伤。

●为了防止维护、检查时的事故

- 不得已而在通电状态下进行维护、检查时，请勿触摸滑动部或旋转部。此外，请勿进入工作台的动作范围内。否则会导致受伤。



注意

●为了防止开箱、安装时的事故

- 搬运工作台主体时，请勿握持盖罩、电线、传感器等。否则会导致主体掉落，导致故障或误动作。
- 滑台部可能会因自重而落下时，请采取防止落下的措施。否则会导致受伤。
- 请在适当的安装环境中使用。如果安装环境恶劣，可能会导致触电或火灾，根据故障或误动作的情形，可能会导致受伤等严重事故。
- 连接接头时，请切实连接，避免产生松动。否则会导致误动作。
- 请勿在会溅到水、有腐蚀性气体、可燃性气体的场所或易燃物的附近使用。否则会导致触电、火灾或误动作。
- 接线或安装作业请由专业的技术人员实施。否则会因错误接线、连接错误而导致触电、火灾或故障。

●为了防止运行时的事故

- 开始运行时，请使产品处于可随时停止的状态。否则将难以应付突发事态，导致受伤。
- 运行时，为了避免意外事故，工作台的动作范围内不得有人或物体进入。在工作台的动作范围内作业时，请务必切断电源。否则会导致受伤。
- 在通电状态下以及刚切断电源后，请勿触摸电机、驱动器及外围设备。否则会因高温而导致烫伤。

●为了防止维护、检查时的事故

- 维护、检查作业请由专业的技术人员实施。否则会因错误作业而导致触电、火灾或故障。
- 用户请绝对不要改造、拆卸本产品。否则会导致火灾、故障。

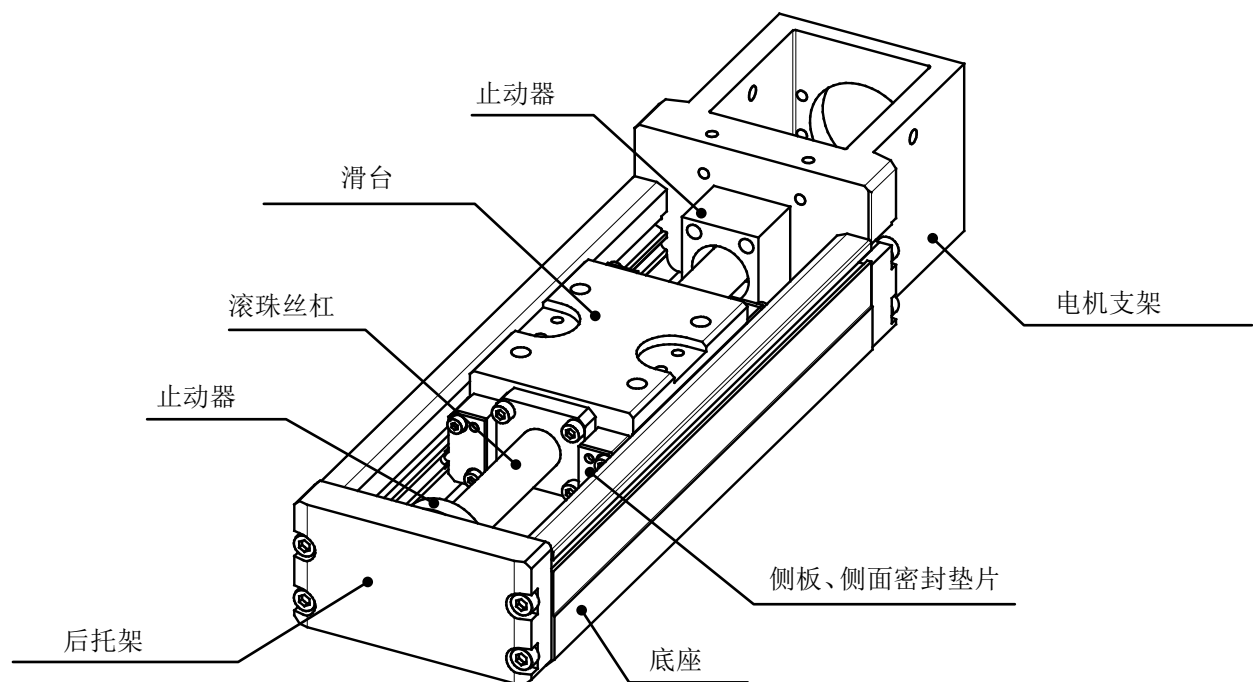
2. 保修期与保修范围

保修期为向用户交货后 1 年。

在正常使用状态下，对于明显因本产品生产上的原因而导致的故障，本公司将在保修期内免费予以修理。但耗材不在免费保修范围内。另外，此处所说的保修仅限交货后对单件产品的保修。因本产品故障而引发的间接损失或使用中引发的间接损失，本公司概不负责。

3. 产品各部分的名称

精密定位工作台 TE…B 各部分的主要名称如下图所示。



4. 开箱时的检查

5.1 检查项目

注意	
● 为了防止开箱、安装时的事故 • 搬运工作台主体时，请勿握持盖罩、电线、传感器等。否则会导致主体掉落，导致故障或误动作。 • 在立轴上使用等时，滑台部可能会因自重而落下时，请采取防止落下的措施。否则会导致受伤。	

- (1) 从包装箱中取出主体时，请握住底座的底面。
此外，为了确保安全，请根据需要安排 2 人以上作业。
- (2) 开箱后请进行以下检查。

检查项目	检查要领
①是否与您订购的产品一致？	请确认铭牌的型号标记。
②有无破损之处？	请确认有无因运输而造成的影响使用的外观上的损坏或破损。
③附件是否有误？	请参照附件栏，确认附件内容与数量。

检查后发现有问题时，请立即联系本公司分公司或营业处。

5.2 附件

5.2.1 电机安装板

在工作台公称型号的电机折回规格、带电机安装板的指定中，如果指定了电机折回规格（AR***），将附带下表所示的零部件（无电机安装板的AR000除外）。指定了电机直型规格（AT***）时，不带附件。

零部件名称	附件的种类与数量		
	TE50B	TE60B	TE86B
外壳	1个		
外壳盖罩	1个		
电机支架	1个		
滚珠丝杠侧滑轮	1个		
电机侧滑轮	1个		
皮带	1个		
外壳安装螺栓	内六角螺栓 M4×8 4个	内六角螺栓 M4×10 4个	内六角螺栓 M4×10 4个
外壳盖罩安装螺丝	特殊平头小螺丝 M3×5 4个	圆头小螺丝 M4×6 4个	圆头小螺丝 M4×8 4个
滑轮固定用止动螺丝	止动螺丝 M4×5 4个	止动螺丝 M4×6 4个	止动螺丝 M4×6 4个
张紧螺栓	内六角螺栓 M4×12 2个	内六角螺栓 M4×15 2个	内六角螺栓 M4×15 2个

5.2.2 传感器

在工作台公称型号的传感器规格的指定中，如果指定了附带传感器（符号5、6、7），将附带下表所示的零部件。指定了无传感器（符号0）以及有传感器（符号2、3、4）时，不带附件。

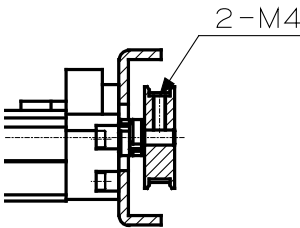
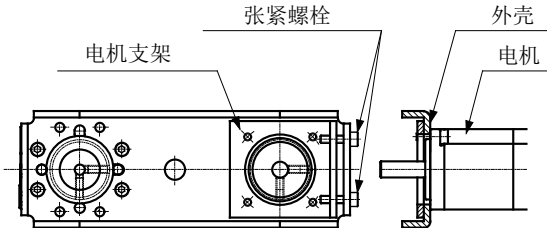
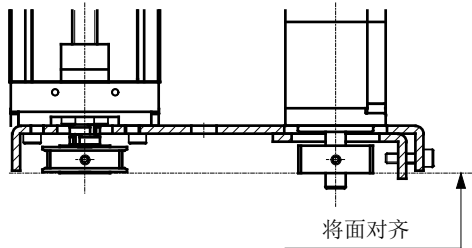
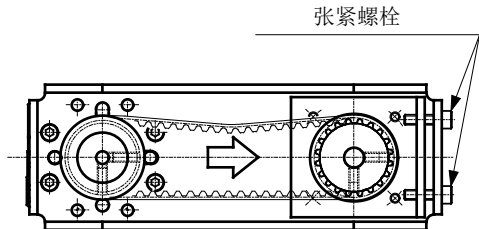
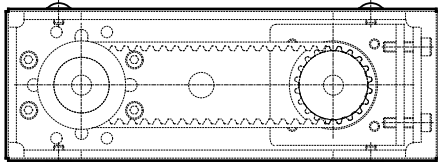
零部件名称	型号	生产厂家	附件的数量			
			工作台的传感器规格的符号			
			0 ~ 4	5	6	7
原点传感器	APM-D3A1-013	AZBIL(株)	—	—	—	1个
原点前传感器	APM-D3B1F-019		—	—	1个	1个
限位传感器	APM-D3B1-017 ⁽¹⁾		—	2个	2个	2个
传感器螺丝	圆头小螺丝 M2.5×8	—	—	2个	3个	4个
传感器螺母	M2.5用螺母(3种)	—	—	2个	3个	4个
盖板	—	—	—	2个	2个	2个
盖板安装螺丝	特殊平头小螺丝 M3×5	—	—	4个	4个	4个

注⁽¹⁾ 根据工作台行程的长度，2个传感器中可能有1个是APM-D3B1-018。详细内容请参照“7. 关于传感器规格”。

5. 关于电机折回规格

6.1 电机安装板的组装

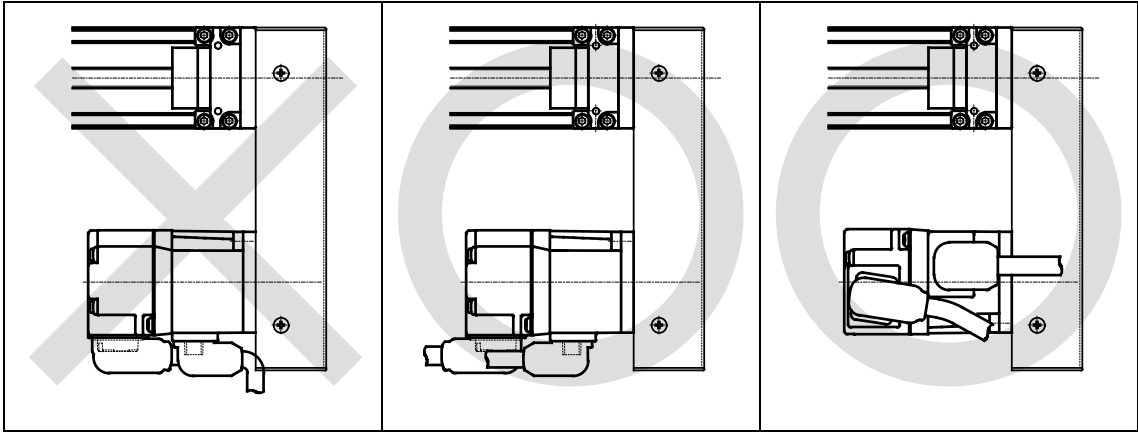
No.	作业内容								
1	<确认附件> 内容请参照“5.2 附件”。	外壳盖罩安装螺丝 外壳盖罩 外壳安装螺栓 外壳 张紧螺栓 电机支架 滚珠丝杠侧滑轮 (带法兰) 电机侧滑轮 滑轮固定用 止动螺丝 皮带							
2	<安装外壳> 将外壳对准突出的 2 个销安装好，然后用螺栓固定。 <table><tr><td>螺丝的种类</td><td>螺丝的规格</td><td>推荐 拧紧扭矩</td></tr><tr><td>内六角螺栓</td><td>M4</td><td>2.7[N・m]</td></tr></table>	螺丝的种类	螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩	内六角螺栓	M4	2.7[N・m]	销 <安装示例：电机右方向折回>	
螺丝的种类	螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩							
内六角螺栓	M4	2.7[N・m]							

No.	作业内容									
3	<安装滚珠丝杠侧滑轮> 将滚珠丝杠侧滑轮（带法兰）插入滚珠丝杠轴直到顶住内侧，然后将其固定。 建议在滑轮安装用止动螺丝上同时使用防松螺母或粘合剂。									
	<table><tr><th>螺丝的种类</th><th>螺丝的规格</th><th>推荐 拧紧扭矩</th></tr><tr><td>止动螺丝</td><td>M4</td><td>1.3[N・m]</td></tr></table>	螺丝的种类			螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩	止动螺丝	M4	1.3[N・m]	
螺丝的种类	螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩								
止动螺丝	M4	1.3[N・m]								
4	<预装电机> 以夹住外壳的形式预装电机和电机支架、张紧螺栓。 ※电机及电机安装用螺栓请用户自备。		 <安装示例：电机右方向折回>							
5	<安装电机侧滑轮> 对准滚珠丝杠侧滑轮的位置，然后固定滑轮。 建议在滑轮安装用止动螺丝上同时使用防松螺母或粘合剂。									
	<table><tr><th>螺丝的种类</th><th>螺丝的规格</th><th>推荐 拧紧扭矩</th></tr><tr><td>止动螺丝</td><td>M4</td><td>1.3[N・m]</td></tr></table>	螺丝的种类			螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩	止动螺丝	M4	1.3[N・m]	
螺丝的种类	螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩								
止动螺丝	M4	1.3[N・m]								
6	<安装皮带> 将皮带安装在滑轮上，逐渐紧固张紧螺栓，使产生张力。（请均匀拧紧 2 个螺栓） 关于张力的调整，请参照“6.3 同步带的调整”。		 <安装示例：电机右方向折回>							
7	<安装电机> 拧紧电机安装用螺栓。固定电机后，轻微拧紧张紧螺栓以免松动。									
8	<安装外壳盖罩>									
	<table><tr><th>螺丝的种类</th><th>螺丝的规格</th><th>推荐 拧紧扭矩</th></tr><tr><td>特殊平头小螺丝</td><td>M3</td><td>0.54[N・m]</td></tr><tr><td>圆头小螺丝</td><td>M4</td><td>1.3[N・m]</td></tr></table>	螺丝的种类			螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩	特殊平头小螺丝	M3	0.54[N・m]	圆头小螺丝
螺丝的种类	螺丝的规格	推荐 拧紧扭矩								
特殊平头小螺丝	M3	0.54[N・m]								
圆头小螺丝	M4	1.3[N・m]								
			<安装示例：电机右方向折回>							

6.2 关于电线引出方向

安装时请避免电机电线承受应力。

电线引出示例



6.3 同步带的调整

在产品进货后组装时以及定期检查中，如果知道皮带的张力不正确，请按以下方法调整同步带。

No.	作业内容														
1	拆下盖罩。 稍微松动机安装螺栓，利用张紧螺栓调节为适当的值。 ※皮带的更换也可按照相同的步骤进行。														
2	确认同步带的张力时，请参考以下各值。 <table><tr><th>型号及大小尺寸</th><th>P[N]</th><th>δ [mm]</th></tr><tr><td>TE50B</td><td>1.80~2.23</td><td>1.3</td></tr><tr><td>TE60B</td><td>1.80~2.23</td><td>1.3</td></tr><tr><td>TE86B</td><td>4.72~5.94</td><td>1.6</td></tr></table>	型号及大小尺寸	P[N]	δ [mm]	TE50B	1.80~2.23	1.3	TE60B	1.80~2.23	1.3	TE86B	4.72~5.94	1.6		
型号及大小尺寸	P[N]	δ [mm]													
TE50B	1.80~2.23	1.3													
TE60B	1.80~2.23	1.3													
TE86B	4.72~5.94	1.6													

6.4 同步带的张力

适当的张力

型号及大小尺寸	适当的张力[N]
TE50B、TE60B	19.6~26.5
TE86B	57.9~77.5

参考

张力大时	将会影响同步带的寿命。 同时也会影响轴承的寿命。
张力小时	可能会因跳齿而导致错位。

6.5 更换同步带

更换标准为在3,000rpm的转速下连续运行4,100小时。

根据使用条件和运行模式,皮带的磨损情况及寿命会有差异,因此请目测判断皮带的磨损状况,根据需要更换同步带。

所用同步带的型号

型号及大小尺寸	同步带的型号
TE50B	60S3M234 [三星皮带(株)]
TE60B	60S3M291 [三星皮带(株)]
TE86B	100S5M300 [三星皮带(株)]

6. 关于传感器规格

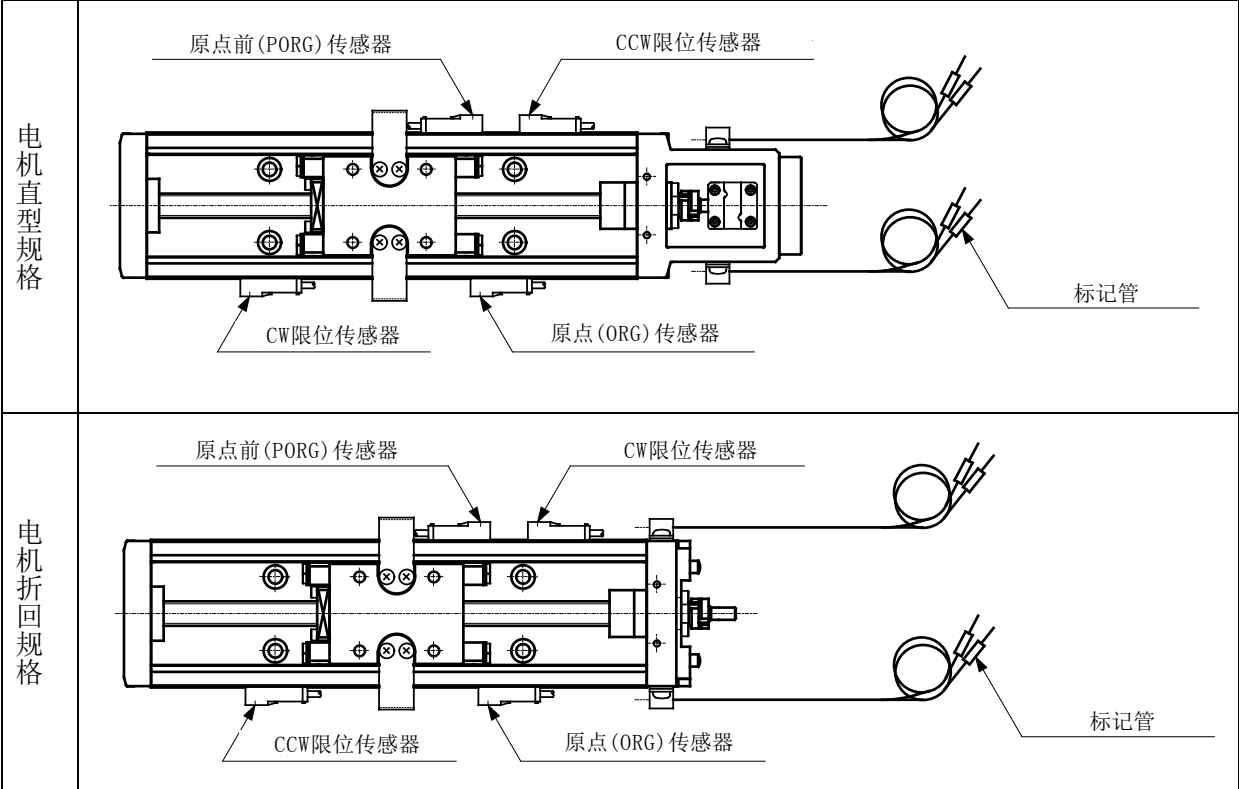
7.1 传感器规格

精密定位工作台TE…B中使用接近式传感器，在工作台公称型号的传感器规格的指定中，如果指定了带传感器（符号2、3、4），则传感器安装在工作台上；如果指定了附带传感器（符号5、6、7），则以附件的形式（未安装在工作台上）提供传感器。

传感器为散拉线规格，因此请用户自备传感器输出的连接器及其配合的连接头。此外，指定了有传感器（符号2、3、4）时，各护套中插入有印有信号名称（ORG、PORG、CW、CCW）的标记管。

传感器的规格如下页表中所示。

安装 4 个传感器（符号 4）时的接线示例



项 目		规 格
生产厂家		AZBIL(株)
型号	原点前	APM-D3B1F-019
	CW、CCW 限位	APM-D3B1-017 或 APM-D3B1-018
	原点	APM-D3A1-013
形状 [mm]		
电源电压		DC12~24V ±10%
消耗电流		10mA 以下
输出		NPN 开路集电极 • 最大流入电流：30mA 以下（阻性负载） • 外加电压：DC26.4V 以下 • 残留电压：流入电流 30mA 时为 1V 以下
输出动作	原点前	接近时 OFF
	限位	接近时 OFF
	原点	接近时 ON
动作显示	原点前	橙色 LED（检测时熄灭）
	限位	橙色 LED（检测时熄灭）
	原点	橙色 LED（检测时点亮）
电路图		

备考：1. 请用户自行连接传感器电线。

2. 导线伸出工作台端部至少 200mm。实际长度因行程长度而异。

7.2 传感器的安装及位置调整

指定了附带传感器（符号5、6、7）时，需要用户自行安装传感器。所用传感器的型号与使用部位如下表所示。指定了有传感器（符号2、3、4）时，可对传感器位置进行微调。

传感器的安装及位置的微调请由专业的技术人员实施。如果作业错误，可能会导致故障、误动作、受伤等重大事故。

传感器的型号和使用部位

传感器的型号	使用部位	TE50B	TE60B	TE86B	
				底座长度 最长 740mm	底座长度 840mm、940mm
APM-D3A1-013	原点	○	○	○	○
APM-D3B1-017	CW 限位	○	○	○	—
	CCW 限位	○	○	○	○
APM-D3B1-018	CW 限位	—	—	—	○
APM-D3B1F-019	原点前	○	○	○	○

备考 ○符号表示使用的传感器。

传感器的固定螺丝

螺丝的种类	螺丝规格	拧紧扭矩 ⁽¹⁾
圆头小螺丝	M2.6	0.5 [N・m]

注 (1) 生产厂家推荐值

有关传感器的安装，如有不明之处，请联系本公司分公司或营业处。

7. 安 装

8.1 安装环境

	注 意
●为了防止事故 请在适当的安装环境中使用。如果安装环境恶劣，可能会导致触电或火灾，根据故障或误动作的情形，可能会导致受伤等严重事故。	

本产品以在室内使用为前提。

请在以下安装环境中使用。

- 室内不会溅到水的场所；
- 无腐蚀性气体、可燃性气体的场所；
- 通风良好、灰尘和脏物少的场所；
- 环境温度为“0～40℃”、湿度为“20～80%RH”（不结露的场所）的场所⁽¹⁾；
- 无干扰影响的场所；
- 便于检查和清扫的场所。

注⁽¹⁾ 本数值仅表示安全使用范围，并非保证工作台精度的环境数值。

本产品仅为一般工业用，需要用于特殊环境时，请向本公司分公司或营业处咨询。

8.2 主体的安装

	注 意
●为了防止事故 在立轴上使用等时，滑台部可能会因自重而落下时，请采取防止落下的措施。否则会导致受伤。	

- (1) 本产品属于精密仪器，如果施加过大负荷或冲击，可能会导致精度下降或零件损坏等，因此操作时请充分注意。
- (2) 安装台架在承受很大的反作用力后容易引起振动，因此请使用高刚性台架。此外，工作台的精度和性能受台架安装面精度的影响，一般使用条件下的台架安装面平面度请以 30 μm 以下为大致标准。但应根据所需的运动性能和定位精度等使用条件考虑安装面的精度。此外，请清除台架安装面的异物或影响使用的突起等。

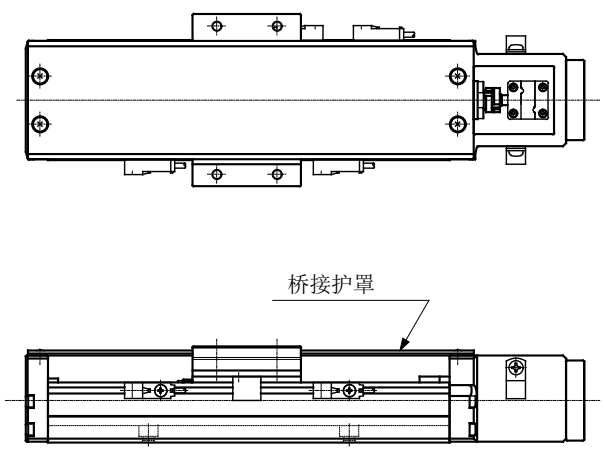
(3) 固定于工作台主体及滑台时使用的安装螺栓的一般拧紧扭矩如下表所示。频繁进行突然加速、突然减速或承受力矩负荷时，推荐以表中数值 1.3 倍左右的扭矩拧紧。此外，需要无振动、无冲击或高精度时，也可以小于表中数值的扭矩拧紧。为防止螺丝松动，推荐同时使用粘合剂。

固定于工作台主体及滑台时（推荐值）

螺丝的种类 ⁽¹⁾	螺丝的公称	拧紧扭矩 [N・m]
内六角螺栓	M4	2.7
	M5	5.3
	M6	9.0

注 (1) 工作台主体安装用螺栓的种类。

8.2.1 带桥接护罩的工作台的安装方法

No.	作业内容		
1	拆下桥接护罩，安装主体。 安装完毕后，再次装上桥接护罩。		
	型号及大小尺寸	螺丝的公称	推荐拧紧扭矩
	TE50、TE60	M3	0.54[N・m]
	TE86	M4	1.3[N・m]

8.3 电机联轴器的安装（电机直型规格）

由用户自备的电机，请按照各电机厂家推荐的拧紧扭矩固定。固定用螺栓请用户自备。

联轴器采用暂时固定。等到电机安装完毕后，再固定到正确的位置。联轴器的拧紧扭矩请参照下表。

联轴器的固定

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的 拧紧扭矩 ⁽¹⁾ [N·m]
AT001	XGS-19C- 5X 8	锅屋百迪株式会社	0.5
AT002	XGS-19C- 5X 8	锅屋百迪株式会社	0.5
AT003	XGS-30C- 8X14	锅屋百迪株式会社	1.5
AT004	XGS-19C- 5X 8	锅屋百迪株式会社	0.5
AT005	XGS-19C- 5X 8	锅屋百迪株式会社	0.5
AT006	XGS-30C- 8X11	锅屋百迪株式会社	1.5
AT007	XGS-19C- 5X 6	锅屋百迪株式会社	0.5
AT008	XGS-30C- 8X10	锅屋百迪株式会社	1.5
AT009	XGS-19C- 5X 5	锅屋百迪株式会社	0.5
AT010	XGS-19C- 5X 8	锅屋百迪株式会社	0.5
AT011	XGS-30C- 8X 8	锅屋百迪株式会社	1.5

注(1)生产厂家推荐值。

8.4 电线的连接



警告

● 为了防止安装时的事故

- 接地端子请务必接地（接地电阻 100 Ω 以下）。否则会导致触电。
- 请勿强行弯曲、扭曲、拉拽、加热电线或在电线上放置重物。否则会导致触电、火灾。



注意

● 为了防止安装时的事故

- 连接连接头时，请切实连接，避免产生松动。否则会导致误动作。
- 请勿在会溅到水、有腐蚀性气体、可燃性气体的场所或易燃物的附近使用。否则会导致触电、火灾或误动作。
- 接线或安装作业请由专业的技术人员实施。否则会因错误接线、连接错误而导致触电、火灾或故障。

(1) 连接前的检查

请确认连接器针有无弯曲、折断，电线有无损伤。

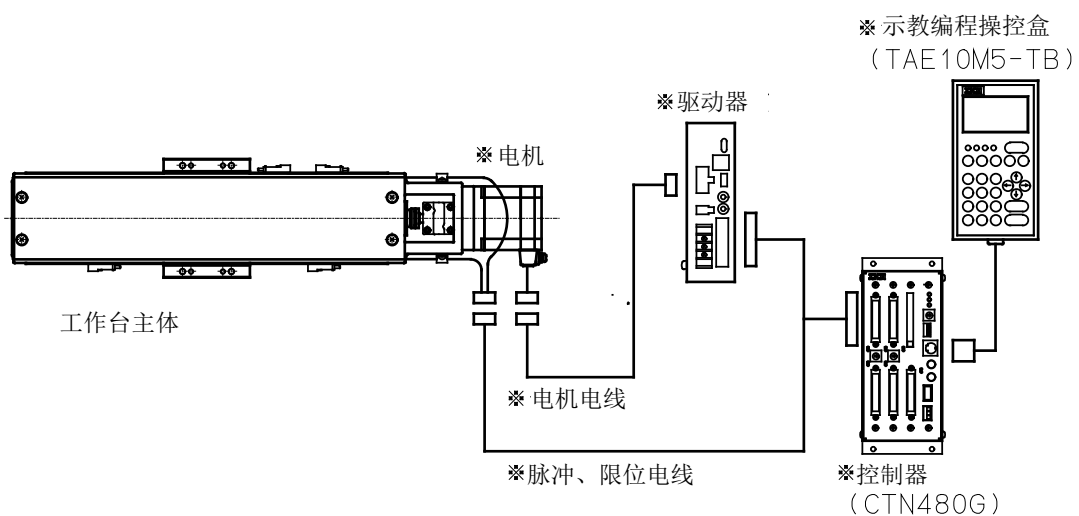
(2) 作业时的告示

进行连接作业时，请切断电源开关，并在开关上张贴“禁止通电”的告示后再开始作业。

(3) 防干扰措施

驱动器和控制器中内置有 CPU，可能会因外部干扰而发生故障。请详细阅读各自的使用说明书，采取必要的防干扰措施。

8.5 连接示例



※号部分请用户自备。

8. 运行

	警告
●为了防止运行时的事故 • 工作台运行时，请勿将手指等伸入开口部。否则会导致受伤。 • 工作台运行时，请勿触摸滑动部或旋转部。否则会导致受伤。	

	注意
●为了防止运行时的事故 • 开始运行时，请使产品处于可随时停止的状态。否则将难以应付突发事态，导致受伤。 • 运行时，为了避免意外事故，工作台的动作范围内不得有人或物体进入。在工作台的动作范围内作业时，请务必切断电源。否则会导致受伤。 • 在通电状态下以及刚切断电源后，请勿触摸电机、驱动器及外围设备。否则会因价问而导致烫伤。	

9.1 试运行

请参照用户自行准备的驱动器及控制器的使用说明书，对以下内容进行确认。
本项以使用**IKO**程序控制器为前提进行说明。

9.1.1 通过手动运行确认运行情况

请以低速手动运行确认以下动作。

- (1) CW、CCW 方向的移动动作
如果按下正向旋转按钮后滑台向 CW 方向移动，按下反向旋转按钮后向 CCW 方向移动，则表示移动方向正常。
CW :滑台离开电机的方向（电机直行规格）
滑台接近电机的方向（电机折回规格）
CCW:滑台接近电机的方向（电机直型规格）
滑台离开电机的方向（电机折回规格）
- (2) 限位（CW、CCW 侧）动作
按下正向旋转按钮后滑台向行程终端移动，确认 CW 限位传感器正常动作。接着持续按下反向旋转按钮，滑台向行程终端移动，确认 CCW 限位传感器正常动作。
有关传感器的动作，请参照传感器规格。
未安装限位传感器时则没有必要。
- (3) 原点复位动作
原点复位动作根据用户自行准备的控制器的种类而异，请参照控制器的使用说明书，确认原点复位动作。
未安装原点前传感器及原点传感器时则没有必要。

9.1.2 通过自动运行（程序运行）确认运行情况

进行程序运行时，请确保设备及其周围的安全，并注意以下内容。

- ①将主体固定于台架上，不要对滑台施加负荷。
- ②请对程序设定安全的加减速、速度。
- ③程序试运行时，请从低速开始逐渐提高设定速度以达到目标速度。

9.1.3 试运行时的确认

试运行时，请确认有无异常振动、异常声音、异常升温等。

9.2 正式运行

- (1) 请通过试运行确认动作正常及安全后，再开始正式运行。
- (2) 长期停机后再次运行时，请务必通过试运行确认动作正常及安全后，再开始正式运行。

9. 维护与检查

 警告
● 为了防止维护、检查时的事故 不得已而在通电状态下进行维护、检查时，请勿触摸滑动部或旋转部。此外，请勿进入工作台的动作范围内。否则会导致受伤。

 注意
● 为了防止维护、检查时的事故 - 维护、检查作业请由专业的技术人员实施。否则会因错误作业而导致触电、火灾或故障。 - 用户请绝对不要改造、拆卸本产品。否则会导致火灾、故障。

为了更安全、更有效地运行本产品，定期维护和检查很重要。请实施下表所示的检查。此外，请定期清扫主体内外的磨屑或异物。（否则会导致滑动不良或传感器感测不良。）此外，表中所示的检查时间仅为参考标准。请根据使用状况和使用环境，提前或推后检查。

日常检查	
检查项目	检查内容
原点位置	进行原点复位动作，确认位置。
滚珠丝杠、轴承	不得有异常声音和振动。
每 6 个月一次的检查	
检查项目	检查内容
工作台主体的主要螺栓、螺丝类	不得有松动。
电线类	不得有损伤、凹陷、强行弯曲或连接头的松动。
皮带部的张力状况	检查张力是否适当。
每 3 年一次的检查	
检查项目	检查内容
直线导轨设备内部	不得有因磨损而引起的松动。
滚珠丝杠	不得有因磨损而引起的松动。
每 3 年一次的检查时，请同时实施每 6 个月一次的检查项目。	

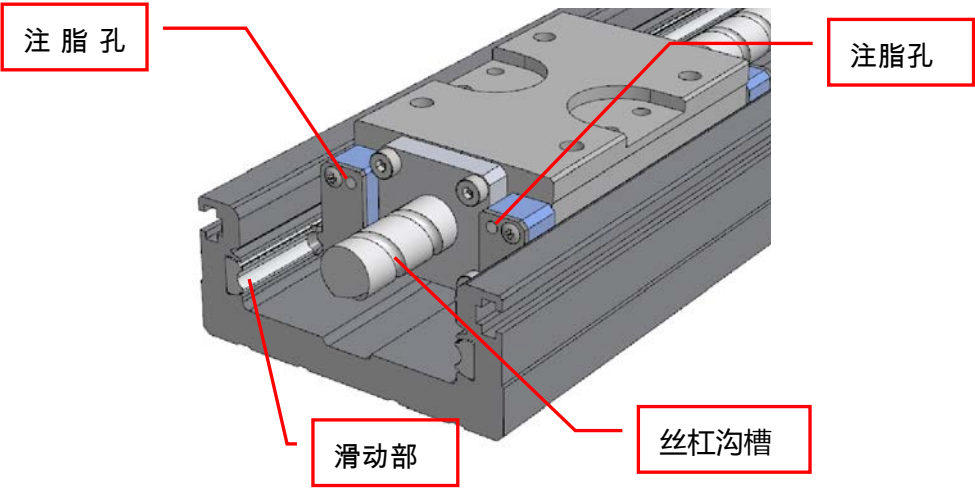
关于润滑脂的注脂

本产品在线性导轨设备内部和滚珠丝杠中内置有润滑部件 C-Lube 自润滑管，实现了长期免维护。但根据使用环境和运行条件，有时需要加注润滑脂。适用的润滑脂如下表所示。

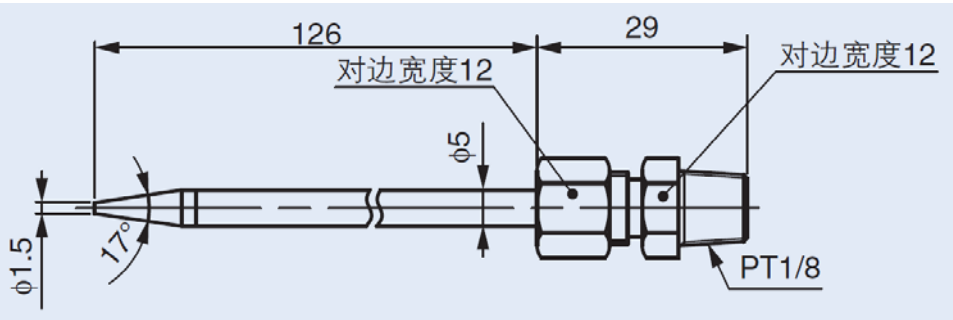
加注润滑脂时，请注意避免脏物混入。否则会导致过早磨损。如果脏物进入内部，请将脏污的润滑脂去除干净，然后从注脂孔加注干净的润滑脂，或涂抹在滑动部以及丝杠的沟槽。

部品名	加脂处	方法	使用的润滑脂
直线导向部	注脂孔	利用加脂枪等注油器具 (使用下图注油嘴)	爱万利 (Alvania) EP2 润滑脂 [昭和壳牌石油株式会社]
	滑动部	直接涂抹	
滚珠丝杠	丝杠沟槽	直接涂抹	

直线导向部以及滚珠丝杠的注脂处



注油嘴 [形式: A-5126T]



关于注油嘴，还请向**IKO**咨询。

10. 联系地址

有关本使用说明书内容的查询, 请联系离您最近的本公司分公司或营业处。

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司

上海市长宁区娄山关路555号 长房国际广场1608-10室
电话: 021-32505525
传真: 021-32505526
邮箱: ntc@ikonet.co.jp

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 北京分公司

北京市朝阳区建国门外大街丙24号京泰大厦1506室
电话: 010-65157681
传真: 010-65157681*106

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 广州分公司

广州市越秀区环市东路368号 花园酒店大厦8楼834房
电话: 020-83840797
传真: 020-83812863

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 武汉分公司

武汉市硚口区武胜路72号泰合广场2300室
电话: 027-85561610
传真: 027-85561630

深圳事务所

广东省深圳市罗湖区建设路1072号东方广场4楼420室
电话: 0755-22650553
传真: 0755-22980665

宁波事务所

浙江省宁波市海曙区中山东路181号中农信大厦3406室
电话: 0574-87189535
传真: 0574-87189533

青岛事务所

中国山东省青岛市市北区台柳路179号和达中心写字楼B栋1007室
电话: 0532-86702246
传真: 0532-86702242

沈阳事务所

中国沈阳市和平区南京北街206号中山皇冠假日酒店城市广场C座1203室
电话: 024-23342662
传真: 024-23342442

日本东晟株式会社

〒105-0014 日本东京都港区2丁目芝7-17
Tel 81-3-3448-5850
Fax 81-3-3447-7637

<http://www.ikont.co.jp/cs/>

- 产品的外观和规格等会因改良而变更, 恕不预先通知。
- 出口本产品时, 请确认对方国家、用途和需要方, 如果符合客观条件, 请办理出口许可申请等必要的手续。
- 本产品目录在编制时力求正确, 但如因写错或漏字等而造成损失, 恕不承担责任。

IKO-THOMPSON(SHANGHAI) LTD.

1608-10 MetroPlaza No.555 LouShanGuan Road
ChangNing District Shanghai
Tel : 021-32505525
Fax : 021-32505526
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

●海外事务所

■ IKO THOMPSON KOREA CO.,LTD. (韩国)

Tel : +82 (0)2-6337-5851
Fax : +82 (0)2-6337-5852

■ IKO THOMPSON ASIA CO., LTD. (泰国)

Tel : +66 (0)2-637-5115
Fax : +66 (0)2-637-5116

■ IKO INTERNATIONAL, INC. (美国)

NEW JERSEY	: Tel. 1-(973)402-0254	Fax. 1-(973)402-0441
ILLINOIS	: Tel. 1-(630)766-6464	Fax. 1-(630)766-6869
CALIFORNIA	: Tel. 1-(562)941-1019	Fax. 1-(562)941-4027
GEORGIA	: Tel. 1-(770)418-1904	Fax. 1-(770)418-9403
TEXAS	: Tel. 1-(972)929-1515	Fax. 1-(972)915-0060

■ IKO THOMPSON BEARINGS CANADA, INC. (加拿大)

Tel : 1-(905)361-2872
Fax : 1-(905)361-6401

■ IKO THOMPSON BRAZIL SERVICE CO.,LTD. (巴西)

Tel : +55-(11) 2186-0221
Fax : +55-(11) 2186-0299

■ NIPPON THOMPSON EUROPE B.V. (欧洲)

ROTTERDAM(荷兰)	: Tel. 31-(10)4626868	Fax. 31-(10)4626099
DÜSSELDORF(德国)	: Tel. 49-(211)414061	Fax. 49-(211)427693
REGENSBURG(德国)	: Tel. 49-(941)206070	Fax. 49-(941)2060719
NEUNKIRCHEN(德国)	: Tel. 49-(6821)999-860	Fax. 49-(6821)999-8626
MILTON KEYNES(英国)	: Tel. 44-(1908)566144	Fax. 44-(1908)565458
MADRID(西班牙)	: Tel. 34-(949)263390	Fax. 34-(949)263113
PARIS(法国)	: Tel. 33-(1)48165739	Fax. 33-(1)48165746

●产品的外观、规格等可能会因改良而发生变更，恕不预先通知。

修订记录

印刷日期	使用说明书编号	修 订 内 容
2012. 08	[TS22-5. 73. 3CN]	第一版印刷
2018. 07	[TS22-5. 73. 4CN]	追加注脂的补充说明, 修正了咨询信息