

# TS

交叉滚子直线导轨

底座

滑台

滚珠丝杠



# CT

交叉滚子直线导轨

底座

Y工作台

滚珠丝杠

X工作台

传感器

## 主要产品规格

|           |          |
|-----------|----------|
| 驱动        | 精密滚珠丝杠   |
| 直线导轨设备    | 交叉滚子直线导轨 |
| 内置润滑部件    | 无内置      |
| 工作台、底座的材质 | 铸铁       |
| 传感器       | 通过公称型号选择 |

## 精度

|            |               |
|------------|---------------|
| 重复定位精度     | ± 0.002~0.003 |
| 定位精度       | 0.005~0.025   |
| 无效运动       | —             |
| 工作台运动的平行度A | 0.005~0.012   |
| 工作台运动的平行度B | 0.015~0.030   |
| 姿势精度       | —             |
| 直线度        | —             |
| 背隙         | —             |

单位 mm

# TS·CT

## Points

### ●高精度、紧凑型定位工作台

将交叉滚子直线导轨装入具有高刚性、高振动衰减性的铸铁制滑台与底座的高精度、紧凑型定位工作台。

### ●内置防止保持器错位机构的放心设计

采用了直线导轨设备中不会发生保持器错位的齿轨、齿轮内置型交叉滚子直线导轨，可用于立轴，在高加减速运行时也可放心使用。(TS55/55、CT55/55除外)

### ●最适用于在工作台顶面直接作业用途

采用了经过精密研磨加工的大面积工作台，因此可将工作台顶面整体作为作业面使用。

#### 齿轨、齿轮内置型交叉滚子直线导轨的结构与特点

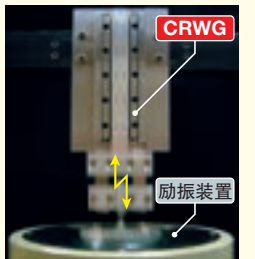


创新的齿轨、齿轮结构

即使在立轴上的快节拍运行，也不会发生保持器错位！

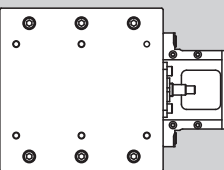
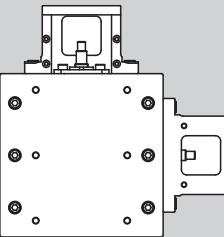
《耐久试验》的试验条件

|         |         |
|---------|---------|
| 型 号     | CRWG3   |
| 试验方法    | 振动试验机   |
| 安 装 姿 势 | 立轴      |
| 最 高 速 度 | 827mm/s |
| 加 速 度   | 15G     |
| 周 期     | 31Hz    |
| 行 程     | 8mm     |
| 可动部质量   | 330g    |
| 往返次数    | 1亿次     |



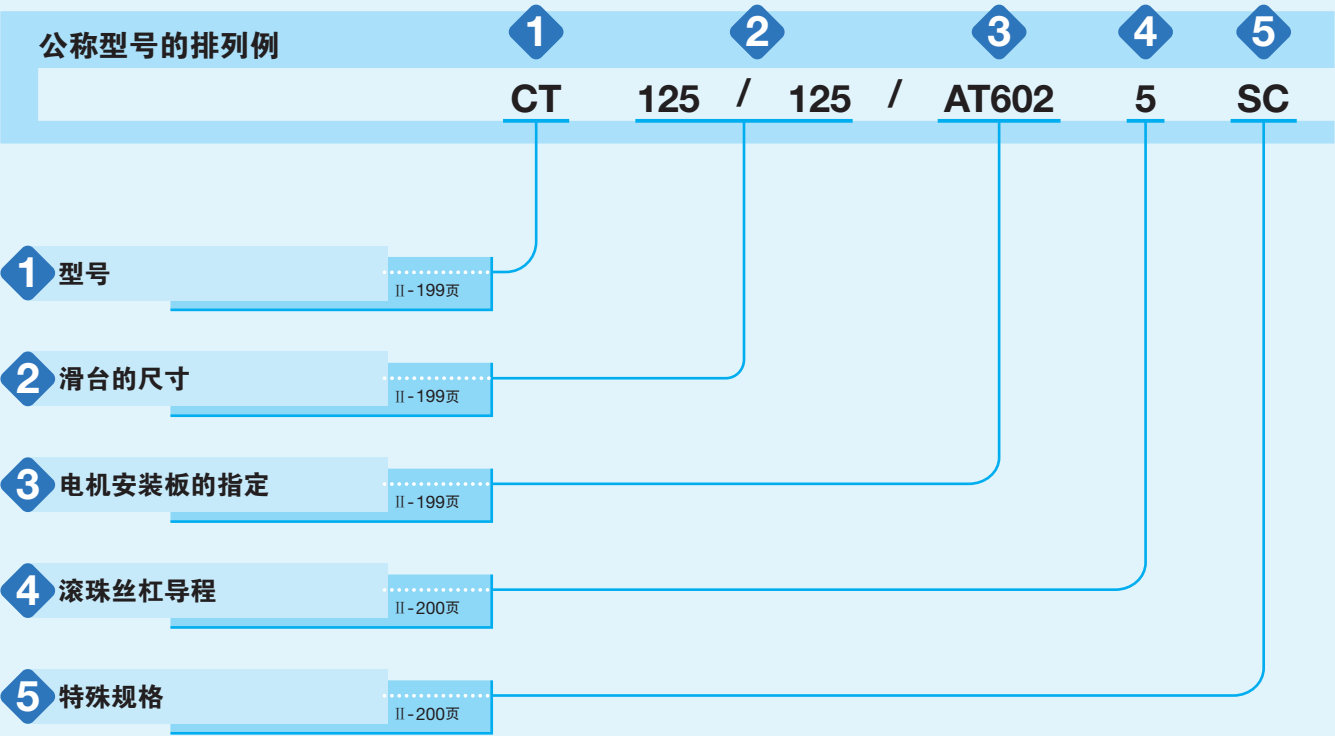
《试验结果》不会发生保持器错位，各部件也无异常。

## 产品群

| 形状                                                                                            | 型号 | 工作台宽度<br>(mm) | 工作台长度(mm) |    |     |     |     |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----|---------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|
|                                                                                               |    |               | 55        | 75 | 125 | 220 | 310 | 350 |
| 单轴规格<br> | TS | 55            | ☆         | —  | —   | —   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 75            | —         | ☆  | —   | —   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 125           | —         | —  | ☆   | ☆   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 220           | —         | —  | —   | ☆   | ☆   | —   |
|                                                                                               |    | 260           | —         | —  | —   | —   | —   | ☆   |
| 双轴规格<br> | CT | 55            | ☆         | —  | —   | —   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 75            | —         | ☆  | —   | —   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 125           | —         | —  | ☆   | —   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 220           | —         | —  | —   | ☆   | —   | —   |
|                                                                                               |    | 260           | —         | —  | —   | —   | —   | ☆   |
|                                                                                               |    | 350           | —         | —  | —   | —   | —   | ☆   |

使用齿轨、齿轮内置型交叉滚子直线导轨。

公称型号



公称型号和规格的说明

|   |          |                                                                                                  |
|---|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 型号       | TS：精密定位工作台TS(单轴规格)<br>CT：精密定位工作台CT(双轴规格)                                                         |
| 2 | 滑台的尺寸    | 从表1所示的滑台尺寸中选择。<br><br>以mm为单位表示滑台的宽度尺寸与长度尺寸。CT(双轴规格)时，表示Y工作台的宽度尺寸与长度尺寸。                           |
| 3 | 电机安装板的指定 | 电机安装板从表2中选择。<br>· 电机由用户自备。<br>· 请指定适用于所用电机的电机安装板。<br>· 表3所示的联轴器安装在主体上发货。但联轴器为临时固定，因此请用户进行最终位置调整。 |

表2 电机安装板的适用

| 使用的电机         |         |          |                  |           | 法兰边长<br>mm | 电机安装板                                    |                                                               |           |                                     |
|---------------|---------|----------|------------------|-----------|------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------|
| 种类            | 生产厂家    | 系列       | 型号               | 额定输出<br>W |            | TS55/55<br>TS75/75<br>CT55/55<br>CT75/75 | TS125/125<br>TS125/220<br>TS220/220<br>CT125/125<br>CT220/220 | TS220/310 | TS260/350<br>CT260/350<br>CT350/350 |
| AC伺服电机        | (株)安川电机 | Σ - V    | SGMJV-01A        | 100       | □40        | -                                        | AT602                                                         | AT604     | -                                   |
|               |         |          | SGMAV-01A        |           |            | -                                        | AT602                                                         | AT604     | -                                   |
|               |         |          | SGMJV-02A        | 200       | □60        | -                                        | -                                                             | -         | AT606                               |
|               |         |          | SGMAV-02A        |           |            | -                                        | -                                                             | -         | AT606                               |
|               | 三菱电机(株) | J3, J4   | HF-MP13, HG-MR13 | 100       | □40        | -                                        | AT602                                                         | AT604     | -                                   |
|               |         |          | HF-KP13, HG-KR13 |           |            | -                                        | AT602                                                         | AT604     | -                                   |
|               |         |          | HF-MP23, HG-MR23 | 200       | □60        | -                                        | -                                                             | -         | AT606                               |
|               |         |          | HF-KP23, HG-KR23 |           |            | -                                        | -                                                             | -         | AT606                               |
|               | 松下(株)   | MINAS A5 | MSMD01           | 100       | □38        | -                                        | AT603                                                         | AT605     | -                                   |
|               |         |          | MSME01           |           |            | -                                        | AT603                                                         | AT605     | -                                   |
|               |         |          | MSMD02           | 200       | □60        | -                                        | -                                                             | -         | AT607                               |
|               |         |          | MSME02           |           |            | -                                        | -                                                             | -         | AT607                               |
| (株)日立产机<br>系统 | AD      | ADMA-01L | 100              | □40       | -          | AT602                                    | AT604                                                         | -         |                                     |
|               |         | ADMA-02L | 200              | □60       | -          | -                                        | -                                                             | AT606     |                                     |
| 步进电机          | 东方电机(株) | PX       | PX535MH          |           | □38        | AT601                                    | -                                                             | -         | -                                   |
|               |         | RK・CRK   | RK56・CRK56(†)    |           | □60        | -                                        | AT608                                                         | AT609     | -                                   |
|               |         |          | RK59             |           | □85        | -                                        | -                                                             | -         | AT610                               |

注(†) 适用于电机输出轴外径φ8。  
备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表3 联轴器的型号

| 电机安装板 | 联轴器的型号         | 生产厂家     | 联轴器的惯量J <sub>C</sub><br>×10 <sup>-5</sup> kg・m <sup>2</sup> |
|-------|----------------|----------|-------------------------------------------------------------|
| AT601 | MWSS-12- 5× 5  | 锅屋百迪株式会社 | 0.018                                                       |
| AT602 | MSTS-25C- 8× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.71                                                        |
| AT603 | MSTS-25C- 8× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.71                                                        |
| AT604 | MSTS-25C- 6× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.71                                                        |
| AT605 | MSTS-25C- 6× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.71                                                        |
| AT606 | MSTS-32C-12×14 | 锅屋百迪株式会社 | 2.7                                                         |
| AT607 | MSTS-32C-11×12 | 锅屋百迪株式会社 | 2.7                                                         |
| AT608 | MSTS-19C- 6× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.277                                                       |
| AT609 | MSTS-25C- 6× 8 | 锅屋百迪株式会社 | 0.71                                                        |
| AT610 | MSTS-32C-12×14 | 锅屋百迪株式会社 | 2.7                                                         |

备注 联轴器的详细规格请参照生产厂家的产品目录。

|                                  |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4                                | 滚珠丝杠导程 | 1：导程1mm(适用于55/55、75/75、125/125)<br>2：导程2mm(不适用于55/55、75/75)<br>5：导程5mm(不适用于55/55、75/75)                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5                                | 特殊规格   | 无标记：标准规格<br>AL：铝合金制工作台(不适用于55/55、75/75)<br>BE：选购件底座(适用于55/55)<br>LR：黑铬皮膜处理<br>SC：带传感器的工作台<br><br>铝合金制工作台：滑台、底座及电机支架采用铝合金铸件的规格。精度与标准规格不同，请予以注意。<br>选购件底座：备有将主体朝下方安装的底板。详细内容请参照尺寸表。<br>黑铬皮膜处理：通过在表面形成黑色的渗透性皮膜，提高了耐腐蚀性。<br>在滑台、底座及电机支架的表面实施黑铬皮膜处理。<br>各零件的基准面不进行表面处理。<br>带传感器的工作台：安装有限位、原点前、原点传感器。但选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。<br>请使用编码器的C相或Z相信号。 |
| 备注 组合多种特殊规格后指定时，请按字母顺序排列并指定辅助标记。 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

诸特性

表4 精度

单位 mm

| 公称型号      |           | 重复定位精度             | 定位精度             | 工作台运动的平行度A       | 工作台运动的平行度B       | XY运动的垂直度 <sup>(1)</sup> |
|-----------|-----------|--------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|
| 单轴规格      | 双轴规格      |                    |                  |                  |                  |                         |
| TS 55/ 55 | -         | ±0.002<br>(±0.003) | 0.005            | 0.005<br>(0.008) | 0.015<br>(0.022) | 0.005                   |
| -         | CT 55/ 55 |                    | 0.010            |                  |                  |                         |
| TS 75/ 75 | CT 75/ 75 |                    | 0.005<br>(0.008) |                  |                  |                         |
| TS125/125 | CT125/125 |                    | 0.008<br>(0.012) |                  |                  |                         |
| TS125/220 | -         |                    | 0.015<br>(0.025) | 0.008<br>(0.012) | 0.020<br>(0.030) | 0.008                   |
| TS220/220 | CT220/220 |                    |                  |                  |                  |                         |
| TS220/310 | -         |                    |                  |                  |                  |                         |
| TS260/350 | CT260/350 |                    |                  |                  |                  |                         |
| -         | CT350/350 |                    |                  |                  |                  |                         |

注<sup>(1)</sup> 适用于双轴规格的工作台。  
备注 ( )内的数值表示铝合金制工作台(特殊规格AL)的精度，与标准规格工作台的精度不同。

| 电机的种类  | 最高速度 mm/s |       |       |
|--------|-----------|-------|-------|
|        | 导程1mm     | 导程2mm | 导程5mm |
| AC伺服电机 | 50        | 100   | 250   |
| 步进电机   | 30        | 60    | 150   |

备注 实际的最高速度需要根据使用的电机和负载条件等探讨运行模式。

表6.1 TS的最大装载质量

| 型号及大小尺寸   | 滚珠丝杠导程<br>mm | 最大装载质量<br>kg |     |
|-----------|--------------|--------------|-----|
|           |              | 水平           | 垂直  |
| TS 55/ 55 | 1            | 4.3          | 2.2 |
| TS 75/ 75 | 1            | 21           | 1.5 |
| TS125/125 | 1            | 72           | 2.3 |
|           | 2            | 72           | 11  |
|           | 5            | 72           | 29  |
| TS125/220 | 2            | 115          | 9   |
|           | 5            | 115          | 28  |
| TS220/220 | 2            | 169          | 3.9 |
|           | 5            | 169          | 24  |
| TS220/310 | 2            | 256          | -   |
|           | 5            | 216          | 19  |
| TS260/350 | 2            | 310          | -   |
|           | 5            | 310          | 18  |

备注 最大装载质量为“-”时不能驱动。

表6.2 CT的最大装载质量

| 型号及大小尺寸   | 滚珠丝杠导程<br>mm | 最大装载质量<br>kg |                   |
|-----------|--------------|--------------|-------------------|
|           |              | 水平           | 垂直 <sup>(1)</sup> |
| CT 55/ 55 | 1            | 4.3          | 2.2               |
| CT 75/ 75 | 1            | 21           | 1.3               |
| CT125/125 | 1            | 72           | 2.3               |
|           | 2            | 72           | 11                |
|           | 5            | 72           | 29                |
| CT220/220 | 2            | 169          | 3.9               |
|           | 5            | 169          | 24                |
| CT260/350 | 2            | 225          | -                 |
|           | 5            | 225          | 18                |
| CT350/350 | 2            | 286          | -                 |
|           | 5            | 310          | 14                |

注<sup>(1)</sup> Y轴垂直驱动时。  
备注 最大装载质量为“-”时不能驱动。

表7 滚珠丝杠的规格

单位 mm

| 型号及大小尺寸 |           | 滚珠丝杠导程 | 轴的名称  | 丝杠外径 | 全 长 |
|---------|-----------|--------|-------|------|-----|
| 单轴规格    | TS 55/ 55 | 1      | -     | 6    | 68  |
|         | TS 75/ 75 | 1      | -     | 6    | 89  |
|         | TS125/125 | 1      | -     | 12   | 148 |
|         |           | 2      | -     | 12   | 148 |
|         |           | 5      | -     | 14   | 148 |
|         | TS125/220 | 2      | -     | 12   | 269 |
|         |           | 5      | -     | 14   | 269 |
|         | TS220/220 | 2      | -     | 14   | 269 |
|         |           | 5      | -     | 14   | 269 |
|         | TS220/310 | 2      | -     | 14   | 389 |
|         |           | 5      | -     | 14   | 389 |
|         | TS260/350 | 2      | -     | 20   | 435 |
|         |           | 5      | -     | 20   | 435 |
| 双轴规格    | CT 55/ 55 | 1      | X轴、Y轴 | 6    | 68  |
|         | CT 75/ 75 | 1      | X轴、Y轴 | 6    | 89  |
|         | CT125/125 | 1      | X轴、Y轴 | 12   | 148 |
|         |           | 2      | X轴、Y轴 | 12   | 148 |
|         |           | 5      | X轴、Y轴 | 14   | 148 |
|         | CT220/220 | 2      | X轴、Y轴 | 14   | 269 |
|         |           | 5      | X轴、Y轴 | 14   | 269 |
|         | CT260/350 | 2      | X轴    | 20   | 330 |
|         |           |        | Y轴    | 20   | 435 |
|         |           | 5      | X轴    | 20   | 330 |
|         |           |        | Y轴    | 20   | 435 |
|         |           |        |       | 20   | 435 |
|         | CT350/350 | 2      | X轴、Y轴 | 20   | 435 |
|         |           | 5      | X轴、Y轴 | 20   | 435 |

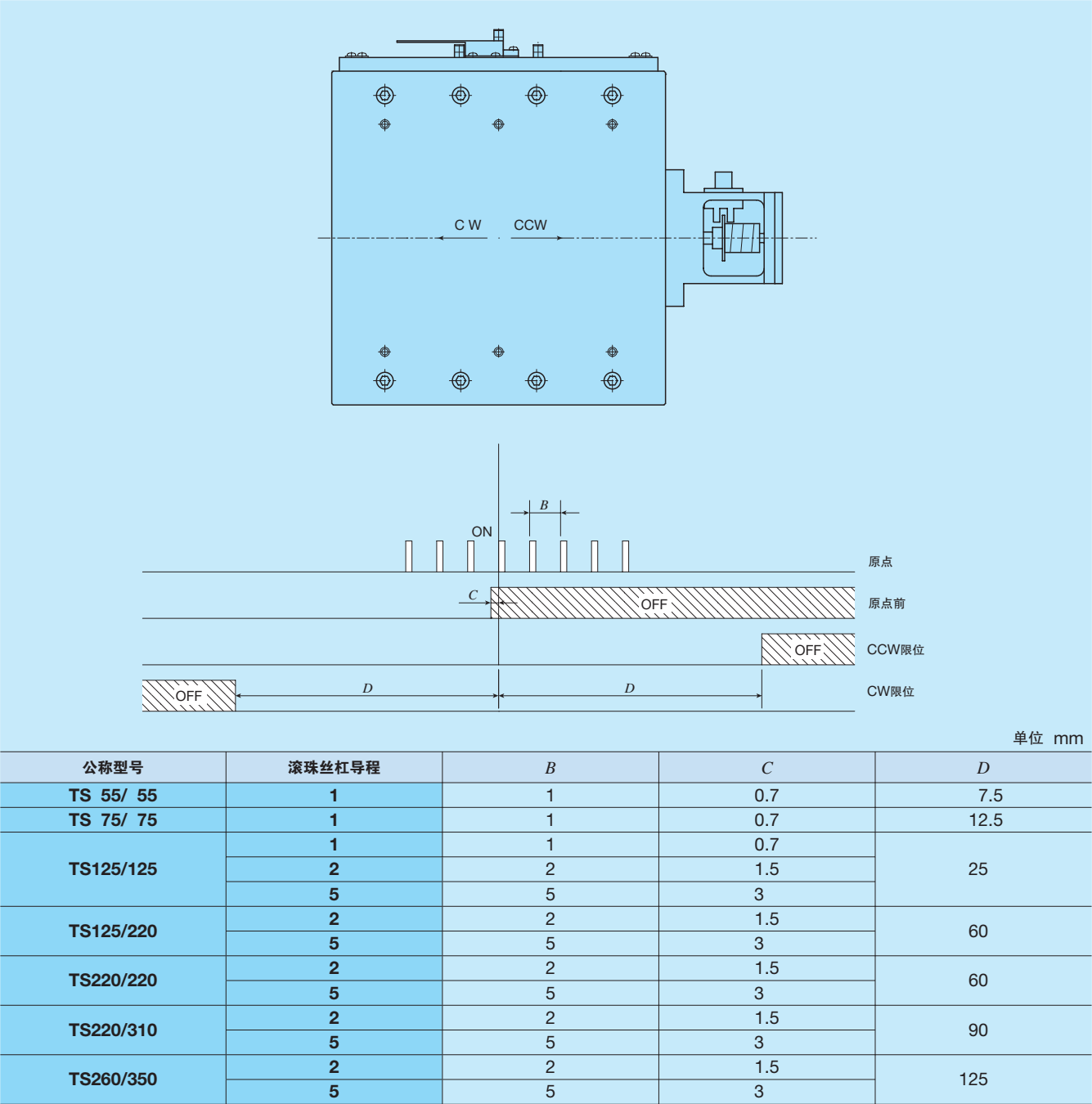
| 公称型号 |           |    | 工作台惯量 $J_T$<br>$\times 10^{-5}\text{kg} \cdot \text{m}^2$ |       |       | 起动扭矩 $T_s$<br>$\text{N} \cdot \text{m}$ |
|------|-----------|----|-----------------------------------------------------------|-------|-------|-----------------------------------------|
|      |           |    | 导程1mm                                                     | 导程2mm | 导程5mm |                                         |
| 单轴规格 | TS 55/ 55 |    | 0.01                                                      | —     | —     | 0.03                                    |
|      | TS 75/ 75 |    | 0.01                                                      | —     | —     | 0.03                                    |
|      | TS125/125 |    | 0.20                                                      | 0.23  | 0.55  | 0.07                                    |
|      | TS125/220 |    | —                                                         | 0.40  | 0.95  | 0.07                                    |
|      | TS220/220 |    | —                                                         | 0.73  | 1.1   | 0.09                                    |
|      | TS220/310 |    | —                                                         | 1.3   | 2.1   | 0.09                                    |
|      | TS260/350 |    | —                                                         | 3.8   | 5.6   | 0.12                                    |
| 双轴规格 | CT 55/ 55 | X轴 | 0.01                                                      | —     | —     | 0.03                                    |
|      |           | Y轴 | 0.01                                                      | —     | —     |                                         |
|      | CT 75/ 75 | X轴 | 0.01                                                      | —     | —     | 0.07                                    |
|      |           | Y轴 | 0.01                                                      | —     | —     |                                         |
|      | CT125/125 | X轴 | 0.20                                                      | 0.28  | 0.85  | 0.07                                    |
|      |           | Y轴 | 0.20                                                      | 0.23  | 0.55  |                                         |
|      | CT220/220 | X轴 | —                                                         | 0.85  | 1.9   | 0.09                                    |
|      |           | Y轴 | —                                                         | 0.73  | 1.1   |                                         |
|      | CT260/350 | X轴 | —                                                         | 4.6   | 6.8   | 0.12                                    |
|      |           | Y轴 | —                                                         | 3.8   | 5.6   |                                         |
|      | CT350/350 | X轴 | —                                                         | 4.9   | 8.0   | 0.12                                    |
|      |           | Y轴 | —                                                         | 4.6   | 5.9   |                                         |

安装

精密定位工作台安装面的加工精度及固定螺丝的拧紧扭矩,请参照III-29页。

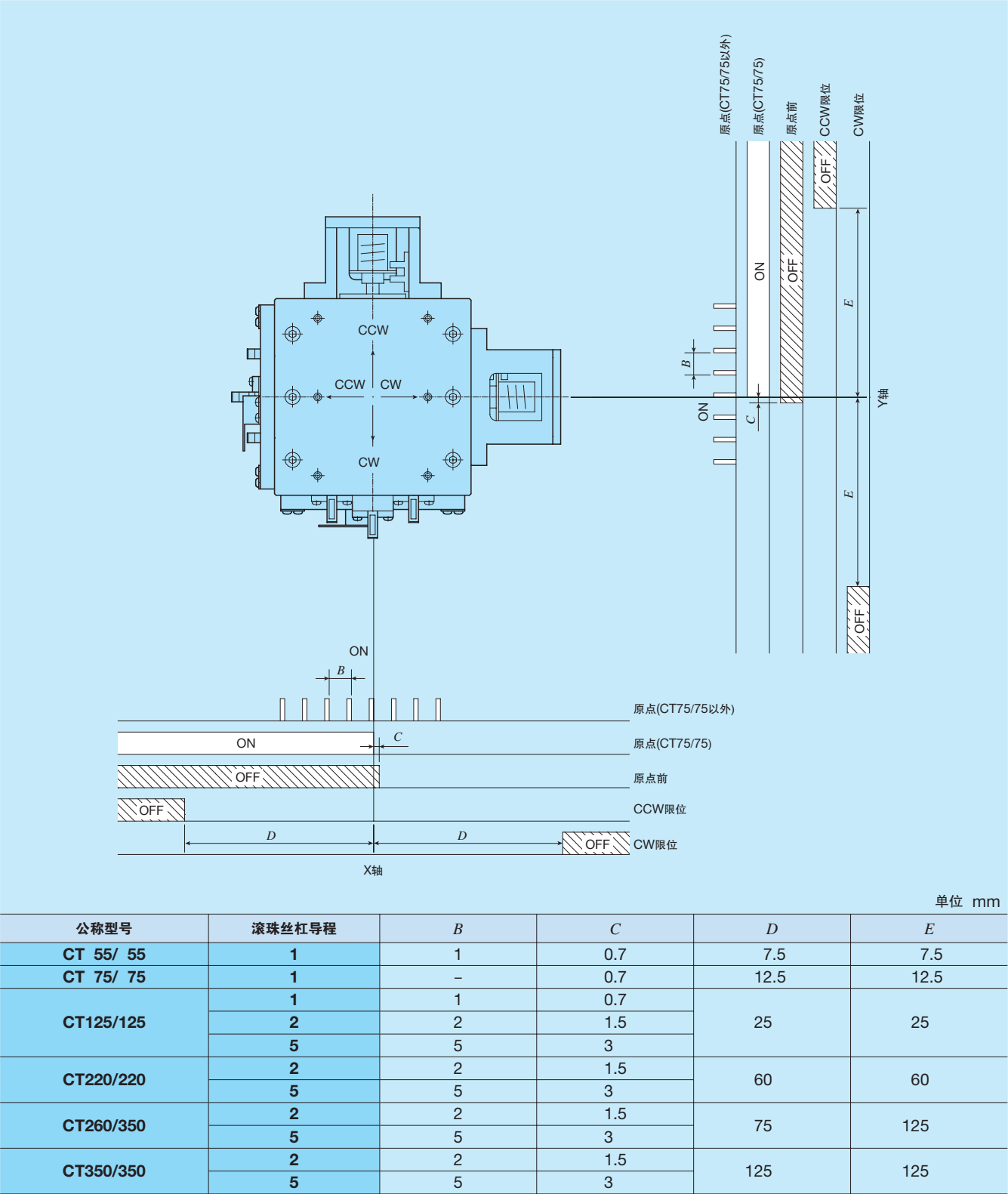
传感器的规格

表9.1 TS(单轴规格)传感器的时序图



备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。  
2. 关于各传感器的详细规格，请参照综合解说的传感器规格项。  
3. 选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。请使用编码器的C相或Z相信号。  
4. 传感器的安装位置因各型号而异。详细内容请参照各型号的尺寸表。

表9.2 CT(双轴规格)传感器的时序图

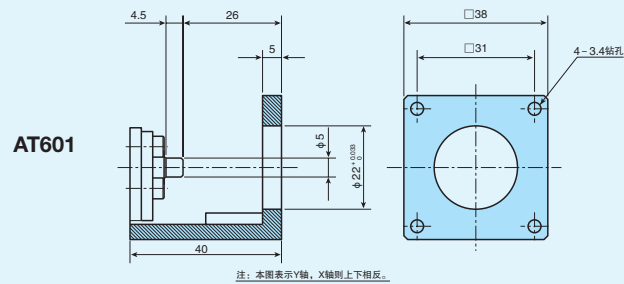


备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。  
2. 关于各传感器的详细规格，请参照综合解说的传感器规格项。  
3. 选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。请使用编码器的C相或Z相信号。  
4. 传感器的安装位置因各型号而异。详细内容请参照各型号的尺寸表。

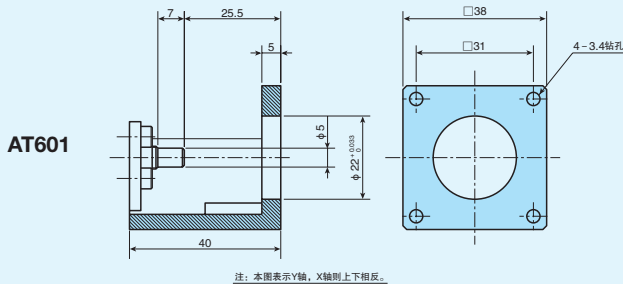


电机安装板的尺寸

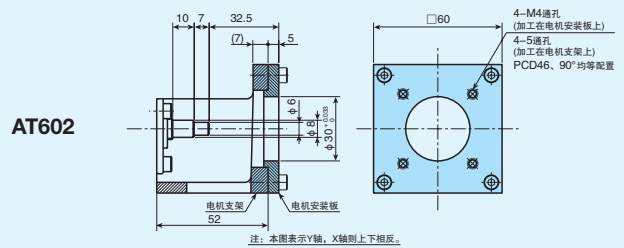
TS55/55、CT55/55



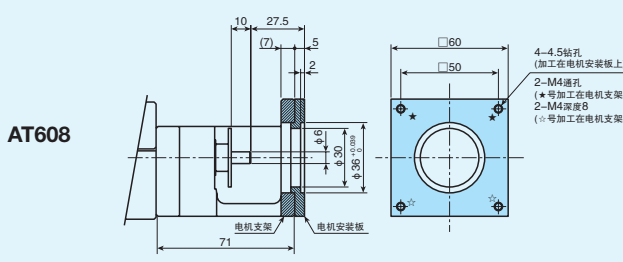
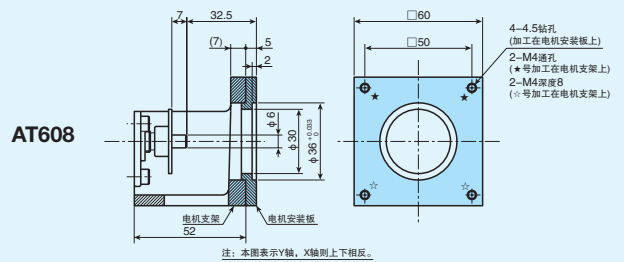
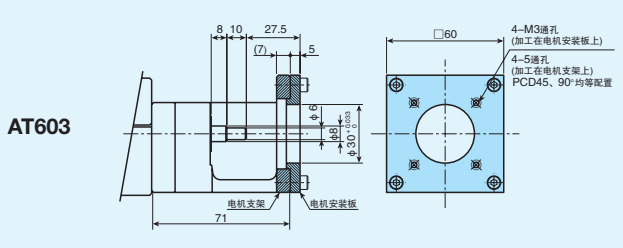
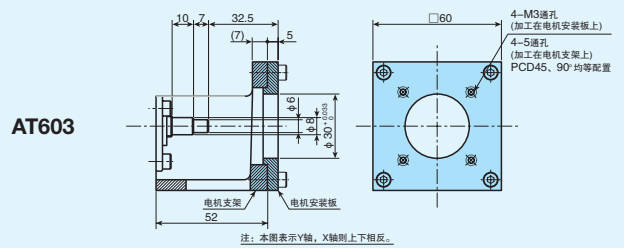
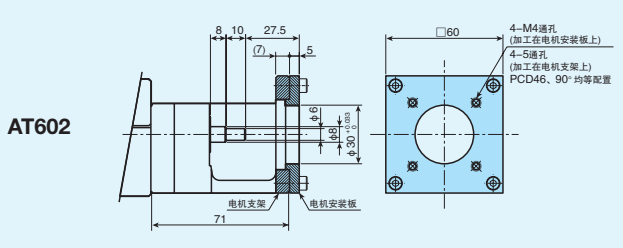
TS75/75、CT75/75



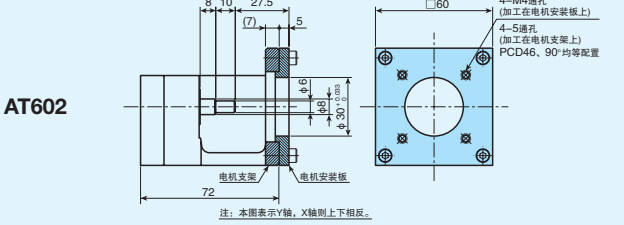
TS125/125、CT125/125



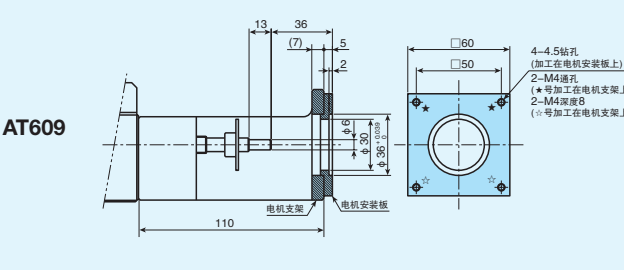
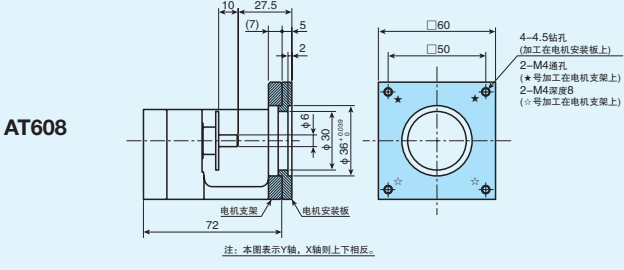
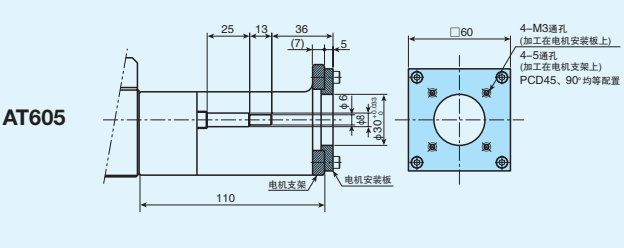
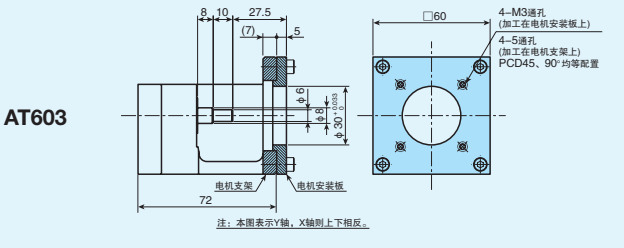
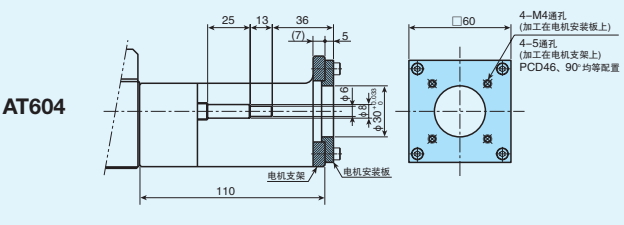
TS125/220



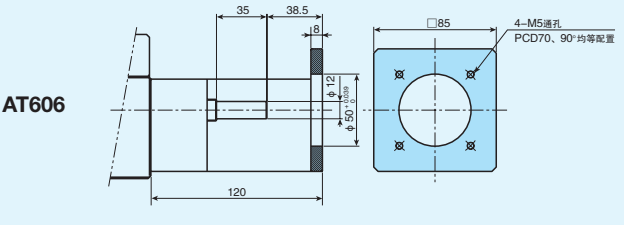
TS220/220、CT220/220



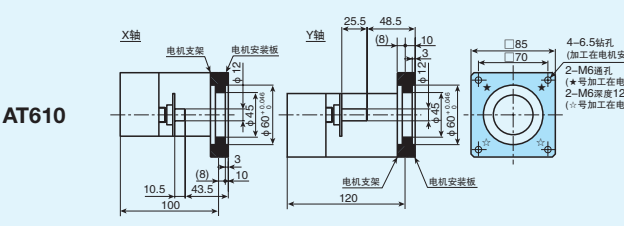
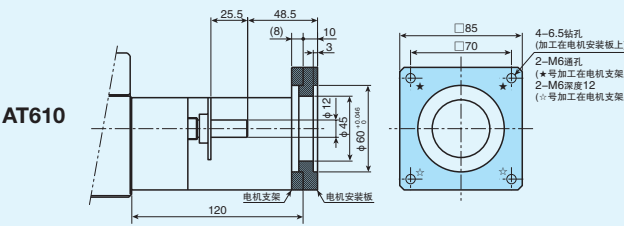
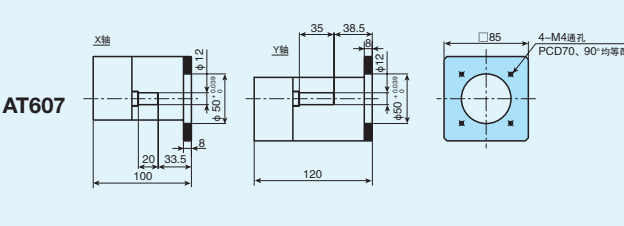
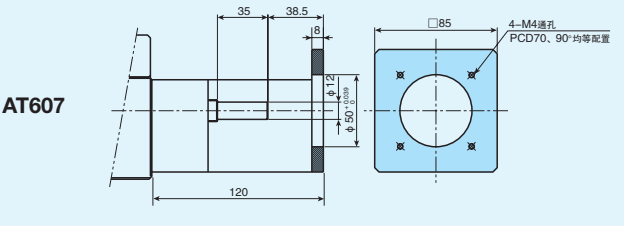
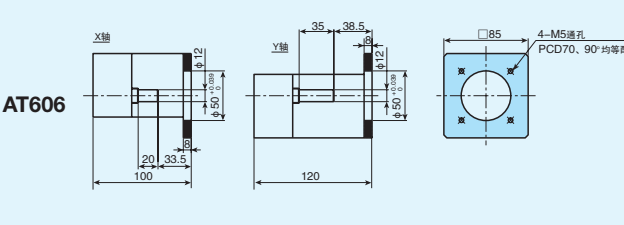
TS220/310



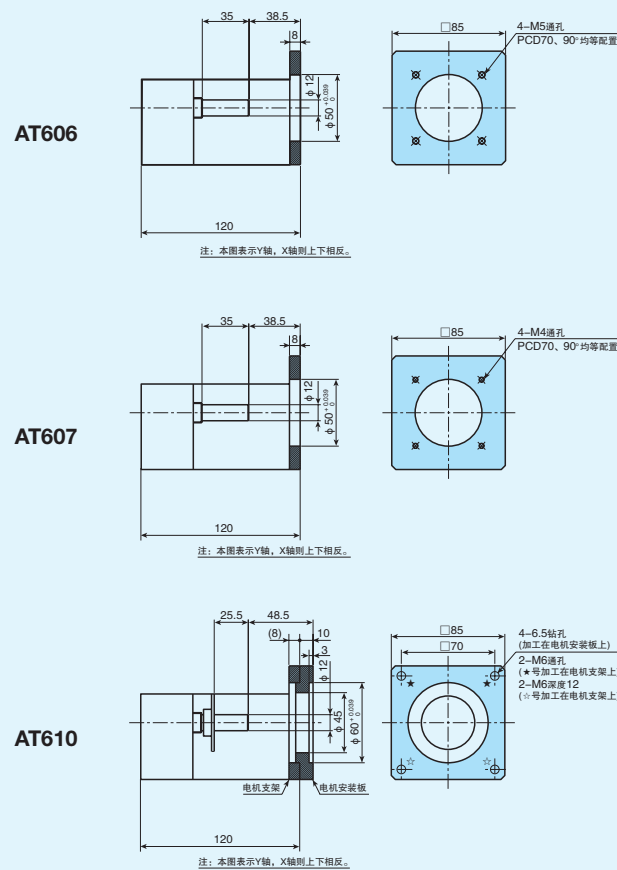
TS260/350



CT260/350



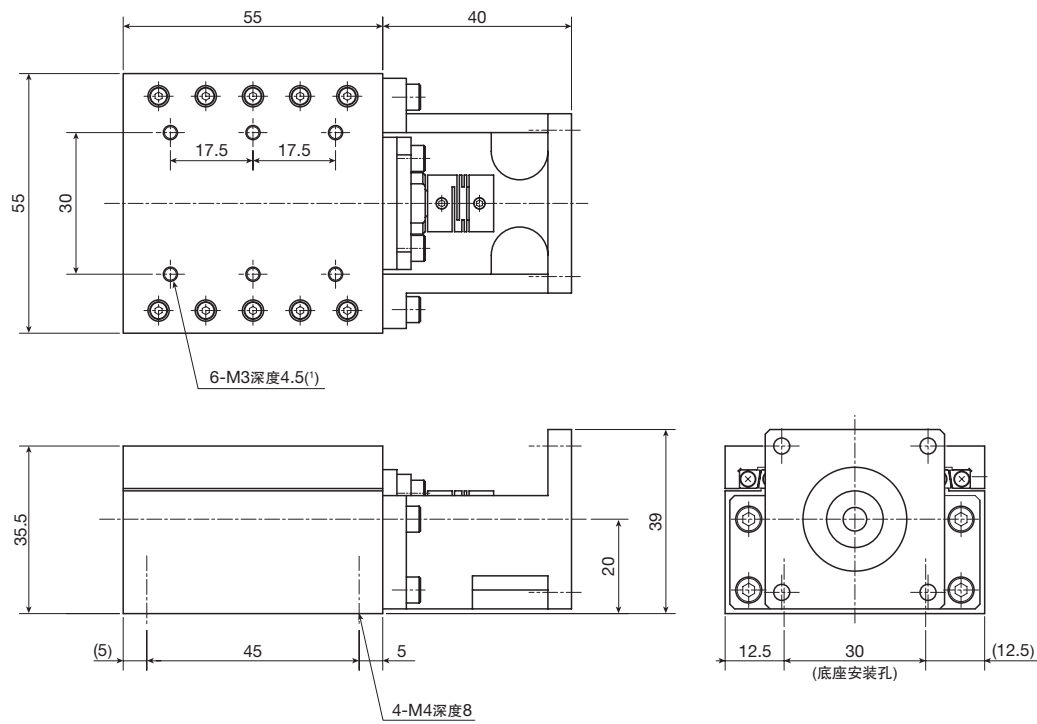
CT350/350



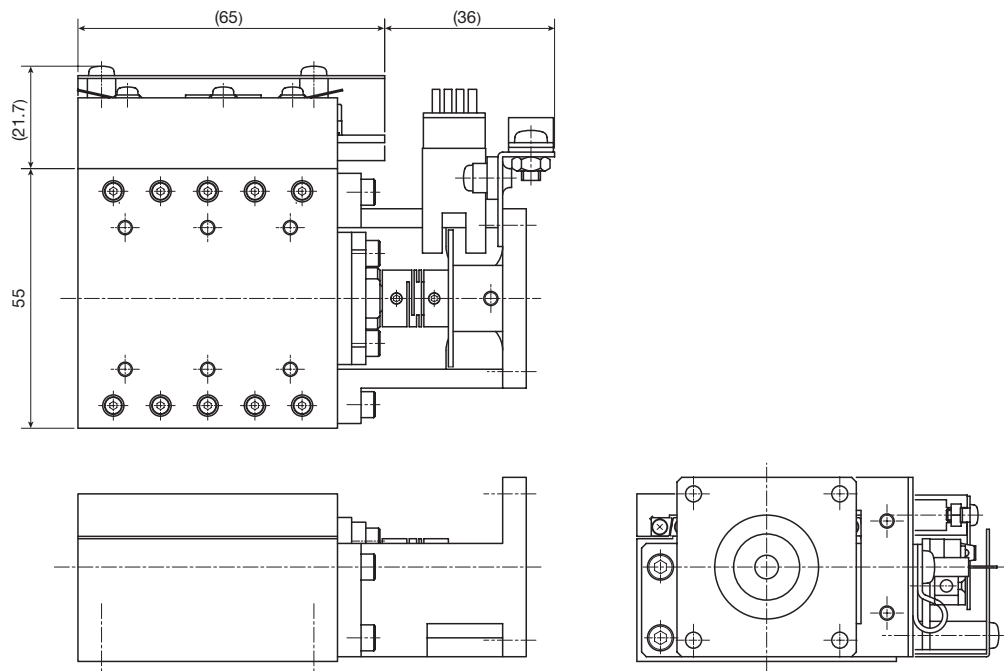
IKO 精密定位工作台TS、CT

TS55/55

●无传感器规格



●带传感器规格

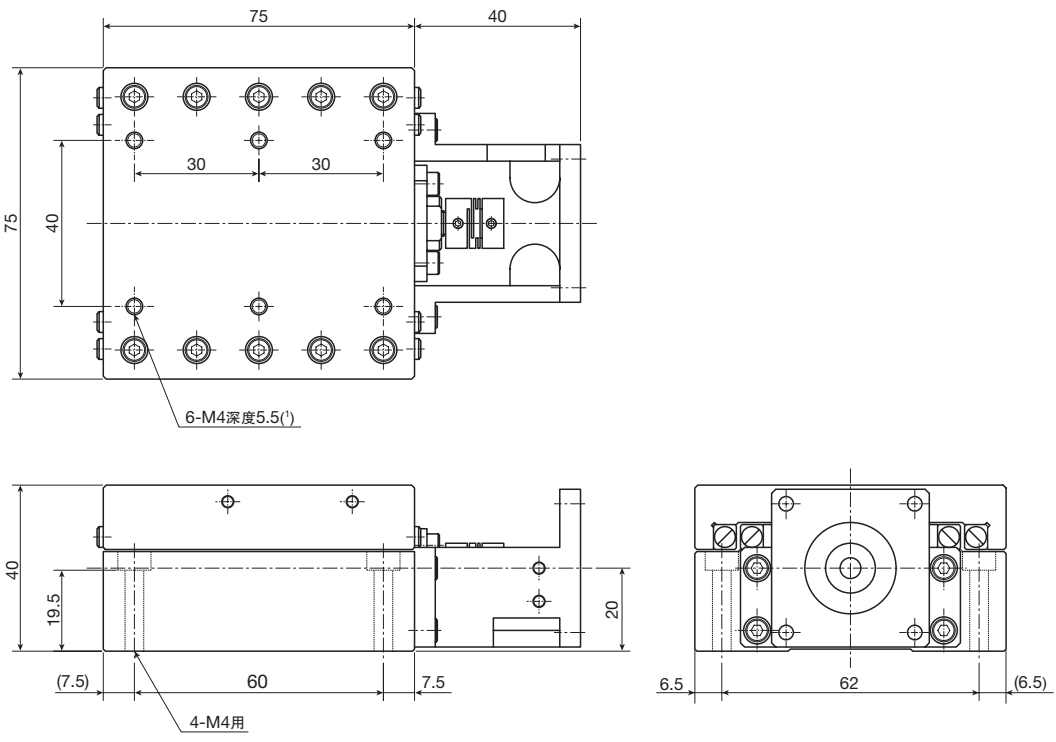


行程长度：15mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：0.8kg

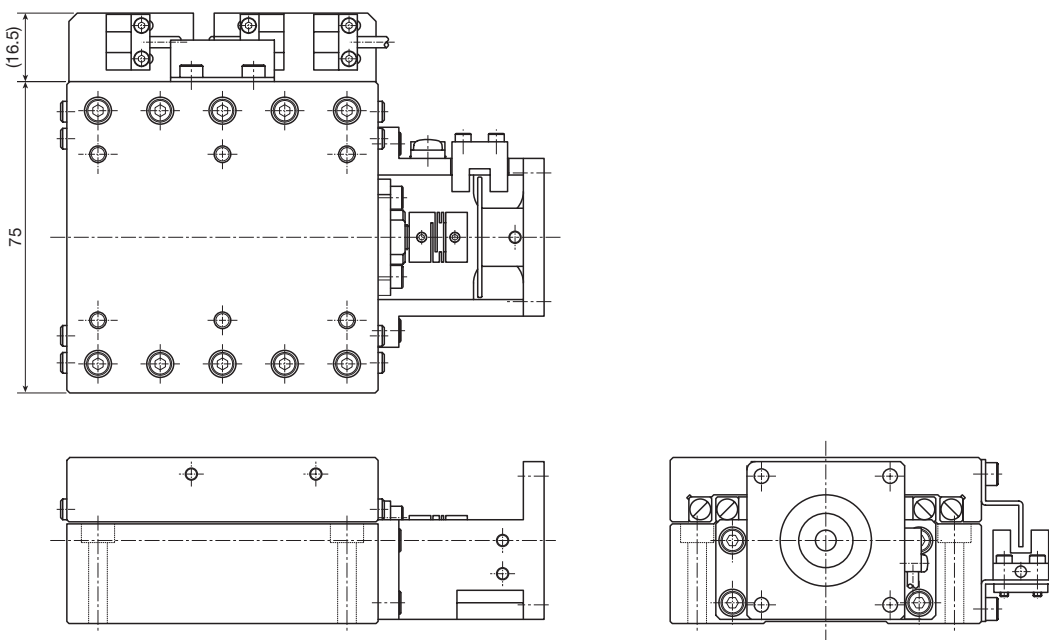
注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

TS75/75

●无传感器规格



●带传感器规格

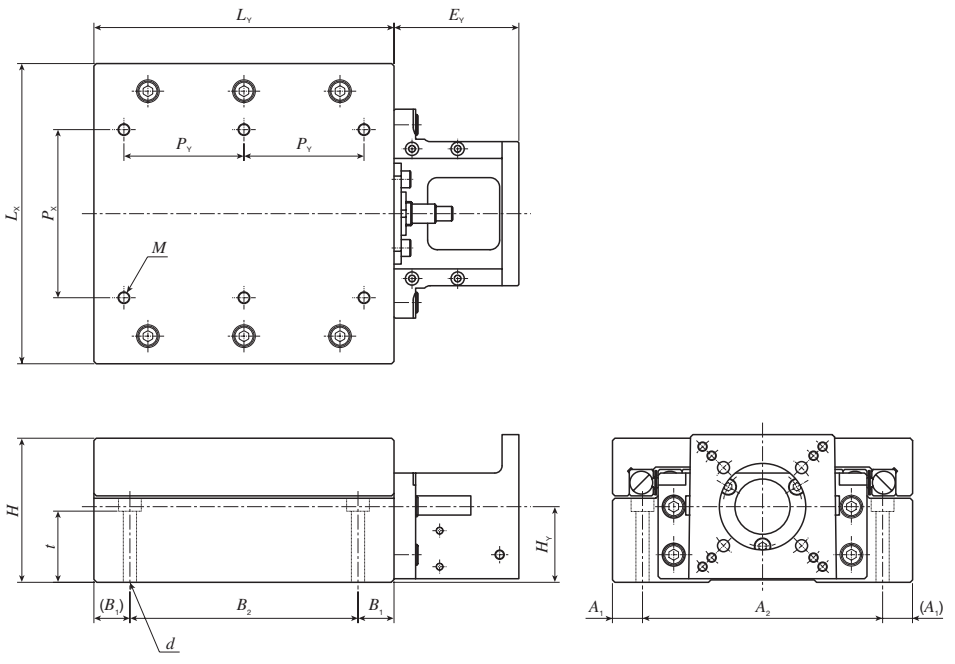


行程长度：25mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：1.6kg

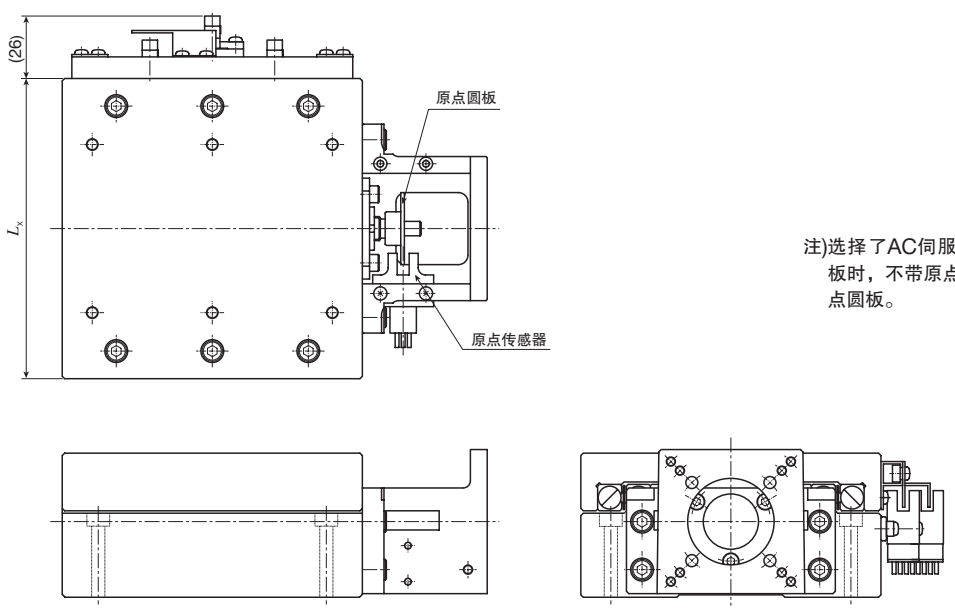
注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

TS125/125、TS220/220

●无传感器规格



●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

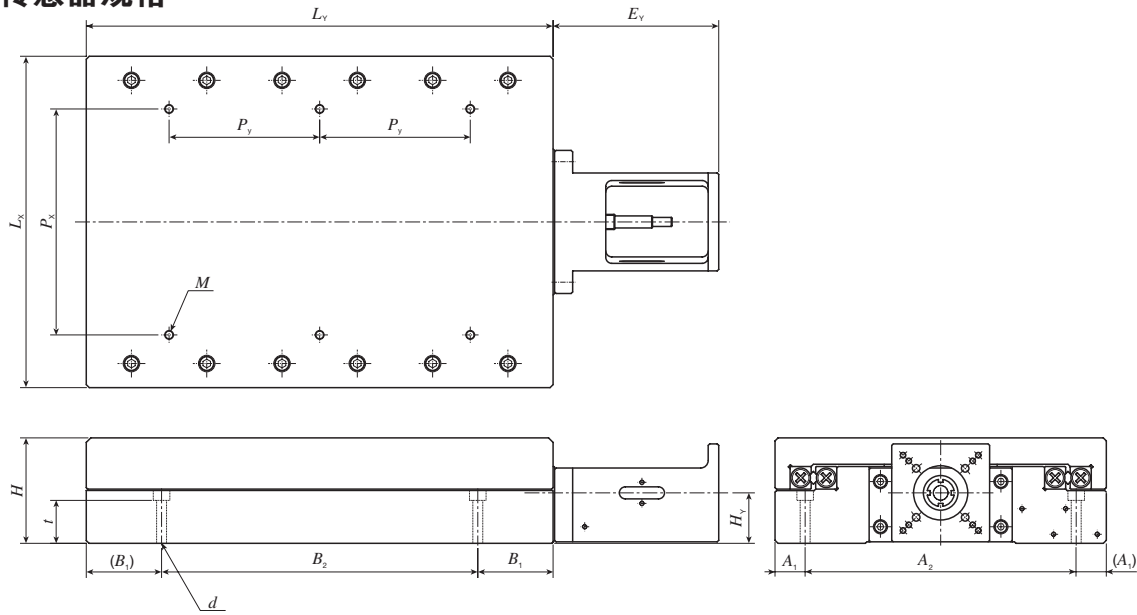
单位 mm

| 公称型号                     | 工作台尺寸 |       |     | 行程长度 | $E_y$ | 轴心高度<br>$H_y$ |
|--------------------------|-------|-------|-----|------|-------|---------------|
|                          | $L_x$ | $L_y$ | $H$ |      |       |               |
| TS125/125 <sup>(1)</sup> | 125   | 125   | 60  | 50   | 52    | 31.5          |
| TS220/220                | 220   | 220   | 65  | 120  | 72    | 33.5          |

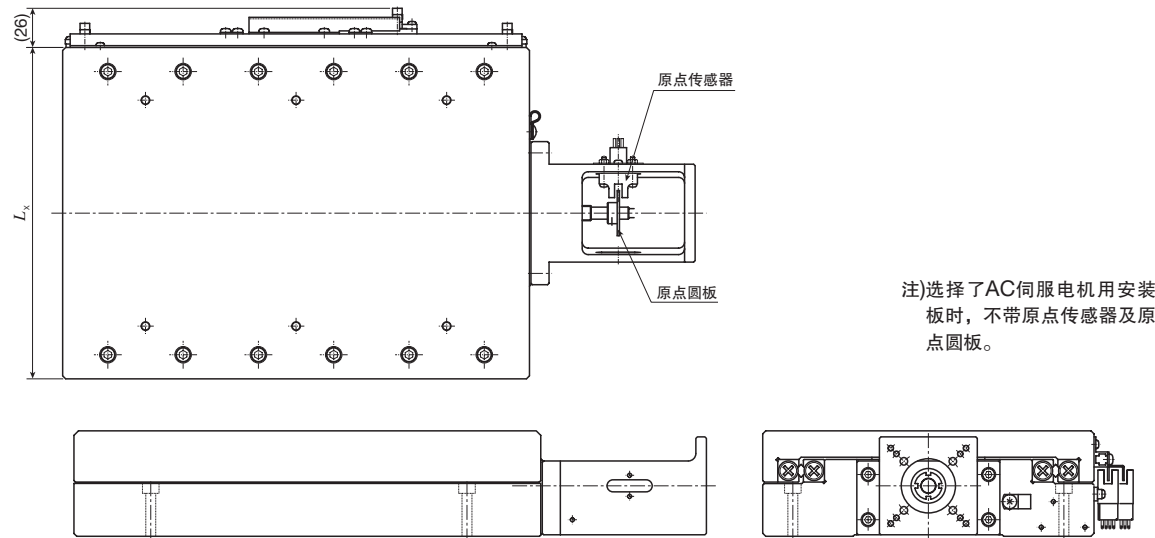
| 公称型号                     | 安装螺丝      |       |       | 底座安装相关尺寸 |      |       |       |       |       | 参考质量 <sup>(2)</sup><br>kg |
|--------------------------|-----------|-------|-------|----------|------|-------|-------|-------|-------|---------------------------|
|                          | $M^{(3)}$ | $P_x$ | $P_y$ | $d$      | $t$  | $A_1$ | $A_2$ | $B_1$ | $B_2$ |                           |
| TS125/125 <sup>(1)</sup> | 6-M5深度10  | 70    | 50    | 4-M5用    | 29.6 | 12.5  | 100   | 15    | 95    | 7.5                       |
| TS220/220                | 6-M6深度12  | 150   | 75    | 4-M6用    | 27.5 | 20    | 180   | 20    | 180   | 16.0                      |

注<sup>(1)</sup> 电机支架比工作台顶面高1.5mm。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。  
注<sup>(3)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

●无传感器规格



●带传感器规格

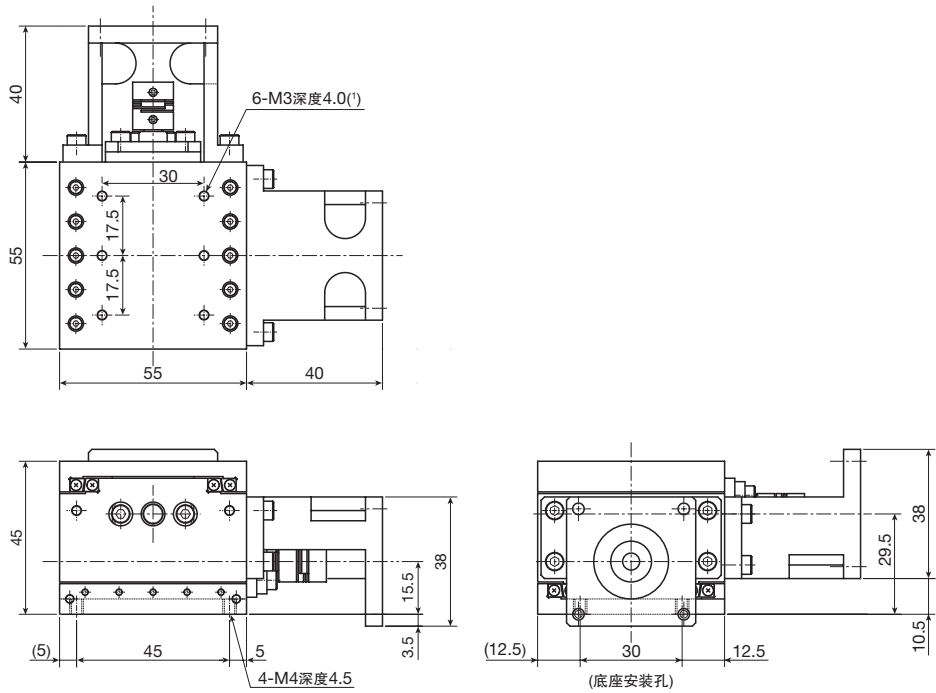


| 公称型号                     | 工作台尺寸 |       |     | 行程长度 | $E_y$ | 轴心高度<br>$H_y$ |
|--------------------------|-------|-------|-----|------|-------|---------------|
|                          | $L_x$ | $L_y$ | $H$ |      |       |               |
| TS125/220 <sup>(1)</sup> | 125   | 220   | 60  | 120  | 71    | 31.5          |
| TS220/310                | 220   | 310   | 70  | 180  | 110   | 33.5          |
| TS260/350                | 260   | 350   | 100 | 250  | 120   | 47.5          |

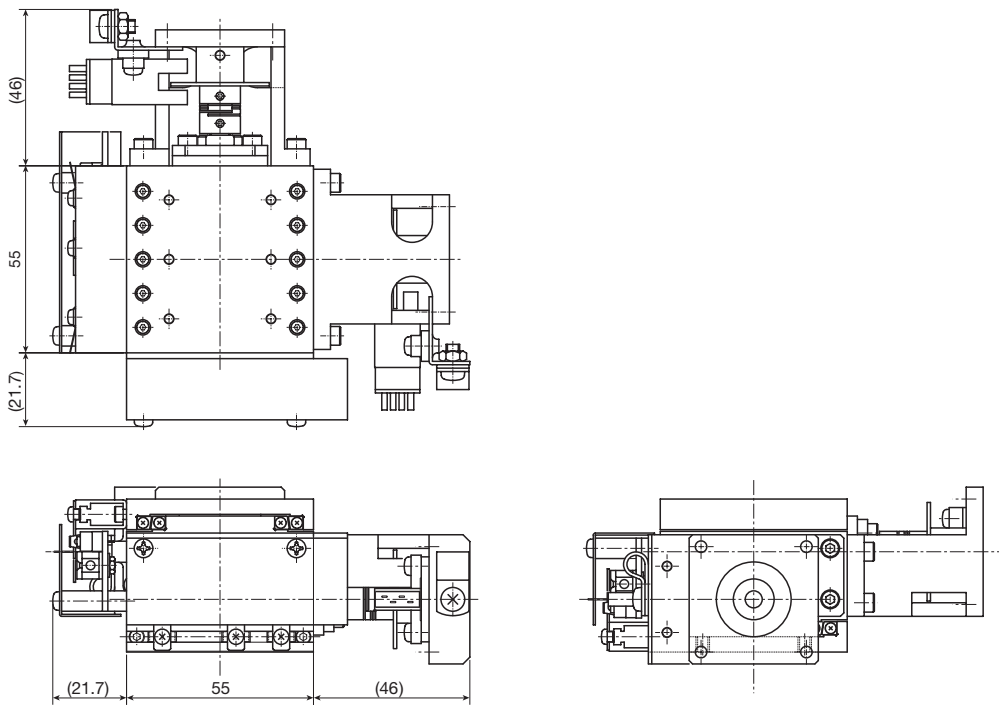
| 公称型号                     | 安装螺丝      |       |       | 底座安装相关尺寸 |      |       |       |       |       | 参考质量 <sup>(2)</sup><br>kg |
|--------------------------|-----------|-------|-------|----------|------|-------|-------|-------|-------|---------------------------|
|                          | $M^{(3)}$ | $P_x$ | $P_y$ | $d$      | $t$  | $A_1$ | $A_2$ | $B_1$ | $B_2$ |                           |
| TS125/220 <sup>(1)</sup> | 6-M5深度10  | 70    | 75    | 4-M5用    | 29.6 | 12.5  | 100   | 20    | 180   | 11                        |
| TS220/310                | 6-M6深度12  | 150   | 100   | 4-M6用    | 28.5 | 20    | 180   | 50    | 210   | 27                        |
| TS260/350                | 6-M6深度12  | 150   | 125   | 4-M8用    | 45.4 | 22.5  | 215   | 50    | 250   | 48                        |

注<sup>(1)</sup> 电机支架比工作台顶面高1.5mm。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。  
注<sup>(3)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

●无传感器规格



●带传感器规格

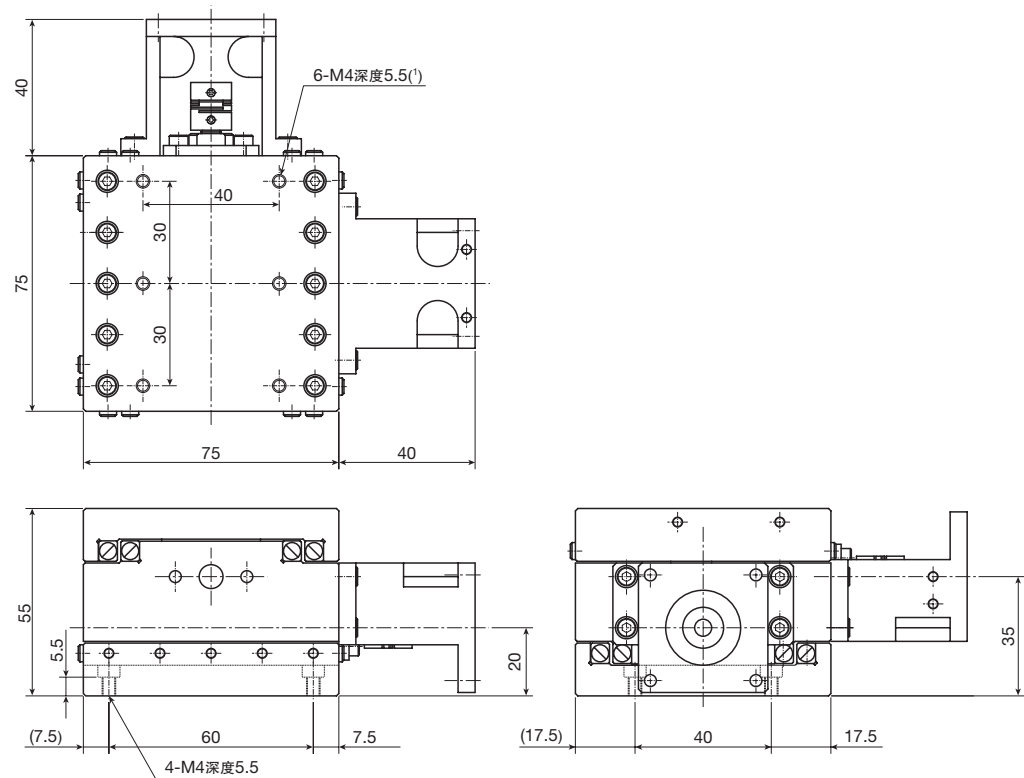


注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

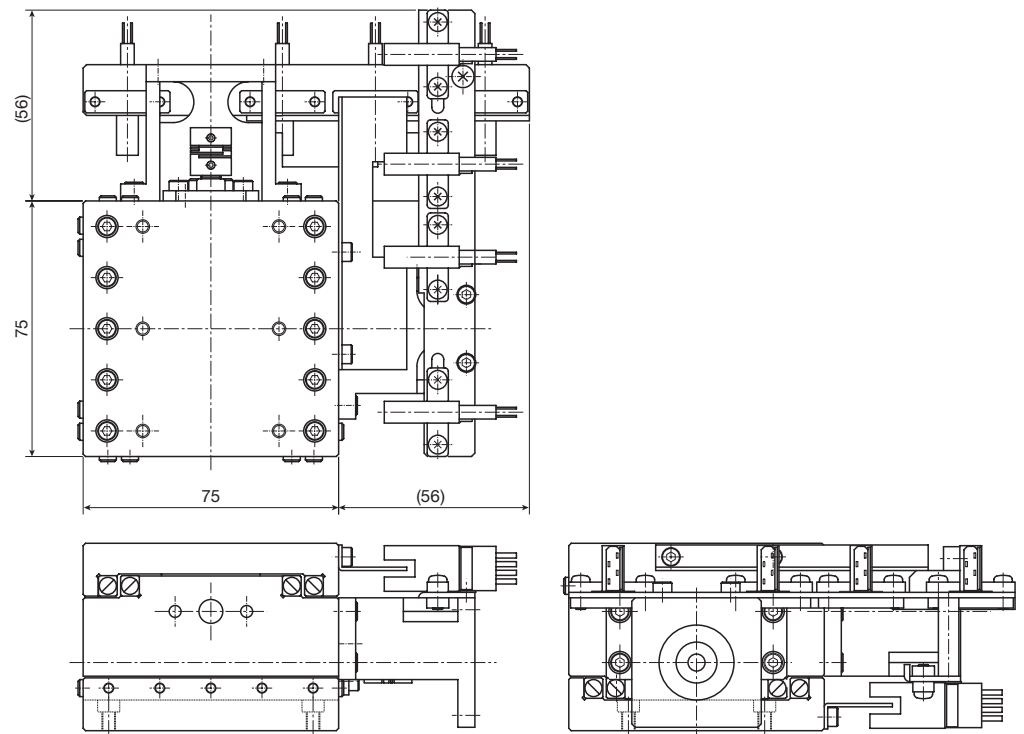
XY轴行程长度：15mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：1.7kg



●无传感器规格



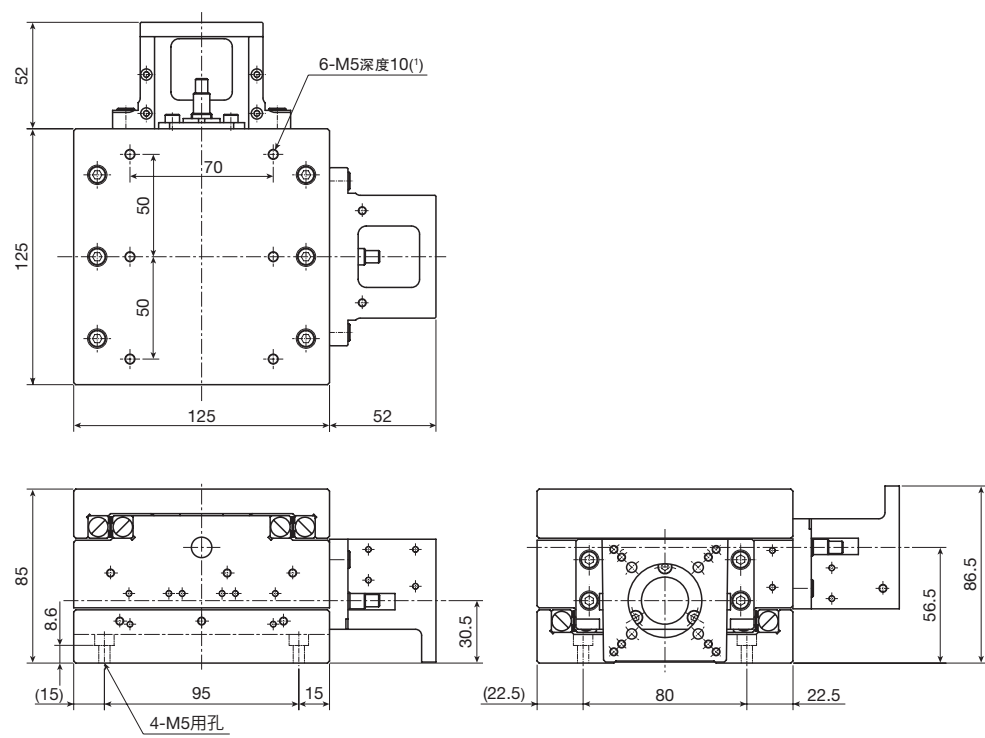
●带传感器规格



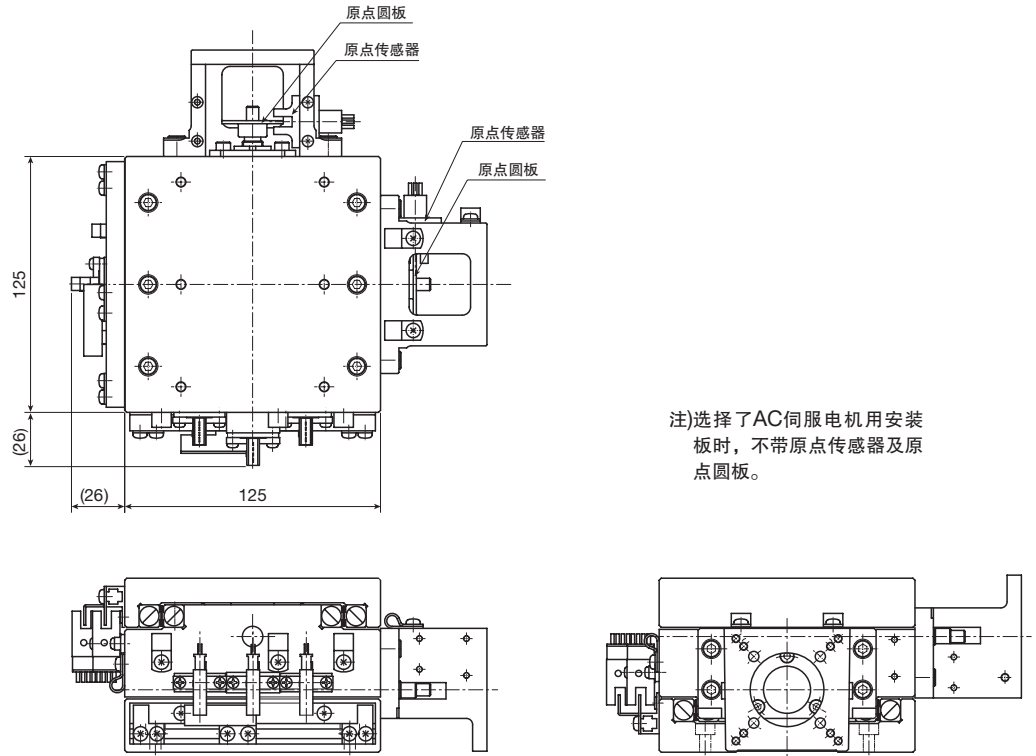
XY轴行程长度：25mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：2.0kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

●无传感器规格



●带传感器规格

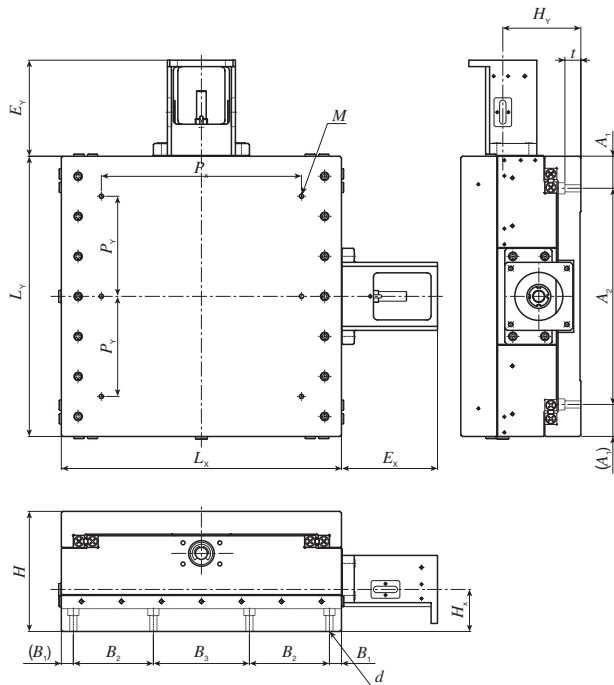


注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

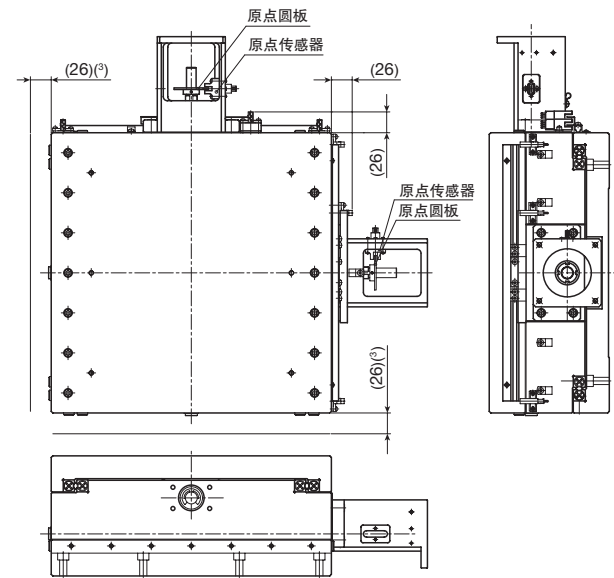
XY轴行程长度：50mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：1.7kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

●无传感器规格



●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

单位 mm

| 公称型号      | 工作台尺寸 |       |     | 行程长度 |     | $E_x$ | $E_y$ | 轴心高度  |       |
|-----------|-------|-------|-----|------|-----|-------|-------|-------|-------|
|           | $L_x$ | $L_y$ | $H$ | X轴   | Y轴  |       |       | $H_x$ | $H_y$ |
| CT220/220 | 220   | 220   | 100 | 120  | 120 | 72    | 72    | 31.5  | 68.5  |
| CT260/350 | 260   | 350   | 150 | 150  | 250 | 100   | 120   | 52.5  | 97.5  |
| CT350/350 | 350   | 350   | 150 | 250  | 250 | 120   | 120   | 52.5  | 97.5  |

| 公称型号      | 安装螺丝      |       |       | 底座安装相关尺寸 |     |       |       |       |       |       | 参考质量 <sup>(2)</sup><br>kg |
|-----------|-----------|-------|-------|----------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|---------------------------|
|           | $M^{(1)}$ | $P_x$ | $P_y$ | $d$      | $t$ | $A_1$ | $A_2$ | $B_1$ | $B_2$ | $B_3$ |                           |
| CT220/220 | 6-M6深度12  | 150   | 75    | 8-M6用    | 7.5 | 30    | 160   | 15    | 40    | 110   | 20                        |
| CT260/350 | 6-M6深度12  | 150   | 125   | 8-M8用    | 20  | 40    | 270   | 15    | 55    | 120   | 66                        |
| CT350/350 | 6-M6深度12  | 250   | 125   | 8-M8用    | 20  | 40    | 270   | 15    | 100   | 120   | 77                        |

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

<sup>(3)</sup> 适用于CT220/220。安装了传感器时的尺寸。

●TS55/55、CT55/55用选购件底座尺寸

